ERKO®

2017 / 2018

Сертификаты

BUREAU VERITAS
Certification

Certificate of Approval

This is to certify that the Quality Management System of:

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak
Spółka Jawna Bracia Pętlak
Ks. Jana Hanowskiego 7, Jonkowo, 11042, Poland,

has been audited in accordance with the requirements of EN 9104-001:2013 by Bureau Veritas Certification and conforms to the following Quality Management Systems Standards detailed below

Standards

BS EN ISO 9001:2008
EN 9100:2009
(Technically equivalent to AS9100C)

Scope of certification

DESIGN AND DEVELOPMENT, MANUFACTURE AND SALES OF PARTS, TOOLS AND DEVICES FOR AEROSPACE INDUSTRY.

Certification Structure: **Multiple Site**
Central Function: Ks. Jana Hanowskiego 7, Jonkowo, 11042, Poland,

This certificate forms part of the approval identified by certificate number: **UK052014-1**

Original ISO Approval: **13 DECEMBER 2014**

Original ASCS Approval: **13 DECEMBER 2014**

Current Certification: **13 DECEMBER 2014**

Certificate Expiry: **12 DECEMBER 2017**

Date Issued: **14 JANUARY 2015**

Ken Smith
Authorised Signatory

ADS aerospace sector certification scheme

UKAS

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organisation.

Certification Body: Bureau Veritas Certification Holding SAS-UK Branch (5th Floor, 66 Prescot Street, London, E1 8HG, United Kingdom.

CERTYFIKAT

Przyznany organizacji:

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak
Spółka Jawna Bracia Pętlak
ul. Ks. Jana Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo

Biuro Certyfikacji Systemów Zarządzania Polskiego Rejestru Statków S.A., al. gen. Józefa Hallera 126, 80-416 Gdańsk, zaświadcza, że Zintegrowany System Zarządzania obejmujący System Zarządzania Jakością oraz System Zarządzania Środowiskowego wyżej wymienionej organizacji został oceniony i stwierdzono jego zgodność z wymaganiami:

ISO 9001:2008
ISO 14001:2004

Zakres certyfikacji:

PROJEKTOWANIE, PRODUKCJA I SPRZEDAŻ OSPRZĘTU ELEKTROINSTALACYJNEGO, NARZĘDZI I URZĄDZEŃ DO PRAC ELEKTRYCZNYCH, OPRZYRZĄDOWANIA DO PRODUKCJI CZĘŚCI LOTNICZYCH ORAZ PRODUKCJA I SPRZEDAŻ CZĘŚCI METALOWYCH DLA PRZEMYSŁU LOTNICZEGO I MOTORYZACYJNEGO

Pierwsze wydanie Certyfikatu: **07.06.1994**

Certyfikat jest ważny do: **03.07.2018**

Nr Certyfikatu: **NC-0001**

PCA
AC 014
QMS, EMS

IAF

Jacek Papiński

Gdańsk, 04.07.2015

Instytut Elektrotechniki
Electrotechnical Institute

ATEST
ATTESTATION

Nr/No. 0862/2/NBR/09

Zakłady Metalowe ERKO
R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak
ul. Ks. Jana Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo

Kadeówki i łączniki do przewodów i kabli elektroenergetycznych miedzianych i aluminiowych

Terminals and connectors for power cables with copper and aluminium conductors

Instytut Elektrotechniczny
Electrotechnical Institute

CERTYFIKAT / CERTIFICATE
Nr/No. DN/066/2012

PRZYDATNOŚCI DO STOSOWANIA W ENERGETYCE
SUITABILITY FOR POWER ENGINEERING

Producent / Manufacturer:

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak
Spółka Jawna Bracia Pętlak
ul. Ks. Jana Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo

Wyrób / Product:

Złączki REKIN typ R1, R2, R01, RM1, RM2	*REKIN Connectors type R1, R2, R01, RM1, RM2*

Instytut Elektrotechniczny
Electrotechnical Institute

CERTYFIKAT / CERTIFICATE
Nr/No. DN/067/2012

PRZYDATNOŚCI DO STOSOWANIA W ENERGETYCE
SUITABILITY FOR POWER ENGINEERING

Producent / Manufacturer:

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak
Spółka Jawna Bracia Pętlak
ul. Ks. Jana Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo

Wyrób / Product:

Złączki REKIN typ R1S	*REKIN Connectors type R1S*

Instytut Elektrotechniki
Electrotechnical Institute

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
CERTIFICATE OF CONFORMITY

Nr: DN/163/2013

INSTYTUT ENERGETYKI
Instytut Badawczy

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
RR 074/2013

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ЕАС

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Год 1938

В этом году Петр Пентляк, дедушка теперешних хозяев ERKO и отец основателя фирмы, открыл кузницу.

Так начинается многопоколенная профессия в области обработки металли.

Неслолько десятков лет позднее

в 1981 году один из сыновей - Роман Пентляк начинает деятельность фирмы. На Вармии в Енкове под Ольштыном начинает работу Металлозавод для производства инструментов для сельского хозяйства.

1986 года во время начала производства наконечников и соединителей для промышленности судостроения, компания подвергается реорганизации. Фирма быстро развивается. Братья Роман, Ян и Юзеф принимают решение открыть филиал фирмы в Челюснице около Ясла. Решительные действия, введение новых технологий и высокий стандарт производства были награждены первым Сертификатом PN-ISO-9001.

Ново организованное конструкторское бюро,

Начинает работу над введением нового асортимента инструментов для опрессовки кабельных наконечников. Это стало началом нового этапа в деятельности и философии фирмы.

В следующих годах ERKO вводит Интегрированную Систему Контроля Качеством Производства и Окружающей Среды в соответствии с нормамаи ISO 9001 и ISO 14001, а так же были проведены многие исследования для получения Сертификатов GOST-R и UkrSEPRO. В 2003 году фирма приобретает и запускает на производствие машины точной обработки CNC, а в 2007 году была введена система автоматической обработки информации и управления производством ERP. В следующем году фирма получила титул Регионального Лидера Инновации. Получение этого титула было возможно благодаря быстрому развитию и помощи средсв Европейского Союза.

Год 2010

фирма ERKO присоеденяется к Группы Производителей для Авиации "Авиационная Долина" (Aviation Valley). Год спустя фирма получила Сертификат Качества (для авиационной промышленности) AS 9100 и начала производство частей для авиационных двигателей.

Первым Клиентем стала "PZL-Rzeszow" S.A. В меру развития производства деталей, паралельно велась разработка производства оснащения. Финансовые вложения в парк современных станков дали возможность расширить спектр услуг - механическая обработка. На сегодняшний день части для авиации производятся пурем точного точения и пластической обработки. Нашими главными Клиентами являются Pratt&Whiney Rzeszow, Pratt&Whitney Tubes и MTU Aero Engines Poland.

AVIATION VALLEY

Ценности ERKO

Мы семейная компания.
Мы ответственно взаимодействуем.
Мы уважаем людей и окружающую среду.
Мы действуем честно и этично.

Миссия ERKO

Сохраняя наши идеи мы предлагаем клиентом продукты высокого качества и решения для электротехнической промышленности и авиации.

Видение ERKO

Мы будем семейной группой технологических компаний, предоставляющих индивидуальные продукты и услуги партнером по всему миру. Мы добимся этого путем уравновешенного развития, сохраняя при этом наши ценности.

Сегодня компания

Является одним из ключевых поставщиков. Отличается вниманием к качеству продукции и обслуживанию клиентов

Благодаря постоянному развитию, богатому и современному парку машин в постоянном производстве находятся тысячи продуктов. Собственные инновационные технологические решения позволяют обеспечить конкурентоспособность предлагаемых продуктов и быстро реагировать на всякие нужды клиентов

Семейный бизнес

Фирма ERKO всегда была семейной компанией. Семья основателя до сих пор активно участвует в управлении компании.

Семейный характер также сохраняется в последующих поколениях сотрудников

Индекс	стр.
A 11-6	11
A 22-2	11
AE 22-05	12
ACB	130
ACK	131
ACK-F	137
ACL	129-130
ACL-F	137
ACP	131
AH 100	86
AH 200 RT	94
AH 300 R3	94
AH 300 R	94
AH 300 RM	94
AH 400 RD	94
AH 500	87
AH 550	87
AH 500L НОВИНКА	87
ALC	126
ALD	126
ALD-F	137
ALD-S	137
ALR	128
ALR-F	137
ALS	127
ALS-F	137
AR	124
AR-F	137
ARC	125
AS	125
AS-F	137
CE 1100	65
D 11-6	14
DE 750	65
DK	61
E 11-6	12
EF 767	48
EF 777	48
EGC 45 НОВИНКА	30
EGRM	92
EGRT	92
EKM L 3070 НОВИНКА	41
EL	138
EPZ 120	18
EPZ 300N	18
EPZC 300	18
ERE	66
ETA 66	12
EWHE 80	70
GC 100	30
GC 50	30
GC 100-H 800-E	32
GC 50-H 800-E	32
GCO 100 НОВИНКА	31
GL 6	84
GLP	83
GLR 6	84
GLS	83
GO 300	21
GR 1	93
GRD 1	93
GRM 1	93
GRT 1	93
GU 120	20
GU 300	22

Индекс	стр.
GU 625	23
GW	71
GW 2	71
GZ 300	19
H 800	86
HC 125	75
HD 160	81
HD 163	81
HD 164	81
HG 200	80
HGD 102	74
HGD 103	74
HGD 104	74
HGD 121	74
HGD 121S	74
HGD 125	74
HGP 5010	75
HR 100-U	20
HR 300	21
HRZ 300	19
HSE 100	74
HSK 5010	75
HZP	66
IZW НОВИНКА	63
KC 45	122
KC 90	123
KCL	120
KCM-F	136
KCR	121
KCR-F	136
KCS	114-115
KCS 45	116
KCS 90	117
KCZ	118
KE	65
KET 2	138
KKG	62
KLA	111
KLB	113
KLD	114
KLE	111
KLK	113
KLN	119
KLN-F	136
KLN-S	136
KLP-F	136
KLR	112
KLR-F	136
KLS	112
KLS-F	136
KNA	100
KNE	101
KNP	110
KNV	101
KOA	96-97
KOE	98-99
KOP	110
KOV	100
KWA	102
KWE	102
KWV	103
KU НОВИНКА	59
LK	138
LT 75	41
LT 100	41

Индекс	стр.
Mierniki	42-47
MK	109
M KE	64
M KW	64
M PBW	64
M TNO	63
M TNBK	63
M UM	64
MPT	59
MS	109
MSE	108
MSEPA	108
NCK НОВИНКА	62
NI 28	38
NM 30	38
NMZS 50	39
NOPK 4,8	53
NSD	39
NSE	39
NW	82
NWO НОВИНКА	82
OA	21
OE	21
OF	21
OK	21
OP 200W НОВИНКА	60
OPK	52
OPK EM	52
OR	21
OS	21
OT	21
P 1	17
PE	65
PK 95	17
POK ZS	135
PP 8	23
PP 19	24
PPH 11	24
PPH 12	24
PPH 13	24
PR 33	8
PR 50	15
PR 50-D	15
PR 95A	16
PR 120	15
PR 120-D	15
PR 150	15
PR 150-D	15
PR 240	20
PRJ 468	15
PRZ 240	17
PT	58
R 01	91
R 1	91
R 1S	91
R 2	91
R 50	16
RA 16	12
RC 5	26
RC 13	26
RC 15	27
RC 15S	27
RC 20	27
RC 27	28
RC 38	28

Индекс	стр.
RC 54	29
RC 54S	29
RC 100T	29
RCO 32	28
RD 1	91
RD 2	91
RDO 1	91
RE 6	13
RE 16	13
RM 1	91
RM 2	91
RNT	55
RT 1	91
RT 2	91
RTC	53
RTCK	54
RTG	57
RTGK	57
RTP	56
RTPK	56
S 11-6	13
S 33-1	13
S 44-2	14
S 55	14
SA	16
SC	138
SD	16
SE	16
SH 300	76
SH 400	77
SH 403	77, 79
SH 404	77, 79
SH 600	76
SH 800PLC	78
SI 6	36
SI 10	36
SI 10S	34
SI 10W	36
SI 11	37
SI 28 Multi	37
SIO 13	37
SI 40	38
SK	17
SK 1	14
SK 2N	14
SKN	134
SKS	133
SKSW НОВИНКА	134
SP 1	24
SR 01	93
SR 1	93
SR 2	93
ST	16
STL 200	35
STS 160	34
STSI 160	35
STW 160	35
SUN 160	34
SUN 180	34
SW 300	72
SW 500	72
SZN	133
SZS	132
SZSR НОВИНКА	132
SZSW НОВИНКА	135

Индекс	стр.
T 3	10
T 10	9
T 10-16V	10
T 11-16	9
T 16	11
T 16S	9
T 22-6	9
T 25-35	10
T 50	10
TA	104-105
TC 6	11
TE	106
TEL	138
TP	107
TPWK	48
TPVC	60
TSPPWK	49
TSWK	49
TWSWK НОВИНКА	50
TS	109
TSE	108
TV	107
UA	20
UDF	22
UE	20
UF	20
UK	22
UR	22
US 1	15
US 1-D	15
US 2	15
US 2-D	15
US 3	15
US 3-D	15
US 4	16
USD	22
USM	20
UT	20
UX	23
UZS 1	135
WB 1	94
WB 6	94
WB 7	94
WH 100	71
WHP 1	71
WHE 80	70
WIK	40
WIP	40
WIPK	40
WK	69
WO	68
WO-H	69
WO-K	68
WO-R	68
WO-Z	68
WO-Z4	68
WON	69
WP	69
ZA	19
ZE	19
ZF	19
ZS	19
ZSC	19
ZT	19

Инструменты для опрессовки стр. 7 - 24

Инструменты для резки стр. 25 - 32

Электромонтажный инструмент стр. 33 - 50

Электромонтажный инструмент и оснащение стр. 51 - 66

Инструменты для вырезания отверстий стр. 67 - 72

Обработка токопроводящих и монтажных шин стр. 73 - 84

Гидравлические приводы стр. 85 - 88

Технология соединений REKIN® стр. 89 - 94

Кабельные наконечники и соединители стр. 95 - 140

	Однократная вмятина – для медных наконечников без изоляции (по DIN 46234) и штыревых наконечников (по DIN 46230), диапазон сечений 0,5-120 мм², а также медных трубчатых наконечников, диапазон сечений 0,5-6мм² (нп.; KOA, KWA, KLA).
	Овальные «слёзка» - для медных изолированных кольцевых наконечников (по DIN 46237 и DIN 46234), медных изолированных штыревых наконечников (по DIN 46230 и DIN 46231), диапазон сечений 0,5-120 мм² (нп.; KOE, KWE), а также коннекторных наконечников (MSE, TSE).
	Трапеция - для медных втулочных наконечников (по DIN 46228 ч. 1; ч. 4), а также медных двойных втулочных наконечников, диапазон сечений 0,5-185 мм² (нп. TA, TE, TV).
	Квадрат - для медных втулочных наконечников (по DIN 46228 ч. 1; ч. 4), а также медных двойных втулочных наконечников, диапазон сечений 0,5-10 мм² (нп. TA, TE, TV).
	Шестиугольник - для медных и алюминиевых наконечников и соединителей: диапазон сечений 6-625 мм² (профиль по DIN 48083).
	С завёрткой на жиле провода и изоляции - для латунных наконечников (по DIN 46247, DIN 46248 и DIN 46225), диапазон сечений 0,5-6 мм² (нп. MS, TS, KOP, KNP).
	Круглое формирование секторных алюминиевых жил для алюминиевых наконечников, диапазон сечений 25 – 300 re, 16 – 240 rm. re – сечение однопроволочной жилы в мм², rm - сечение многопроволочной жилы в мм² .

Опрессовка наконечников и соединителей

1. Подобрать подходящий наконечник.
2. Определить вид опрессовки.
3. Снять изоляцию с провода на длине, соответствующей трубчатой части наконечника.
4. Перед опрессовкой необходимо очистить провод от окислов и коррозийных налётов.
5. Ввести провод до конца трубчатой части наконечника или сужения соединителя.
6. Подобрать подходящий инструмент и матрицы (см. последнюю колонку в таблице размеров наконечников).
7. Опрессовку проводить до момента, когда сойдутся обжимные матрицы либо сработает предохранительный клапан гидравлического насоса или агрегата.
8. Опрессовка может быть однократная (нп.: KOA, KOE) или многократная (нп.: KCR, KLA).
   Для медных и алюминиевых наконечников (по DIN) место опрессовки обозначает маркировка (см. ниже)

9. Необходимо, безусловно, соблюдать нижеуказанное направление опрессовки наконечников и соединителей.

ВНИМАНИЕ:

Рекомендуем применять наконечники и инструменты нашего производства. Система наконечников и инструментов ERKO гарантирует высокое качество опрессовки. Применение изделий других производителей (выполненных по другим нормам) может быть причиной низкого качества соединения кабеля с наконечником.

Инструменты для опрессовки

Ручные пресса 8
Гидравлические инструменты и головки . . . 18
Пневматические пресса 23

Универсальный ручной пресс PR 33

Универсальный пресс для наконечников:
- неизолированных и изолированных (типа KOA, KNA, KWA, KOE, KNE, KNV) от 0,5 ÷ 6 мм²
- втулочных (типа TA, TE) от 0,5 ÷ 35 мм²

Свойства:
- легко заменяемые матрицы (таблица ниже)
- высокая повторяемость и точность выполняемой опрессовки
- двухкомпонентные ручки для предотвращения скольжения руки
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима
- комплектация матриц по заказу клиента
- возможность приобрести пресс с набором матриц в практичном футляре

Длина: 220 мм; Масса (без матриц): 500 г

Набор PR 33-Z5

Набор PR 33-Z5 (содержит 5кпл. матриц):
PR 33-A6, PR 33-E6, PR 33-T6, PR 33-T16, PR 33-S6

Матрицы для универсального ручного пресса PR 33

Тип матрицы	Наконечник	Описание	Диапазон [мм²]	Форма опрессовки
PR_33-A6		Для всех типов наконечников и соединителей без изоляции (за исключением втулочных и коннекторных)	0,5÷6	
PR_33-E6		Для всех типов изолированных наконечников и соединителей (за исключением втулочных)	0,5÷6	
PR_33-T6		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников	0,5÷6	
PR_33-T16		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников	6÷16	
PR_33-T35		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников	25÷35	
PR_33-S6		Для коннекторных неизолированных наконечников	0,5÷6	

ERKO EQUIPMENT

Ручной пресс T 16S

Пресс для наконечников:
- втулочных неизолированных (TA)
- втулочных изолированных (TE, TV)

Диапазон проводов от 0,08 ÷ 16 мм²
Свойства:
- вид опрессоки - шестиугольник
- центрирующая вставка для точного размещения наконечников малого диаметра
- двухкомпонентные ручки для предотвращения скольжения руки
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие

Длина: 215 мм; Масса: 550 г

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс T 10

Пресс для наконечников:
- втулочных неизолированных (TA)
- втулочных изолированных (TE, TV)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 10 мм²
Свойства:
- двухкомпонентные ручки для предотвращения скольжения руки
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 180 мм, Масса: 420 г

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс T 22-6

Пресс для наконечников:
- втулочных неизолированных (TA)
- втулочных изолированных (TE, TV)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм²
Свойства:
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 200 мм, Масса: 450 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 0,75	
2	1 ÷ 1,5	
3	2,5	
4	4	
5	6	

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс T 11-16

Пресс для наконечников:
- втулочных неизолированных (TA)
- втулочных изолированных (TE, TV)

Диапазон проводов от 6 ÷ 16 мм²
Свойства:
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик дла регулировки силы нажима

Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	6	
2	10	
3	16	

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс T 10-16V

Пресс для наконечников:
- втулочных двойных изолированных (TV)

Диапазон проводов 2x10мм² и 2x16мм²
Свойства:
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	2x10	
2	2x16	

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс T 25-35

Пресс для наконечников:
- втулочных неизолированных (TA)
- втулочных изолированных (TE)

Диапазон проводов от 25 ÷ 35 мм²
Свойства:
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	25	
2	35	

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс T 50

Пресс для наконечников:
- втулочных неизолированных (TA)
- втулочных изолированных (TE)

Диапазон проводов до 50 мм²
Свойства:
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	50	

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручные щипцы T 3

ERKO EQUIPMENT

Щипцы для наконечников:
- втулочных неизолированных (TA)
- втулочных изолированных (TE, TV)

Диапазон проводов от 0,25 ÷ 2,5 мм²
- однокомпонентная изоляция ПВХ
- обработаны штамповкой

Длина: 150 мм, Масса: 140 г

Форма опрессовки наконечника на проводе

Торцевые щипцы TC 6

Торцевые щипцы для наконечников:
- втулочных неизолированных (TA)
- втулочных изолированных (TE, TV)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм²
- однокомпонентная изоляция ПВХ
- обработаны штамповкой

Длина: 180 мм, Масса: 235 г

Форма опрессовки наконечника на проводе

Щипцы T 16

Щипцы для наконечников:
- втулочных неизолированных (TA)
- втулочных изолированных (TE, TV)

Диапазон проводов от 0,25 ÷ 16 мм²
- однокомпонентная изоляция ПВХ
- обработаны штамповкой

Длина: 180 мм, Масса: 250 г

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс A 22-2

Пресс для наконечников и соединителей:
- кольцевых (KOA), вилочных (KNA), штыревых (KWA) неизолированных
- трубчатых неизолированных соединителей (KLA)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 2,5 мм²

Свойства:
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

ВНИМАНИЕ: не применять для втулочных и коннекторных наконечников

Длина: 200 мм, Масса: 450 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷1	
2	1,5 ÷2,5	

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс A 11-6

Пресс для наконечников и соединителей:
- кольцевых (KOA), вилочных (KNA), штыревых (KWA) неизолированных
- трубчатых соединителей (KLA), трубчатых наконечников (KCS от 2,5 ÷ 6 мм²)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм²

Свойства:
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷1	
2	1,5 ÷2,5	
3	4 ÷6	

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс AE 22-05

Пресс для наконечников:
- кольцевых неизолированных и изолированных (KOA, KOE)
- вилочных неизолированных и изолированных (KNA, KNE)

Диапазон проводов от 0,1 ÷ 0,5 мм²
Свойства:
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 200 мм, Масса: 450 г

Гнездо №	Вид наконечников и диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	KOA, KNA 0,1 ÷ 0,5	
2	KOE, KNE 0,1 ÷ 0,5	

Форма опрессовки наконечника на проводе

Клещи ETA 66

Клещи для наконечников:
- кольцевых неизолированных (KOA)
- вилочных неизолированных (KNA)
- штыревых неизолированных (KWA)

Диапазон проводов от 0,14 ÷ 6 мм²
- Втулочных неизолированных и изолированных (TA, TE, TV, TP)

Диапазон проводов от 0,75 ÷ 16 мм²
ВНИМАНИЕ: не следует применять для трубчатых наконечников. Не является профессиональным инструментом, не рекомендуется применять для интенсивных работ
Длина: 190 мм, Масса: 290

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс RA 16

Пресс для наконечников и соединителей:
- кольцевых (KOA), вилочных (KNA), штыревых (KWA) неизолированных
- трубчатых соединителей (KLA), трубчатых наконечников (KCS от 2,5 ÷ 6 мм²)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 16 мм²
Длина: 280 мм, Масса: 530 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	
4	10	
5	16	

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс E 11-6

Пресс для наконечников и соединителей:
- ольцевых (KOE, KOV), вилочных (KNE, KNV), штыревых (KWE, KWV) изолированных
- трубчатых изолированных соединителей (KLE, KLK)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм²
Свойства:
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс RE 6

Пресс для наконечников и соединителей:
- кольцевых (KOE, KOV), вилочных (KNE, KNV), штыревых (KWE, KWV) изолированных
- трубчатых изолированных соединителей (KLE, KLK)
- коннекторных наконечников (MSE, TSE)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм².
ВНИМАНИЕ: не применять для наконечников типа TE, TV и TP.
Длина: 280 мм, Масса: 530 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5÷2,5	
3	4 ÷ 6	

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс RE 16

Пресс для наконечников и соединителей:
- кольцевых (KOE, KOV), вилочных (KNE, KNV), штыревых (KWE, KWV) изолированных
- трубчатых изолированных соединителей (KLE)

Диапазон проводов от 10 ÷ 16 мм².
Длина: 280 мм, Масса: 530 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	10	
2	16	

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс S 33-1

Пресс для наконечников:
- оннекторных неизолированных (MS, TS)

Диапазон проводов от 0,14 ÷ 1,0 мм².
Свойства:
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

ВНИМАНИЕ: применять исключительно для наконечников выполненных по норме DIN 46247, 46248.
Длина: 200 мм, Масса: 450 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	0,14 ÷ 0,25	
2	0,25 ÷ 0,5	
Гнездо №	**Для наконечников**	
3	MS 2,8-1	

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс S 11-6

Пресс для наконечников:
- коннекторных неизолированных (MS, TS)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм².
Свойства:
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

ВНИМАНИЕ: применять исключительно для наконечников выполненных по норме DIN 46247, 46248.
Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Для наконечников MS и TS	Форма опрессовки
1	6,3–1	
2	4,8–2; 6,3–2	
3	6,3–6	

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс S 44-2

Пресс для наконечников:
- захватных (тип KOP, KNP)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 2,5 мм².
Свойства:
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

ВНИМАНИЕ: применять исключительно для наконечников выполненных по норме DIN 46225.
Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1,0	
2	1,5÷2,5	

Форма опрессовки наконечника на проводе

Клещи S 55

Клещи для наконечников:
- коннекторных неизолированных (тип MS, TS)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм².
Толщина материала до 0,45 мм.
ВНИМАНИЕ: не применять для наконечников KOP и KNP (необходима отдельная опрессовка наконечника на жиле и изоляции кабеля).
Не предназначены для работы на производстве, не рекомендуется применять для интенсивных работ.
Длина: 220 мм, Масса: 260 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²] опрессовка		Форма опрессовки
	на жиле	на изоляции	
1	0,5 ÷ 1,0		
2	1,5÷2,5	0,5 ÷ 1,0	
3	2,5÷6	1,5 ÷ 2,5	
4		2,5 ÷ 6	

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс SK 1, SK 2N

Пресс для наконечников:
- угловых (тип MK)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 2,5 мм².
Свойства:
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

ВНИМАНИЕ: может применяться исключительно для наконечников выполненыхпо норме DIN 46346-B.
Длина: 200 мм, Масса: 450 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
SK 1	0,5 ÷ 1,0	
SK 2N	1,5÷2,5	

Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс D 11-6

Пресс для соединителей:
- трубчатых неизолированных (тип KLD)

Диапазон проводов от 1,5 ÷ 6 мм².
Свойства:
- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм²]	Форма опрессовки
1	1,5 ÷ 2,5	
2	4	
3	6	

Форма опрессовки наконечника на проводе

ERKO EQUIPMENT

Ручной пресс PRJ 468

Ручной пресс для коннекторов:
- RJ45 (8P8C), RJ12 (6P6C), RJ11 (4P4C)

Свойства:
- употреблять с коннекторами RJ45, RJ12 и RJ11
- для резки и опрессовки круглых и плоских кабелей
- встроенный фиксирующий механизм, позваляющий контролировать нажим
- двухкомпонентные ручки для предотвращения скольжения руки

Длина: 185 мм; Масса: 750 г

Ручные пресса PR 50, PR 50D

Пресс для наконечников и соединителей:
- трубчатых Cu выполненных не по стандарту DIN (KCS, KLA, KLR, KLS, KLB)
- трубчатых Cu выполненных по стандарту DIN (KLN, KCL, KCR, KC)

Диапазон проводов от 6 ÷ 50 мм^2.
- Оснащена оборотными матрицами типа US1 или US1-D

Длина: 390 мм, Масса: 1,7 кг

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
US1		Для наконечников и соединителей Cu выполненных не по стандарту DIN (нп. KCS) от 6 ÷ 50 мм^2. Дискриминант набитый на матрицах указывает сечение провода Cu.	
US1-D		Для наконечников и соединителей Cu выполненных по стандарту DIN (нп. KCS) от 6 ÷ 50 мм^2. Дискриминант набитый на матрицах указывает приблизительный внешний диаметр наконечника в мм.	

Ручные пресса PR 120, PR 120D, PR 150, PR 150D

Пресс для наконечников и соединителей:
- трубчатых Cu выполненных не по стандарту DIN (KCS, KLA, KLR, KLS, KLB)
- трубчатых Cu выполненных по стандарту DIN (KLN, KCL, KCR, KC)

Диапазон проводов от 10 ÷ 150 мм^2.
- Оснащена оборотными матрицами типа US2, US2-D, US3, US3-D

Длина: 650 мм, Масса: 4,3 кг

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
US2		Для наконечников и соединителей Cu выполненных не по стандарту DIN (нп. KCS) от 25 ÷ 150 мм^2. Дискриминант набитый на матрицах указывает сечение провода Cu.	
US2-D		Для наконечников и соединителей Cu выполненных по стандарту DIN (нп. KCR) от 25 ÷ 150 мм^2. Дискриминант набитый на матрицах указывает приблизительный внешний диаметр наконечника в мм.	
US3		Для наконечников и соединителей Cu выполненных не по стандарту DIN (нп. KCS) от 10 ÷ 120 мм^2. Дискриминант набитый на матрицах указывает сечение провода Cu.	
US3-D		Для наконечников и соединителей Cu выполненных по стандарту DIN (нп. KCR) от 10 ÷ 120 мм^2. Дискриминант набитый на матрицах указывает приблизительный внешний диаметр наконечника в мм.	

Ручной пресс PR 95A

Пресс для наконечников и соединителей:
- трубчатых Al выполненных не по стандарту DIN (ARC, ARG, ALC)
- трубчатых Al выполненных по стандарту DIN (AR)

Диапазон проводов от 16 ÷ 95 мм²
- Оснащена оборотными матрицами US4

Длина: 650 мм, Масса: 4,3 кг

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
US4		Для наконечников и соединителей Al от 16 ÷ 95 мм². Дискриминант набитый на матрицах указывает приблизительный внешний диаметр наконечника в мм	

Дискриминант	Сечение проводов [мм²]		
	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG
10	–	25	–
12	16; 25	35	16
14	35	50	25
16	50	70	35
18	70	95	50
22	95	–	–

Ручной пресс R 50

Пресс для наконечников и соединителей:
- неизолированных (за исключением втулочных) (матрицы SA) от 10 ÷ 50 мм²
- изолированных (за исключением втулочных) (матрицы SE) от 10 ÷ 50 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ST) от 25 ÷ 120 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы SD) от 6 ÷ 50 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы SD) от 16 ÷ 50 мм²

Длина: 575 мм, Масса: 2,7 кг

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
SA		Для кольцевых неизолированных наконечников Cu от 10 ÷ 50 мм².	
SE		Для изолированных наконечников и соединителей Cu (за исключением втулочных) от 10 ÷ 50 мм².	
ST		Для втулочных неизолированных и изолированных от 25 ÷ 120 мм².	

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
SD		Для трубчатых наконечников и соединителей Cu от 6 ÷ 50 мм².	
		Для трубчатых наконечников и соединителей Al от 16÷50 мм².	

Тип матрицы	Дискриминант	Сечение проводов [мм²]				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
SD	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25

Пресс для рифления PK 95

Пресс для соединителей тросов воздушных линий AL и AFL (матрицы SK).
Диапазон проводов от 16 ÷ 95 мм^2.
Длина: 650 мм, Масса: 3,9 кг

Форма опрессовки

	Сечение проводов [мм^2]	
Тип матрицы	Соединители AL	Соединители AFL
SK 16	16	–
SK 25	25	16
SK 35	35	25
SK 50	50	35
SK 70	70	50
SK 95	95	70

Пломбир P 1

Пломбир для пломб из пластмассы или олова. В стандарте без обжимных матриц.
На заказ выполняем матрицы с выбранным обозначением.
Длина: 210 мм, Масса: 550 г
Виды матриц:
- KPCD - обозначение вогнутой формы
- KPCF - обозначение выпуклой формы
- KPC - без обозначения

Ручной пресс PRZ 240

Пресс для наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от 10 ÷ 120 мм^2
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от 10 ÷ 120 мм^2
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от 25 ÷ 185 мм^2
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 6 ÷ 185 мм^2
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 16 ÷ 240 мм^2

Предназначен для средне и мало интенсивных монтажных работ.
Опрессовочные матрицы - стр.19.
Размеры: 751x153x60 мм; Масса (без матриц): 5,2 кг.

Электропресс EPZ 120

НОВИНКА

Гидравлический электропресс для наконечников и соединителей:
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZSM) от 6 ÷ 120 мм²
- трубчатых Al по норме DIN на жилах кабелей и проводов (матрицы ZSM) от 16 ÷ 70 мм²
- трубчатых Al вне нормы DIN на жилах кабелей и проводов (матрицы ZSM) от 16 ÷ 120 мм²

Свойства:
- автоматический выключатель заканчивающий рабочий цикл опрессовки - дизайн для работы одной рукой
- сигнализация зелёным цветом диоды. Не правильный цикл - красным цветом диоды
- электронная регистрация рабочего цикла -передача данных при помощи кабеля
- ёмкий аккумулятор (литий - ионный)
- автоматический контроль давления
- оборотная 330° головка с защёлкой -в составе 2 аккумуляторы

Вес: 2,9 кг; Сила нажима: 32 kH

Электропресс EPZC 300

ERKO EQUIPMENT

Гидравлический электропресс с защелкнутной головкой для наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от 10 ÷ 120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от 10 ÷ 120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от 25 ÷ 185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 6 ÷ 300 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 16 ÷ 240 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы ZF) от 16 ÷ 240 мм²

Свойства:
- автоматический выключатель заканчивающий рабочий цикл опрессовки
- сигнализация зелёным цветом диоды. Не правильный цикл - красным цветом диоды
- электронная регистрация рабочего цикла -передача данных при помощи кабеля
- ёмкий аккумулятор (литий - ионный)
- автоматический контроль давления
- оборотная 330° головка с защёлкой

Опрессовочные матрицы - таблица стр. 19.
ВНИМАНИЕ: до наконечников размером больше 120 [мм²] использовать опрессовочные матрицы ZSC.
Вес: 3,8 кг с аккумулятором; Сила нажима: 50 kH

Электропресс EPZ 300N

ERKO EQUIPMENT

Гидравлический электропресс для наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от 10 ÷ 120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от 10 ÷ 120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от 25 ÷ 185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 6 ÷ 300 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 16 ÷ 240 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы ZF) от 16 ÷ 240 мм²

Свойства:
- ёмкий аккумулятор (литий ионный)
- время опрессовки наконечника 3÷6 секунд
- автоматический выключатель заканчивающий рабочий цикл после выполнения опрессовки
- оборотная головка (на 270°) с защёлкой
- электронный контроль и регистрация правильности цикла
- индикация необходимости периодического осмотра и разрядки батареи
- установочный диск с программным обеспечением, которое позволяет получить информацию о правильности опрессовки и количестве выполненных циклов
- в набор включает в себя 2 аккумуляторы

Опрессовочные матрицы – таблица стр. 19
Масса: 4,2 кг (с аккумулятором); Сила нажима: 67 kH

Гидравлический пресс HRZ 300

Гидравлический ручной пресс для наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от 10 ÷ 120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от 10 ÷ 120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от 25 ÷ 185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 6 ÷ 300 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 16 ÷ 240 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы ZF) от 16 ÷ 240 мм²
  - оборотная (на 180°) головка с защёлкой

Предназначен для средне интенсивных монтажных работ.
Опрессовочные матрицы - стр.19.
Масса (без матриц): 4,5 кг; Сила нажима: 66,6 кН;

Гидравлическая головка GZ 300

Гидравлическая головка для наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от 10 ÷ 120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от 10 ÷ 120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от 25 ÷ 185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 6 ÷ 300 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 16 ÷ 240 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы ZF) от 16 ÷ 240 мм²

Предназначена для интенсивных монтажных работ.
Взаимодействует с гидравлическим насосом H 800, а так же гидравлическим агрегатом AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L.
Опрессовочные матрицы - стр.19.
Масса (без матриц): 2,6 кг; Сила нажима: 79,2 кН;
Давление: 630 бар

Опрессовочные матрицы для прессов PRZ 240, HRZ 300, EPZ 300N, EPZC 300 и головки GZ 300

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
ZA		Для неизолированных кольцевых наконечников Cu от 10 ÷ 120 мм².	
ZE		Для изолированных наконечников и соединителей Cu от 10 ÷ 120 мм².	
ZT		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников Cu от 25 ÷ 185 мм².	
ZF		Для круглого формирования секторных жил Al от 16 ÷ 240 мм².	
ZS		Для трубчатых наконечников и соединителей Cu от 6 ÷ 300 мм². Для трубчатых наконечников и соединителей Al от 16 ÷ 240 мм².	

Тип матрицы	Дискриминант	Сечение проводов [мм²] Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
ZS	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95;120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		

Ширина зажима матрицы
- основной комплект ZS для наконечников выполненных по норме DIN - 12 размеров
- расширинный комплект ZS-K – 17 размеров

ZSC только для EPZC		Для трубчатых Cu наконечников и соединителей 6-300 mm² Для трубчатых Al наконечников и соединителей 16-240 mm²	

Матрицы ZSC только для электропресса EPZC, для трубчатых аконечников и соеденителей Cu ≥120мм².

Тип матрицы	Дискриминант	Дискриминант от 6 до 19 как в таблицы выше, от дискриминанта 20 таблица ниже				
ZSC только для EPZC	20	120			120	70
	22	150	150	95;120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		

- ширина зажима матрицы ZSC для Cu 5мм
- основной комплект ZSC_K7 для наконечников выполненных по норме DIN - 17 размеров
- расширинный комплект ZSC_K-K14 - 24 размера

Гидравлический пресс HR 100-U

Ручной, гидравлический пресс для наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы UA) от 10÷120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы UE) от 10÷120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы UT) от 25÷185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы USM) от 6÷120 мм²
- трубчатые Al на жилах кабелей и проводов (матрицы USM) от 16 ÷ 120 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы UF) от 16 ÷ 120 мм²

Предназначен для средне и мало интенсивных монтажных работ.
Опрессовочные матрицы – таблица ниже.
Длина: 375 мм; Масса: 3,4 кг; Сила нажима: 47 кН

Гидравлическая головка GU 120

Ручной, гидравлический пресс для наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы UA) от 10÷120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы UE) от 10÷120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы UT) от 25÷185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы USM) от 6÷120 мм²
- трубчатые Al на жилах кабелей и проводов (матрицы USM) от 16 ÷ 120 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы UF) от 16 ÷ 120 мм²

Предназначена для интенсивных монтажных работ.
Взаимодействует с гидравлическим насосом H 800, а также гидравлическими агрегатами AH 100, AH 500, AH 550 и AH 500L.
Опрессовочные матрицы – таблица ниже.
Длина: 205 мм.; Масса (без матриц): 1,85 кг; Сила нажима: 80 кН
Рабочее давление: 630 бар

Опрессовочные матрицы для пресса HR 100-U и гидравлической головки GU 120

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
UA		Для неизолированных кольцевых наконечников Cu от 10 ÷ 120 мм².	
UE		Для изолированных наконечников и соединителей Cu от 10 ÷ 120 мм².	
UT		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников Cu от 25 ÷ 185 мм².	
UF		Для круглого формирования секторных жил Al от 16 ÷ 120 мм².	

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
USM		Do końcówek i złączek rurowych Cu 6 ÷ 120 mm². Do końcówek i złączek rurowych Al 16 ÷ 120 mm².	

Тип матрицы	Дискриминант	Сечение проводов [мм²]				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
USM	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70

основной комплект USM для наконечников выполненных по норме DIN - 8 размеров
расширинный комплект USM-K – 11 размеров

Ручной пресс PR 240

Пресс для наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы OA) от 10 ÷ 120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы OE) от 10 ÷ 120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы OT) от 25 ÷ 185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 6 ÷ 185 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 16 ÷ 240 мм²

Предназначен для средне и мало интенсивных монтажных работ.
Опрессовочные матрицы - стр. 21.
Длина: 750 мм; Масса (без матриц): 5,2 кг

Гидравлический пресс HR 300

Гидравлический ручной пресс для наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы OA) от 10 ÷ 120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы OE) от 10 ÷ 120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы OT) от 25 ÷ 185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 6 ÷ 300 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 16 ÷ 300 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы OF) от 16 ÷ 240 мм²
- плоское формирование жил Al (матрица OR) от 25 ÷ 120 мм²
- пробивка отверстий в листовой стали (вкладыш OK)

Предназначен для средне интенсивных монтажных работ.
Оснащён оборотной головкой. Быстрая двухконтурная работа, быстрый подъезд (низкое давление), дожим (высокое давление).
Опрессовочные матрицы – таблица ниже.
Длина - 415 мм; Масса - 4,2 кг; Сила нажима – 98 кН

Гидравлическая головка GO 300

Предназначена для опрессовки наконечников и соединителей:
- неизолированных кольцевых (матрицы OA) от 10 ÷ 120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы OE) от 10 ÷ 120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы OT) от 25 ÷ 185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 6 ÷ 300 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 16 ÷ 300 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы OF) от 16 ÷ 240 мм²
- плоское формирование жил Al (матрица OR) от 25 ÷ 120 мм²
- пробивка отверстий в листовой стали (вкладыш OK)

Предназначена для средне интенсивных монтажных работ.
Взаимодействует с гидравлическим насосом H 800, а также гидравлическим агрегатом AH 100, AH 500, AH 550 и AH 500L.
Опрессовочные матрицы – таблица ниже.
Длина: 250 мм; Масса (без матриц): 2,5 кг; Сила нажима: 98 кН
На заказ изготовим держатель для крепления головки.

Опрессовочные матрицы для прессов PR 240, HR 300 и головки GO 300

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
OA		Для неизолированных кольцевых наконечников Cu от 10 ÷ 120 мм².	
OE		Для изолированных наконечников и соединителей Cu от 10 ÷ 120 мм².	
OT		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников Cu от 25 ÷ 185 мм².	
OF		Для круглого формирования секторных жил Al от 16 ÷ 240 мм².	

Тип матрицы	Описание
OR	Для оконцевания секторных алюминиевых кабелей без применения наконечника; плоское формирование жилы сечением от 25 ÷ 120 мм². После плоского сформирования жилы следует выполнить в ней отверстие вкладышем OK.
OK	Для оконцевания секторных алюминиевых кабелей без применения наконечника. Выполняет отверстие в жиле секторного алюминиевого кабеля, которая ранее была расплощена вкладышем OR, а также для пробивки отверстий в листовой стали. • сечение формируемых жил Al: 25 ÷ 120 мм² • максимальные размеры листовой стали: 5x30 мм • стандартные вкладыши: OK 8,5 – Ø 8,5 мм OK 10,5 – Ø 10,5 мм OK 12,5 – Ø 12,5 мм На заказ можем выполнить вкладыши для пробивки иных диаметров, но не более Ø 12,5 мм.

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
OS		Для трубчатых Cu наконечников и соединителей 6-300 mm² Для трубчатых Al наконечников и соединителей 16-300 mm²	

Тип матрицы	Дискриминант	Сечение проводов [мм²]				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
OS	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95; 120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		
	34			300		240

основной комплект OS для наконечников выполненных по норме DIN - 13 размеров
расширинный комплект OS-K – 18 размеров

Гидравлическая головка GU 300

Гидравлическая головка для наконечников и соединителей:
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы USD) от 6÷300 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы USD) от 16÷300 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы UDF) от 16÷240 мм²
- плоское формирование секторных жил Al (матрицы UR) от 25÷120 мм²
- вырезка отверстий в листовой стали (вкладыш UK)

Предназначена для интенсивных монтажных работ.
Взаимодействует с гидравлическим насосом H 800, а также гидравлическим агрегатом AH 100, AH 500, AH 550 и AH 500L.
Опрессовочные матрицы – таблица ниже.
Длина: 280 мм; Масса (без матриц): 3,9 кг; Сила нажиму: 112 кН
Давление: 630 бар

Опрессовочные матрицы для головки GU 300

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
UDF		Для круглого формирования секторных алюминиевых жил от 16 ÷ 240 мм².	
UR		Для оконцевания секторных алюминиевых кабелей без применения наконечника; плоское формирование жилы сечением от 25 ÷ 120 мм². После плоского сформирования жилы следует выполнить в ней отверстие вкладышем UK.	
UK		Для оконцевания секторных алюминиевых кабелей без применения наконечника. Выполняет отверстие в жиле секторного алюминиевого кабеля, которая ранее была расплощена вкладышем UR, а также для пробивки отверстий в листовой стали. • сечение формируемых жил Al: 25 ÷ 120 мм² • максимальные размеры листовой стали: 5x30 мм • стандартные вкладыши: - UK 8,5 – Ø 8,5 мм - UK 10,5 – Ø 10,5 мм - UK 12,5 – Ø 12,5 мм На заказ можем выполнить вкладыши для пробивки иных диаметров, но не более Ø 12,5 мм.	

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
USD		Do końcówek i złączek rurowych Cu 6 ÷ 300 mm². Do końcówek i złączek rurowych Al 16 ÷ 300 mm².	

Тип матрицы	Дискриминант	Сечение проводов [мм²]				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
USD	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95; 120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		
	34			300		240

основной комплект USD для наконечников выполненных по норме DIN - 13 размеров
расширинный комплект USD-K – 18 размеров

Гидравлическая головка GU 625

Гидравлическая головка для наконечников и соединителей:
- трубчатых Cu и Al на жилах кабелей и проводов (матрицы UX) от 300 ÷ 625 мм^2

Предназначена для интенсивных монтажных работ.
Взаимодействует с гидравлическим насосом H 800, а также гидравлическим агрегатом AH 100, AH 500, AH 550 и AH 500L.
Максимальный внешний диаметр наконечника (соединителя): 52 мм
Опрессовочные матрицы – таблица ниже.
Длина: 340 мм; Масса (без матриц): 9,5 кг; Сила нажима: 190 кН
Рабочее давление: 630 бар

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
UX		Для трубчатых наконечников и соединителей с внешним диаметром до 52 мм. Поскольку для одного и того же сечения кабеля можно применить наконечники с различной толщиной стенки (нп. выполненные по норме DIN или PN), то матрицы обозначаются дискриминантом, величина которого соответствует внешнему диаметру наконечника в мм.	

Дискриминант матриц – внешн. диаметр наконечника [мм]	Пример наконечника
32	KCR 300
34	KCS 400
38	KCR 400
42	KCR 500
44	KCR 625
52	AR 625

Пневматический пресс PP 8

Пневматический пресс для наконечников:
- кольцевых, вилочных, штыревых, коннекторных, трубчатых без изоляции
- кольцевых, вилочных, штыревых, коннекторных, трубчатых с изоляцией
- втулочных без изоляции
- втулочных с изоляцией

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 25 мм 2 (втулочные наконечники до 50 мм2) .
- пресс взаимодействует с головкой тип PPH 11, PPH 12
- резка медных многопроволочных проводов с изоляцией ПВХ в диапазоне до 25 мм^2 (головка PPH 13)
- на заказ оснащается контроллером опрессовки SP1
- скорость 50 циклов/мин (производительность зависит от оператора)

Опрессовочные матрицы - стр. 24.
Питание: воздух под давлением 0,6 ÷ 0,8 МПа

Пневматический пресс PP 19

Пневматический пресс для наконечников:
- кольцевых, вилочных, штыревых, коннекторных, трубчатых без изоляции
- кольцевых, вилочных, штыревых, коннекторных, трубчатых с изоляции
- втулочных без изоляции
- втулочных с изоляцией

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 25 мм^2 (втулочные наконечники до 50 мм^2).
- пресс взаимодействует с головкой тип PPH 11, PPH 12
- резка медных многопроволочных проводов с изоляцией ПВХ в диапазоне до 25 мм^2 (головка PPH 13)
- на заказ оснащается контроллером опрессовки SP1
- скорость 25 циклов/мин (производительность зависит от оператора)

Опрессовочные матрицы - таблица ниже.
Питание: воздух под давлением 0,6 ÷ 0,8 МПа

Блок управления SP 1

Блок управления для пневматических прессов PP 8 и PP 19, является контроллером правильности выполнения цикла опрессовки наконечников и соединителей.
Электрическое питание: 230V AC
Рабочий показатель: воздух под давлением 0,5 ÷ 1,0 МПа
Управление: 24V DC (электрическая педаль).

Головки для пневматических прессов

Тип головки	Typ matrycy	Тип наконечника	Сечение проводов [мм^2]	Форма опрессовки
PPH 11 Оснащена матрицами в соответствии с заказом клиента (не рекомендуется для PP 19)	E 11-6-MZ		1 ÷ 6	
	A 11-6-MZ		1 ÷ 6	
	S 11-6-PP-8		0,75 ÷ 6	
	T 22-6-R11-MZ		0,5 ÷ 6	
	T 11-16 MZ		6, 10, 16	
	T 25-35-MZ		25 i 35	
	T 50-MZ		50	
	S 44-2-MZ		0,5 ÷ 2,5	

Тип головки	Typ matrycy	Тип наконечника	Сечение проводов [мм^2]	Форма опрессовки
PPH 12 Оснащена матрицами в соответствии с заказом клиента	SA		10 ÷ 25	
	SE		10 ÷ 25	
	ST		25 ÷ 50	
	SD		10 ÷ 25	

Тип головки	Описание
PPH 13	Диапазон резки до 25 мм^2 многопроволочных медных проводов.

Инструменты для резки

Ножницы 26
Гидравлические головки 30
Наборы для безопасной резки 32

Ножницы для резки кабелей RC 5

1000 V

Ножницы для резки кабеля:
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных, внешний диаметр до 5 мм
- стальной трос, диаметр 2 мм

Свойства:
- профилированные лезвия для легкой резки
- рычаг оптимизирующий усилие, необходимое, для резки

ВНИМАНИЕ: возможность работы под напряжением 1000 В
Длина: 200 мм; Масса: 290 г

Ножницы для резки кабелей RC 13

1000 V

Ножницы для резки кабеля:
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 13 мм
- сечение до 60 мм^2

Свойства:
- лезвия сделаны из специальной, обработанной термически легированной стали,
- легкая резка с минимальным усилием

ВНИМАНИЕ: возможность работы под напряжением 1000 В
Длина: 240 мм; Масса: 500 г

Ножницы для резки кабелей RC 15

Ножницы для резки кабеля и снятия изоляции:
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 15 мм
- сечение до 50 мм^2

Особенности:
- лезвия выполнены из специальной, обработанной термически легированной стали,
- резка без раздавливания и деформации кабеля

ВНИМАНИЕ: не применять для резки кабелей усиленных и бронированных стальной лентой или троссом, а также холоднокатанных медных проводов.
Длина: 170 мм; Масса: 210 г

Ножницы с пружиной для резки кабелей RC 15 S

Ножницы для резки кабеля и снятия изоляции:
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 15 мм
- сечение до 50 мм^2

Особенности:
- лезвия выполнены из специальной, обработанной термически легированной стали
- специальный профиль лезвий облегчает резку одной рукой
- резка без раздавливания и деформации кабеля

ВНИМАНИЕ: не применять для резки кабелей усиленных и бронированных стальной лентой или троссом, а также холоднокатанных медных проводов.
Длина: 170 мм; Масса: 210 г

Ножницы для резки кабелей RC 20

Ножницы для резки кабеля и снятия изоляции:
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 20 мм
- сечение до 70 мм 2

Особенности:
- лезвия выполнены из специальной, обработанной термически легированной стали
- двойной профиль лезвий облегчает резку толстых кабелей
- надрез кабеля во внешнем гнезде, резка во внутреннем, ближе оси оборота

ВНИМАНИЕ: не применять для резки кабелей усиленных и бронированных стальной лентой или троссом, а также холоднокатанных медных проводов.
Длина: 200 мм; Масса: 340 г

Ножницы для резки кабелей RC 27

Ножницы для резки кабеля и снятия изоляции:
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 27 мм
- сечение до 150 мм^2

Особенности:
- лезвия имеют новую геометрию, которая позволяет применять меньше силы необходимой для разреза кабеля
- рычаги выполнены из специальной алюминиевой трубки

ВНИМАНИЕ: не применять для резки кабелей усиленных и бронированных стальной лентой или тросом.
Длина: 500 мм; Масса: 1,1 кг

Ножницы для резки кабелей RCO 32

Ножницы для резки кабеля:
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 32 мм
- сечение до 300 мм^2

Особенности:
- резка кабеля о разных диаметрах возможна блогодаря храповому механизму, минимализиует усилие нужное для перерезки кабеля

ВНИМАНИЕ: не применять для стальных тросов
Длина: 260 мм; Масса: 600 г

Ножницы для резки кабелей RC 38

Ножницы для резки:
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр от 28 ÷ 38 мм
- сечение до 280 мм^2

Особенности:
- регулируемый угол установки рычагов обеспечивает оптимальную регулировку ширины ручки. Особенно идеальный для работы в труднодоступных местах
- соответствующая геометрия лезвий обеспечивает очень высокое качество резки
- телескопические, алюминиевые рычаги длиной 550÷700 мм
- храповой механизм

ВНИМАНИЕ: не применять для резки троссов и проволоки.
Масса: 1,98 кг

Ножницы для резки кабелей RC 54

Ножницы для резки кабеля:
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 54 мм
- сечение до 480 мм^2

Особенности:
- резка кабеля о разных диаметрах возможна благодаря храповому механизму, минимализиует усилие нужное для перерезки кабеля

ВНИМАНИЕ: не применять для стальных тросов
Длина: 310 мм; Масса: 800 г

Ножницы для резки кабелей RC 54S

Ножницы для резки кабеля:
- кабелей Al армированных сталой, внешний диаметр до 25 мм
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных, внешний диаметр до 54 мм
- сечение до 477 мм^2

Особенности:
- резка кабеля о разных диаметрах возможна благодаря храповому механизму, минимализиует усилие нужное для перерезки кабеля
- заменяемые лезвия из специальной, закаленной, инструментальной стали о высокой прочности

ВНИМАНИЕ: не применять для стальных тросов
Длина: 350 мм; Масса: 1,2 кг

Ножницы для резки кабелей RC 100T

Ножницы для резки кабеля:
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 100 мм
- сечение до 2x400 мм^2

Особенности:
- телескопические, алюминевые рычаги длиной 685 ÷ 875мм
- резка кабеля о разных диаметрах возможна благодаря храповому механизму, минимализиует усилие нужное для перерезки кабеля
- лезвия из специальной, закаленной, инструментальной стали о высокой прочности

ВНИМАНИЕ: не применять для стальных тросов
Масса: 6,2 кг

Электрогидравлические ножницы для резки кабелей EGC 45

НОВИНКА

Электрогидравлические ножницы для резки:
- кабелей Al и Cu
- внешний диаметр до 45 мм
- в случае проводов усиленных проволокой (в том числе AFL) или стальной лентой, максимальный диаметр не может превышать 30 мм

Свойства:
- автоматический выключатель заканчивающий рабочий цикл резки
- сигнализация зелёным цветом диоды. Не правильный цикл - красным цветом диоды
- электронная регистрация рабочего цикла -передача данных при помощи кабеля
- ёмкий аккумулятор (литий - ионный)
- автоматический контроль давления
- оборотная 330° головка с защёлкой

Вес: 5 кг; Сила нажима: 50 kH

Гидравлическая головка GC 50

Головка для резки:
- кабелей Al и Cu
- внешний диаметр до 50 мм
- в случае проводов усиленных проволокой (в том числе AFL) или стальной лентой, максимальный диаметр не может превышать 30 мм

Взаимодействует с гидравлическим насосом H 800, а также гидравлическим агрегатом AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L.
Длина: 355 мм; Масса: 3,4 кг; Сила нажима: 80 кН

Пример среза.

Гидравлическая головка GC 100

Головка для резки:
- кабелей Al и Cu
- внешний диаметр до 96 мм

ВНИМАНИЕ: не применять для резки проводов воздушных линий с несущим стальным троссом.
Взаимодействует с гидравлическим насосом H 800, а также гидравлическим агрегатом AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L
Длина: 455 мм; Масса: 7,0 кг; Сила нажима: 80 кН

Пример среза.

Гидравлическая открыта головка для резки кабеля GCO 100

Головка для резки:
- кабелей Al и Cu
- внешний диаметр до 100 мм

ВНИМАНИЕ: не применять для проводов усиленных проволокой (в том числе AFL) или стальной лентой и других материалов несовместимых с предназначением инструмента
Взаимодействует с гидравлическим насосом H 800 и агрегатами AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L
Длина: 603 мм; Вес: 10 кг

Наборы для безопасной резки GC 50-H800-E, GC 100-H800-E

Наборы для безопасной резки кабелей и проводов Al и Cu в которых невозможно однозначно определить наличие напряжения. Укомплектованы головкой, ножным насосом с манометром, заземляющим проводом, гидравлическим шлангом 10м. Максимальное наминальное напряжение – 60 кВ. На заказ оснащаем заземляющим штырем (оцинкованная сталь, длина: 0,82 м; 16мм; масса: 2,5 кг).

GC 50-H 800-E
Максимальный диаметр провода 50 мм, не бронированный или бронированный стальной лентой. В случае проводов усиленных проволокой или стальной лентой, максимальный диаметр не должен превышать 30 мм.
Масса насоса: 8,4 кг; Масса головки: 3,6 кг; Сила нажима: 80 кН

GC 100-H 800-E
Максимальный диаметр провода 96 мм, не бронированный или бронированный стальной лентой.

ВНИМАНИЕ: не применять для проводов усиленных стальной проволокой.
Масса насоса: 8,4 кг; Масса головки: 7 кг; Сила нажима: 80 кН
Наборы имеют сертификат допускающий к эксплуатации энергетическими и промышленными предприятиями, электростанциями, а так же другими предприятиями производящими, пересылающими или использующими электрическую энергию.

Электромонтажные инструменты

Щипцы для резки и снятия изоляции 34
Съемники изоляции 36
Монтажные ножи 38
Отвертки 40
Паяльники 41
Мультиметры 42
Ленты для втягивания кабелей 48

Универсальные щипцы SUN 160

1000 V

Щипцы для электромонтажных работ и резки твёрдой и очень твёрдой проволоки:
- диаметр проволоки средней твёрдости - 2,5 мм
- диаметр твёрдой проволоки - 1,8 мм
- диаметр кабеля Al и Cu - 10,0 мм
- сечение кабеля Al и Cu - 16,0 мм^2

Особенности:
- твёрдость лезвий около 60 HRc
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- материал: хромванадиевая сталь
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзования ладони и перескока искры с инструмента на руку

ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000V
Длина: 160 мм; Масса: 210 г

Универсальные щипцы SUN 180

1000 V

Щипцы для электромонтажных работ и резки твёрдой и очень твёрдой проволоки:
- диаметр проволоки средней твёрдости - 2,8 мм
- диаметр твёрдой проволоки - 2,5 мм

Особенности:
- твёрдость лезвий около 60 HRc
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- материал: хромванадиевая сталь
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзования ладони и перескока искры с инструмента на руку

ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000V
Длина: 180 мм; Масса: 265 г

Щипцы SI 10S

1000 V

Щипцы для снятия изоляции, а также резки проводов и проволоки
- снятие изоляции с проводов до 10 мм^2

Особенности:
- простая регулировка
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзования ладони и перескока искры с инструмента на руку
- обработаны штамповкой

ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000V
Длина: 160 мм; Масса: 165 г

Бокорезы STS 160

1000 V

Бокорезы для резки мягкой и твёрдой проволоки:
- диаметр мягкой проволоки - 4 мм
- диаметр проволоки средней твёрдости - 2,8 мм
- диаметр твёрдой проволоки - 2 мм

Особенности:
- твёрдость лезвий около 60 HRc
- материал: хромванадиевая сталь
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзования ладони и перескока искры с инструмента на руку

ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000V
Длина: 160 мм; Масса: 200 г

ERKO EQUIPMENT

Бокорезы STSI 160

Бокорезы для резки мягкой проволоки и снятия изоляции:
- диаметр мягкой проволоки - 2 мм
- диаметр снятия изоляции - 1,5мм и 2,5мм

Особенности:
- твёрдость лезвий около 60 HRc
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- материал: хромванадиевая сталь
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзования ладони и перескока искры с инструмента на руку

ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000V
Длина: 160 мм; Масса: 220 г

1000 V

ERKO EQUIPMENT

Щипцы STL 200

Щипцы для электромонтажных работ, а также для резки провода мягкого и средней твёрдости:
- диаметр мягкой проволоки - 2,8 мм
- диаметр проволоки средней твёрдости - 1,8 мм

Особенности:
- твёрдость лезвий около 60 HRc
- полукруглые длинные губы
- захватная поверхность с поперечной зубчатостью
- материал: хромванадиевая сталь
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзования ладони и перескока искры с инструмента на руку

ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000V
Длина: 200 мм; Масса: 190 г

1000 V

ERKO EQUIPMENT

Выгнутые щипцы STW 200

Многофункциональные удлинённые щипцы для электромонтажных работ
- диаметр мягкой проволоки - 2,5 мм
- диаметр проволоки средней твёрдости - 1,6 мм

Особенности:
- полукруглые губы
- резка проводов
- материал: хромванадиевая сталь
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзования ладони и перескока искры с инструмента на руку

ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000V
Длина: 160 мм; Масса: 145 г

1000 V

Съёмник изоляции SI 6

Инструмент для снятия изоляции и резки:
- одно, много и тонкожильных проводов
- проводов с изоляцией из искуственного материала или резины
- проводов сечением от 0,2 ÷ 6 мм^2
- длина снятия изоляции регулируется от 5 ÷ 12 мм
- автоматическая регуляция силы нажима ножей
- резка кабелей Cu и Al до 2 мм^2

Особенности:
- автоматическое приспособление ножей к толщине кабеля
- корпус выполнен из материала усиленного стекловолокном

ВНИМАНИЕ: не применять для резки стальных троссов.
Длина: 200 мм; Масса: 125 г

Съёмник изоляции SI 10

Инструмент для снятия изоляции и резки:
- одно, много и тонкожильных проводов
- проводов с изоляцией из искуственного материала или резины
- проводов сечением от 0,08 ÷ 10 мм^2
- плоских однослойных кабелей шириной до 10 мм
- длина снятия изоляции регулируется от 3 ÷ 18 мм
- резка кабелей Cu и Al до 10 мм^2 (для однопроволочных кабелей – до 6 мм^2)

Особенности:
- автоматическая регуляция силы нажима ножей
- автоматическое приспособление ножей к толщине кабеля
- заменяемые губы и ножи
- корпус выполнен из материала усиленного стекловолокном

ВНИМАНИЕ: не применять для резки стальных троссов.
Длина: 195 мм; Масса: 210 г

Съёмник изоляции SI 10W

Инструмент для снятия изоляции и резки:
- одно, много и тонкожильных проводов
- проводов с изоляцией из искуственного материала или резины
- проводов сечением от 0,02 ÷ 16 мм^2 в стандарте с кассетой для снятия изоляции с проводов 0,02-10 мм, (кассета для снятия изоляции с проводов с сечением 4-16 мм - заказ отдельно)
- высокая точность кассет дает возможнсть изолировать все типы изоляции от PVC до PTFE
- эргономичные двухкомпонентные ручки

Длина: 191 мм; Масса: 136 г

ERKO EQUIPMENT

Съёмник изоляции SI 11

Съемник изоляции для телефонных, аудиовизуальных и волоконно-оптических проводов
- диапазон проводов до 11 мм

Особенности:
- имеет 9 пунктов настройки ножа, позваляющих снять точно изоляцию, без повреждения провода
- простой в использовании, легкий и прочный

Длина: 90,5 мм; Масса: 28 г

ERKO EQUIPMENT

Съёмник изоляции SIO 13

Инструмент для снятия внешней изоляции:
- сечение проводов от 8 ÷ 13 мм^2

Особенности:
- двухэлементный корпус выполнен из материала усиленного стекловолокном
- пружина и блокировка открытия

ERKO EQUIPMENT

Съёмник изоляции SI 28 Multi

Съемник изоляции для всех популярных круглых проводов.
- диапазон сечения проводов от 4 - 28 мм^2

Особенности
- съемные, регулируемые внутренние лезвия
- корпус изготовлен из ударопрочного пластика

Длина: 145 мм; Масса: 50 г

Съёмник изоляции SI 40

Съемник изоляции для проводов с разными типами изоляции:
- стандартно оснащен обменяемыми рукавами для снятия изоляции (диапазон сечения от 4,5 мм - 25 мм, и от 25мм - 40мм)

Особенности:
- оснащен ножом установливаемым в трех положениях
- позволяет кругло, продольно и спирально снять изоляцию

Длина: 167 мм, Масса: 116 г

Нож для снятия изоляции NI 28

Нож для снятия изоляции со всех популярных круглых проводов:
- сечение проводов от 4 ÷ 28 мм^2

Особенности:
- корпус выполнен из ударостойчивого материала
- запасные лезвия внутри ручки

Длина: 170 мм; Масса: 80 г

Нож монтерский NM 30

1000 V

Нож монтерский для снятия изоляции проводов с изолированными ручками

Особенности:
- эргономичные двухкомпонентные ручки
- полная изоляция лезвия
- защитный кожух для лезвия
- лезвие высокого качества из нержавеющей стали
- длина лезвия: 30мм

Длина ножа: 180 мм

ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000V

Масса: 100 г

ERKO EQUIPMENT

Нож монтерский NMZS 50

Нож монтерский с изогнутым лезвием с "пяткой" и с эргономичными двухкомпонентными ручками
Особенности:
- незащищенное лезвие из нержавеющей стали с "пяткой" облегчающее снятие изоляции
- дополнительное лезвие на передней части ножа для резки провода в две стороны
- защитный кожух для лезвия
- длина лезвия: 50мм

Длина ножа: 200 мм
ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000 В
Масса: 100 г

1000 V

ERKO EQUIPMENT

Нож монтерский складной NSE

Нож монтерский для надрезания и снятия изоляции проводов
Особенности:
- лезвие из нержавеющей стали с высокой твердостью
- два места для нарезки и снятия изоляции в виде треугольника и полукольца
- защелка на ручке с блокировкой лезвия от складывания
- однокомпонентная ручка закрепленна заклепками

Длина: 195 мм, Масса: 50 г

ERKO EQUIPMENT

Нож складной NSD

Нож складной для надрезания и снятия изоляции проводов
Особенности:
- нож из трех частей (главное лезвие, лезвие для снятия изоляции, прошивной дорн)
- лезвие из нержавеющей стали
- деревянные ручки

Длина: 172 мм, Масса: 92 г

Изолированная плоская отвёртка WIP

1000 V

Изолированная отвёртка для винтов с желобком.
Стержень: чёрный, изолированный. Рабочая часть: DIN 5264-A, воронёная.
Ручка: двухкомпонентная. Норма: DIN EN 60900
ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000 В

Индекс	Наконечник стержня Толщина [мм]	Ширина [мм]	Длина стержня [мм]	Длина ручки [мм]
WIP 2,5-80	0,4	2,5	80	84
WIP 3,5-100	0,6	3,5	100	84
WIP 4,0-100	0,8	4,0	100	84
WIP 5,5-125	1,0	5,5	125	98
WIP 6,5-150	1,2	6,5	150	98
WIP 8,0-175	1,2	8,0	175	108

Изолированная крестовая отвертка WIK

1000 V

PH Phillips PZ Pozidriv

Изолированная крестовая отвертка для винтов с перекрестным углублением Phillips/Pozidriv. Стержень: черный, изолированный.
Рабочая часть: DIN 5264-PH/PZ, ISO 8764-PH/PZ воронёная.
Ручка: двухкомпонентная. Норма: DIN EN 60900
ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000 В

Индекс	Наконечник стержня [мм]	Длина стержня [мм]	Длина ручки [мм]
WIK PH1-80	PH1	80	84
WIK PH2-100	PH2	100	98
WIK PZ1-80	PZ1	80	84
WIK PZ2-100	PZ2	100	98

Изолированная плоско-крестовая отвертка WIPK

1000 V

Изолированная плоско-крестовая отвертка для винтов с плоско-крестовым углублением.
Стержень: черный, изолированный. , ручки: двухкомпонентные.
ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000 В

Индекс	Наконечник стержня [мм]	Длина стержня [мм]	Длина ручки [мм]
WIPK 80	PZ / FL	80	110
WIPK 100	PZ / FL	100	114

ERKO EQUIPMENT

Наборы отверток

1000 V

WIPPH_K

Набор содержит 6 шт. отверток: 4 плоские отвертки WIP и 2 крестовые отвёртки PH Phillips

WIP_2,5-80 Плоская изолированная отвертка
WIP_3,5-100 Плоская изолированная отвертка
WIP_4,0-100 Плоская изолированная отвертка
WIP_5,5-125 Плоская изолированная отвертка
WIK_PH1-80 Крестовая изолированная отвертка PH
WIK_PH2-100 Крестовая изолированная отвертка PH

WIPPZ_K

Набор содержит 6 шт. отверток: 4 плоские отвертки WIP и 2 крестовые отвертки PZ Pozidriv

WIP_2,5-80 Плоская изолированная отвертка
WIP_3,5-100 Плоская изолированная отвертка
WIP_4,0-100 Плоская изолированная отвертка
WIP_5,5-125 Плоская изолированная отвертка
WIK_PZ1-80 Крестовая изолированная отвертка PZ
WIK_PZ2-100 Крестовая изолированная отвертка PZ

ERKO EQUIPMENT

Паяльники трансформаторные LT 75, LT 100 W

Паяльники трансформаторные для подключения металлических частей, с надежным наконечником

- не вызывает усталости руки из-за соответствующего расположения центра тяжести
- номинальное напряжение 230V - 50 Hz
- мощность 75 В, 100 В
- температура наконечника паяльницы 400°C
- наконечник паяльницы сделан из медного провода 1,5 мм
- подсвечивающий наконечник паяльницы: лампа 12 В / 2 Ватт
- Масса: 700 г

тип паяльницы	номинальное напряжение	мощность	температура наконечника паяльницы	ø медного провода наконечника [мм]	лампа	масса [кг]
LT 75	230V ~ 50Hz	75 W	400°C	1,5	12V / 2W	0,7
LT 100	230V ~ 50Hz	100W	400°C	1,8	12V / 2W	0,72

ERKO EQUIPMENT

Измерительные шупы для мультиметров EKM L 3070

НОВИНКА

Измерительные щупы:

- длина щупов 900 мм
- длина пробника 115 мм
- материал ПВХ

Мультиметры

Тип/Характеристика	UT12A	UT15C	UT33A	UT33B	UT33C	UT33D	UT50A	UT50C
Напряжение DC		0~690 V	0~500 V	0~500 V	0~500 V	0~500 V	0~1000 V	0~1000 V
Напряжение AC		0~690 V	0~500 V	0~500 V	0~500 V	0~500 V	0~750 V	0~750 V
Ток DC			0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~20 A	0~20 A
Ток AC			0~10 A				0~20 A	0~20 A
Температура					-40°C ~1000°C		-40°C ~1000°C	
Сопротивление			0~40 MΩ	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~200 MΩ	0~200 MΩ	0~200 MΩ
Емкость							0~100 μF	0~100 μF
Частота		50~60 Hz						0~20 kHz
Определение наличия напряжения	90~1000 V AC							
Диапазон	50/60 Hz							
Дополнительные функции								
Автоматический/ручный выбор диапазонов напряжения		автоматический	автоматический					
Проверка диодов			●	●	●	●	●	●
Измерение транзисторов			●					
Непрерывность цепи		●	●		●	●	●	●
Генератор прямоугольной волны						●		
Полярность		+ / -						
Тест чередования фаз		●						
Поддержание показаний				●	●	●	●	●
Нормальный режим	●							
Тихий режим	●							
Проверка батареи (1,5V; 9V; 12V)				●				
Режим "сна"							●	●
Индикация разряда батареи		●	●	●	●	●	●	●
Общий								
Питание	2 x 1.5V (AAA)	2 x 1.5V (AAA)	1.5V (2x AAA)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)
Размер дисплея		23x12 mm	48x16mm	48x16 mm	48x16 mm	48x16 mm	59x25 mm	59x25 mm
Вес	49 g	210 g	156 g	156 g	156 g	156 g	275 g	275 g
Размеры	150x109 mm	275x51x30 mm	130x73,5x35 mm	130x73,5x35 mm	130x73,5x35 mm	130x73,5x35 mm	165x80x38.3 mm	165x80x38,3 mm
Включенные аксессуары	батарея инструкция	батарея инструкция	измерительные щупы батарея инструкция холстер	измерительные щупы батарея инструкция холстер	измерительные щупы батарея инструкция пробники термопар холстер	измерительные щупы батарея инструкция холстер	измерительные щупы батарея инструкция пробники термопар холстер	измерительные щупы батарея инструкция холстер

ERKO EQUIPMENT

Мультиметры

Тип/Характеристика	UT50D	UT51	UT52	UT53	UT55	UT58C	UT60A	UT61E
Напряжение DC	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V
Напряжение AC	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V
Ток DC	0~20 A	0~10 A	0~20 A	0~20 A	0~20 A	0~20 A	0~10 A	0~10 A
Ток AC	0~20 A	0~10 A	0~20 A	0~20 A	0~20 A	0~20 A	0~10 A	0~10 A
Температура	-40°C ~1000°C			-20°C ~1000°C	-20°C ~1000°C			
Сопротивление	0~20 MΩ	0~200 MΩ	0~200 MΩ	0~200 MΩ	0~200 MΩ	0~20 MΩ	0~40 MΩ	0~220 MΩ
Емкость	0~100 μF		0~20 μF	0~20 μF	0~20 μF	0~100 μF	0~100 μF	0~220 mF
Частота					0~20 kHz		0~10 MHz	0~220 MHz
Индуктивность	0~20 H					0~20 H		
Коэффициент заполнения							0.1~99.9%	0.1~99.9%
Дополнительные функции								
Предохранитель 10 A		●					●	
Автоматический/ручный выбор диапазонов напряжения							автоматический	автоматический / ручный
Проверка диодов	●	●	●	●	●	●	●	●
Измерение транзисторов		●	●	●	●	●		
Непрерывность цепи	●	●	●	●	●	●	●	●
Относительное измерение							●	
Поддержание показаний	●					●	●	●
RS232C							●	●
Режим "сна"	●	●		●	●	●		●
Индикация разряда батареи	●	●	●	●	●	●	●	●
Общий								
Питание	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)
Размер дисплея	59x25 mm	33x65 mm	33x65 mm	33x65 mm	33x65 mm	60x54 mm	63x31 mm	65x43 mm
Вес	275 g	560 g	560 g	560 g	560 g	350 g	340 g	370 g
Размеры	165x80x38,3 mm	190x88x34 mm	190x88x34 mm	190x88x34 mm	190x88x34 mm	179x88x39 mm	177x85x40 mm	180x87x47 mm
Включенные аксессуары	измерительные щупы батарея инструкция пробники термопар холстер	измерительные щупы батарея инструкция холстер	измерительные щупы батарея инструкция холстер	измерительные щупы батарея инструкция пробники термопар холстер	измерительные щупы батарея инструкция пробники термопар холстер	измерительные щупы батарея инструкция multi-purpose, socket, холстер, клип	измерительные щупы батарея инструкция кабель RS232C, клип, программное обеспечение	измерительные щупы батарея инструкция multi-purpose, socket, кабель RS232C, программное обеспечение

Мультиметры

Тип/Характеристика	UT70A	UT71A	UT71D	UT71E	M830B	M830BUZ	M890C	M890F
Напряжение DC	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V
Напряжение AC	0~750 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V
Частота переменного тока		100 kHz	100 kHz	100 kHz				
Ток DC	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~20 A	0~20 A
Ток AC	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A			0~20 A	0~20 A
Температура	-40°C ~1000°C		-40°C ~1000°C	-40°C ~1000°C			-40°C ~1000°C	
Сопротивление	0~2000 MΩ	0~20 MΩ	0~40 MΩ	0~40 MΩ	0~2 MΩ	0~2 MΩ	0~200 MΩ	0~200 MΩ
Емкость	0~100 μF	0~20 mF	0~40 mF	0~40 mF			0~20 μF	0~20 μF
Частота	0~10 MHz	0~200 MHz	0~400 MHz	0~400 MHz				
Индуктивность	0~20 H							
Логическое состояние	TTL (High > 2.0 V, Low < 0.8 V)							
Коэффициент заполнения		10~90%	10~90%	10~90%				
4~20 mA LOOP		0~100%	0~100%	0~100%				
Дополнительные функции								
Предохранитель 10 A	●	●	●	●				
Автоматический/ручный выбор диапазонов напряжения		автоматический	автоматический	автоматический				
Проверка диодов	●	●	●	●	●	●	●	●
Измерение транзисторов	●				●	●	●	●
Непрерывность цепи	●	●	●	●		●	●	●
Измерение среднеквадратического значения		●	●	●				
Удержание данных	●	●	●	●				
Запись измерений			●	●				
Считывание данных			●	●				
Peak Hold		●	●	●				
Режим Мин./Макс.		●	●	●				
Режим относительных измерений		●	●	●				
Аналоговый Bar-Graph		●	●	●				
Интерфейс: USB		●	●	●				
Режим "сна"	●	●	●	●				
Индикация разряда батареи	●	●	●	●				
Общий								
Питание	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)
Размер дисплея	62x53 mm	73x50 mm	73x50 mm	73x50 mm	15x46 mm	15x46 mm	26x61 mm	26x61 mm
Вес	620 g	384 g	384 g	384 g	150 g	150 g	330 g	330 g
Размеры	195x90x40 mm	200x93x40 mm	200x93x40 mm	200x93x40 mm	162x86x33 mm	162x86x33 mm	175x88x40 mm	175x88x40 mm
Включенные аксессуары	измерительные щупы, батарея, пробники термопар, multi-purpose, socket, холстер, клип	измерительные щупы, батарея, зацеп-клещи, Интерфейс: USB, фартук клип, программное обеспечение	измерительные щупы, батарея, пробники термопар, зацеп-клещи, Интерфейс: USB, фартук клип, программное обеспечение	измерительные щупы, батарея, пробники термопар, зацеп-клещи, Интерфейс: USB, фартук клип, зарядочное устройство программное обеспечение				

ERKO EQUIPMENT

Мультиметры

Тип/Характеристика	M890G	UT105	UT106	UT107	UT132C	UT139A	UT139B
Напряжение DC	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~250 V	0~600 V	0~600 V
Напряжение AC	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~250 V	0~600 V	0~600 V
Частота переменного тока						0~400 Hz	0~400 Hz
Ток DC	0~20 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A
Ток AC	0~20 A					0~10 A	0~10 A
Температура	-40°C ~1000°C		-40°C ~1000°C	-40°C ~1000°C	-40°C ~1000°C		
Сопротивление	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~40 MΩ
Емкость							9,999 nF ~99,99 mF
Частота			0~2 kHz	0~2 kHz			0~10 MHz
Коэффициент заполнения				1~90%			0,1~99,9%
Дополнительные функции							
Предохранитель 10 A		●	●	●			
Dwell (4Cyl/6Cyl/8Cyl)		●	●	●			
Tach (4Cyl/6Cyl/8Cyl)		●	●	●			
Автоматический/ручный выбор диапазонов напряжения					ручный	автоматический	автоматический
Проверка диодов	●	●	●	●	●	●	●
Измерение транзисторов	●				●		
Непрерывность цепи	●	●	●	●	●	●	●
Генератор прямоугольной волны							
Измерение среднеквадратического значения						●	●
Удержание данных		●	●	●	●	●	●
Режим Мин./Макс.						●	●
Режим относительных измерений						●	●
Проверка батареи (1,5V; 9V; 12V)				12V			
Режим "сна"							
Индикация разряда батареи		●	●	●	●	●	●
Автоматический выключатель						●	●
Общий							
Питание	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	1.5V (2x AA)	1.5V (2x AA)
Размер дисплея	26x61 mm	60x54 mm	60x54 mm	60x54 mm	49x18 mm	58x36 mm	58x36 mm
Вес	330 g	352 g	352 g	352 g	200 g	370 g	370 g
Размеры	175x88x40 mm	179x88x39 mm	179x88x39 mm	179x88x39 mm	72x137x35 mm	175x81x48,5 mm	175x81x48,5 mm
Включенные аксессуары		измерительные щупы батарея инструкция холстер	измерительные щупы батарея инструкция пробники термопар холстер	измерительные щупы батарея инструкция пробники термопар холстер	измерительные щупы, батарея, инструкция пробники термопар, multi-purpose, socket	измерительные щупы батарея инструкция	измерительные щупы батарея инструкция

Мультиметры

Тип/Характеристика	UT201	UT202	UT202A	UT203	UT204	UT205	UT601
Напряжение DC	0~600 V	0~600 V	0~600 V	0~600 V	0~600 V	0~600 V	
Напряжение AC	0~600 V	0~600 V	0~600 V	0~600 V	0~600 V	0~600 V	
Ток DC				0~400 A	0~400 A	0~1000 A	
Ток AC	0~400 A	0~400 A	0~600 A	0~400 A	0~400 A		
Температура		-40°C ~1000°C					
Сопротивление	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~40 MΩ	0~40 MΩ	0~40 MΩ	0~2000 MΩ
Емкость						0~200 μF	0~20 mF
Частота				0~1 MHz	0~1 MHz	0~10 MHz	
Коэффициент заполнения				0.1~99.9%	0.1~99.9%	0.1~99.9%	
Дополнительные функции							
Автоматический/ручный выбор диапазонов напряжения	автоматический	автоматический		автоматический	автоматический	автоматический	
Проверка диодов	●	●	●	●	●	●	●
Измерение транзисторов							●
Непрерывность цепи	●	●	●	●	●	●	●
Измерение среднеквадратического значения					●		
Измерение макс.	●	●					
Удержание данных	●	●	●	●	●	●	
Режим Мин./Макс.			●				
Режим относительных измерений				●	●	●	
Режим "сна"	●	●		●	●	●	
Индикация разряда батареи	●	●	●	●	●	●	●
Общий							
Питание	3V (2x AAA)	3V (2x AAA)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22) 3V (2x AAA)	9V (6F22)
Размер дисплея	35,6x18 mm	35,6x18 mm	36x18 mm	36x18 mm	36x18 mm	52x27 mm	61x32 mm
Вес	220 g	220 g	200 g	200 g	200 g	540 g	310 g
Размеры	210x75,6x30 mm	210x75,6x30 mm	210x76x30 mm	210x76x30 mm	210x76x30 mm	260x90x45 mm	172x83x38 mm
Включенные аксессуары	измерительные щупы батарея инструкция фартук	измерительные щупы батарея инструкция пробники термопар фартук	измерительные щупы батарея инструкция фартук	измерительные щупы батарея инструкция фартук	измерительные щупы батарея инструкция фартук	измерительные щупы батарея инструкция фартук	измерительные щупы батарея инструкция холстер

ERKO EQUIPMENT

Мультиметры

Тип/Характеристика	UT502	UT595
Сопротивление изоляции	500 V: 3 MΩ~2000 MΩ 500 V: 5 MΩ~4000 MΩ 2500 V: 30 MΩ~20 GΩ	250 V: 0.05 MΩ~250 MΩ 500 V: 0.05 MΩ~500 MΩ 1000 V: 0.05 MΩ~1000 MΩ
Номинальный ток	250/500 V; 1 mA 500/1000 V; 1 mA 1000/2500 V; 1 mA	
Тест Напряжения	500~2500 V	
Ток короткого замыкания	<2 mA	<2 mA
Проверка непрерывности системы заземления		диапазон: 0 Ω ~199 Ω напряжение тестирующего тока: 0~2 Ω: >200 mA
Импеданс линии		диапазон: 0.01 Ω~2000 Ω напряжение сети: 195 V~440 V (45~65 Hz) напряжение тестирующего тока: 20 A диапазон PFC: 0 kA~26 kA
Импеданс петли короткого замыкания		диапазон: 0.01 Ω ~2000 Ω напряжение сети: 195 V~253 V (45~65 Hz) напряжение тестирующего тока: 20 A диапазон PFC: 0 kA~26 kA
Импеданс петли короткого замыкания без RCD		диапазон: 1 Ω ~2000 Ω напряжение сети: 195 V~253 V (45~65 Hz) напряжение тестирующего тока: 15 mA диапазон PFC: 0 kA~26 kA
Выключатель дифференциального тока (RCD)		напряжение сети: 195 V~253 V (45~65 Hz) напряжение тестирующего тока: 10 mA, 30mA, 100 mA, 300 mA, 500 mA диапазон времени выключения: x ½ *IΔn диапазон: 0~2000 ms x 1 *IΔn диапазон: 0~300 ms x 1 *IΔn диапазон: 0~500 ms (Селективный тип) x 2 *IΔn диапазон: 0~300 ms x 2 *IΔn диапазон: 0~500 ms (Селективный тип) x 5 *IΔn диапазон: 0~40 ms
Проверка последовательности фаз		напряжение сети: 100 V~440 V (45~65 Hz) результат измерения: L1→L2→L3 – правое вращение, L1→L3→L2 – левое вращение
Измерение выключения тока RCD		напряжение тестирующего тока: 10 mA, 30 mA, 100 mA, 300 mA, 500 mA
Напряжение DC	0~1000 V	диапазон: 0 V~440 V частота: 45~65 Hz раздельность: 1 V
Напряжение AC	0~750 V	диапазон: 0 V~440 V частота: 45~65 Hz раздельность: 1 V
Дополнительные функции		
Автоматический/ручный выбор диапазонов напряжения	автоматический	
Alarm	●	
Индикация разряда батареи	●	
Общий		
Питание	1.5V (6x LR6)	1.5V (8x LR6)
Размер дисплея	71x34 mm	125x37 mm
Вес	500 g	1000 g
Размеры	150x100x71 mm	210x175x90 mm
Включенные аксессуары	измерительные щупы, батарея, инструкция, крокодил, фартук	измерительные щупы, батарея, инструкция, крокодил,

Однополюсный электрический тестер EF 767, EF 777

EF 767 EF 777

Однополюсные электрические тестеры редназначены для основных испытаний электроустановок 220 / 380В, автомобильных систем и проверки правильности работы электрооборудования.

EF 767
- определение фазы / нуля до 500 В переменного тока
- тестирование непрерывности проводимости 1МегаОм
- обнаружение напряжения до 60В

Применение:
- в установках с напряжением 220/380В
- обнаружение напряжения до 60В
- обнаруживает обрывы, короткие замыкания, проверка лампочек, предохранителей и т.д.
- проверка заземления
- обнаружение кабелей в пучке
- возможность проверки новогодних гирляндов, не снимая лампочек

Установка DC:
- постоянного напряжения обнаружения, разрывов и коротких замыканий
- идентификация +/- полюсов
- возможность контролировки включателей/выключателей
- тесты телефоничного кабеля

Электроника:
- обнаружение 0/1 в электронных схемах
- основные испытания электронных компонентов: диодов, транзисторов, резисторов, конденсаторов (без электролита)

Автомобили:
- обнаружение + 12В / массы
- проверка лампочек, предохранителей и т.д.
- уставка зажигания
- обнаружение высокого напряжения

EF 777
- бесконтактное обнаружение проводов от 0,3 см до 50 см под напряжением
- обнаружения проводки в стенах на глубине до 10 см
- с определением фазы / нуля до 500В переменного тока
- тестирование непрерывности проводимости 1Мегаом
- обнаружение напряжения до 60В
- регулировка чувствительности детекции

Приспособление для протяжки кабеля из капрона TPWK

Приспособление для протяжки кабеля из капрона предназначено для протягивания:
- электрической проводки
- антенных кабелей
- динамиков (колонок)

Особенности:
- высокая прочность, устойчивость, гибкость
- позволяет производить протяжку в трубке с минимальным диаметром 20-25 мм
- на концах закончены стальными элементами для ввода и протягивания

Символ	Цвет	Ø	Длина	Материал
TPWK 4-10-B	белый	4mm	10m	перлон, латунь
TPWK 4-10-C	черный	4mm	10m	перлон, латунь
TPWK 4-15-B	белый	4mm	15m	перлон, латунь
TPWK 4-15-C	черный	4mm	15m	перлон, латунь
TPWK 4-20-B	белый	4mm	20m	перлон, латунь
TPWK 4-20-C	черный	4mm	20m	перлон, латунь
TPWK 4-30-B	белый	4mm	30m	перлон, латунь
TPWK 4-30-C	черный	4mm	30m	перлон, латунь
TPWK 4-5-B	белый	4mm	5m	перлон, латунь
TPWK 4-5-C	черный	4mm	5m	перлон, латунь

Тянущий наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SC TPWK-B	белый	4mm	латунь
SC TPWK-C	черный	4mm	латунь

Ведущий наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SP TPWK-B	белый	4mm	латунь
SP TPWK-C	черный	4mm	латунь

ERKO EQUIPMENT

Приспособление для протяжки кабеля стальное TSWK

Приспособление для протяжки кабеля из капрона предназначено для протягивания:
- электрической проводки
- антенных кабелей
- динамиков (колонок)

Особенности:
- высокая прочность, устойчивость, гибкость
- позволяет производить протяжку в трубке с минимальным диаметром 20-25 мм
- на концах закончены стальными элементами для ввода и протягивания

Символ	Ø	Длина	Материал
TSWK 3-10	3mm	10m	сталь, латунь
TSWK 3-15	3mm	15m	сталь, латунь
TSWK 3-20	3mm	20m	сталь, латунь
TSWK 3-30	3mm	30m	сталь, латунь
TSWK 3-5	3mm	5m	сталь, латунь

ERKO EQUIPMENT

Приспособление для протяжки кабеля TSPPWK

Приспособление для протяжки кабеля из капрона предназначено для протягивания:
- электрической проводки
- антенных кабелей
- динамиков (колонок)

Особенности:
- высокая прочность, устойчивость, гибкость
- позволяет производить протяжку в трубке с минимальным диаметром 20-25 мм
- на концах закончены стальными элементами для ввода и протягивания

Символ	Цвет	Ø	Длина	Материал
TSPPWK 6-20	желтый	6mm	20m	сталь, полипропилен
TSPPWK 6-40	желтый	6mm	40m	сталь, полипропилен
TSPPWK 6-60	желтый	6mm	60m	сталь, полипропилен

Тянущий наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SC TSPPWK	желтый	6	латунь

Ведущий наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SP TSPPWK	желтый	6	латунь

Роликовый наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SP TSPPWK	желтый	6	латунь

Приспособление для протяжки кабеля из стекловолокна TWSWK

ERKO EQUIPMENT

НОВИНКА

Приспособление для протяжки кабеля из стекловолокна:
- для протяжки кабеля
- очистка труб, водопропусков и дренежной системы

Поставка на вращающиемся вороте, обеспечивающим удобную транспортировку, хранение и использование

Символ	Цвет	Ø	Длина	Материал
TWSWK_ 9-60	черный	9 mm	60 m	стекловолокно
TWSWK_ 9-80	черный	9 mm	80 m	стекловолокно
TWSWK_ 9-100	черный	9 mm	100 m	стекловолокно
TWSWK_ 9-120	черный	9 mm	120 m	стекловолокно
TWSWK_ 9-150	черный	9 mm	150 m	стекловолокно

Тянущий наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SC_TWSWK-9	черный	9 mm	гальванизированная сталь

Ведущий наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SP_TWSWK-9	черный	9 mm	гальванизированная сталь
SPA_TWSWK-9	черный	9 mm	гальванизированная сталь

Роликовый наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SR_TWSWK-9	черный	9 mm	гальванизированная сталь

Соединитель	Цвет ленты	Ø	Материал
Z_TWSWK-9	черный	9 mm	латунь

Потрубок соединителя	Цвет ленты	Ø	Материал
KZ_TWSWK-9	черный	9 mm	латунь

SP_TWSWK

SPA_TWSWK

SC_TWSWK

SR_TWSWK

Z_TWSWK

KZ_TWSWK

Klej_TWSWK для соединения поврежденных деталей приспособления для протяжки кабелей из стекловолокна при помощи потрубка

Символ	Цвет	Ø	Длина	Материал
TWSWK_ 11-100	черный	11 mm	100 m	стекловолокно
TWSWK_ 11-120	черный	11 mm	120 m	стекловолокно
TWSWK_ 11-150	черный	11 mm	150 m	стекловолокно
TWSWK_ 11-200	черный	11 mm	200 m	стекловолокно
TWSWK_ 11-250	черный	11 mm	250 m	стекловолокно
TWSWK_ 11-300	черный	11 mm	300 m	стекловолокно

Тянущий наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SC_TWSWK-11	черный	11 mm	гальванизированная сталь

Ведущий наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SP_TWSWK-11	черный	11 mm	гальванизированная сталь
SPA_TWSWK-11	черный	11 mm	гальванизированная сталь

Роликовый наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SR_TWSWK-11	черный	11 mm	гальванизированная сталь

Соединитель	Цвет ленты	Ø	Материал
Z_TWSWK-11	черный	11 mm	латунь

Потрубок соединителя	Цвет ленты	Ø	Материал
KZ_TWSWK-11	черный	11 mm	латунь

Электромонтажный инструмент и оснащение электромонтера

Кабельные стяжки 52
Термоусадочные трубки 53
Электроизоляционные ленты 60
Кабельные вводы 61
Перфорированные кабельные каналы 62
Изоляторы 63
Монтерские ремни 63
Монтерские поясы 64
Другие электромонтерские инструменты . . . 65

Кабельные стяжки OPK

Кабельные стяжки предназначены для связывания, фиксации и соединения:
- протяжки электрических кабелей
- неоткрываемых креплений

Особенности:
- материал –полиамид 66
- черный цвет с обозначением UVC обозначает устойчивость к ультрофиолетовому излучению
- температура эксплуатации: от -40°C до +85°C
- минимальная температура: - 20°C

Свойства		
Физические	Устойчивость к внешним воздействиям	да
	Устойчивость к огню (использование материалов классифицированных UL94V2)	да
	Поглащение влаги при эксплуатации с относительной влажностью воздуха 50%	2,7%
Температурные	Температура эксплуатации	-40°C ÷ +85°C
	Температура монтажа	-10°C ÷ +60°C
	Максимальная кратковременная температура	+110°C
	Температура плавления	+256°C
Химические	Устойчивость к воздействию масел, жиров, чистящих средств, нефтяных продуктов, хлоровых растворителей и алкоголей	да
	Устойчивость к фенолу	нет

Индекс для белого цвета	Индекс для черного цвета	Индекс для черного цвета устойчивого на лучи UF	Размеры (длин. x шир.) [мм]	Максимальный диаметр связки	Устойчивость к разрыву [кг]
OPK 2,5-80-N/100	OPK 2,5-80-C/100	OPK 2,5-80-UVC/100	80x2,5	14	8,0
OPK 2,5-100-N/100	OPK 2,5-100-C/100	OPK 2,5-100-UVC/100	100x2,5	20,5	8,0
OPK 2,5-150-N/100	OPK 2,5-150-C/100	OPK 2,5-150-UVC/100	150x2,5	36,5	8,0
OPK 2,5-160-N/100	OPK 2,5-160-C/100	OPK 2,5-160-UVC/100	160x2,5	39,8	8,0
OPK 2,5-200-N/100	OPK 2,5-200-C/100	OPK 2,5-200-UVC/100	200x2,5	52,5	8,0
OPK 3,6-140-N/100	OPK 3,6-140-C/100	OPK 3,6-140-UVC/100	140x3,6	33	18,0
OPK 3,6-200-N/100	OPK 3,6-200-C/100	OPK 3,6-200-UVC/100	200x3,6	46	18,0
OPK 3,6-300-N/100	OPK 3,6-300-C/100	OPK 3,6-300-UVC/100	300x3,6	84	18,0
OPK 3,6-370-N/100	OPK 3,6-370-C/100	OPK 3,6-370-UVC/100	370x3,6	106	18,0
OPK 4,8-160-N/100	OPK 4,8-160-C/100	OPK 4,8-160-UVC/100	160x4,8	36,6	23,0
OPK 4,8-200-N/100	OPK 4,8-200-C/100	OPK 4,8-200-UVC/100	200x4,8	49,5	23,0
OPK 4,8-250-N/100	OPK 4,8-250-C/100	OPK 4,8-250-UVC/100	250x4,8	65	23,0
OPK 4,8-300-N/100	OPK 4,8-300-C/100	OPK 4,8-300-UVC/100	300x4,8	81	23,0
OPK 4,8-360-N/100	OPK 4,8-360-C/100	OPK 4,8-360-UVC/100	360x4,8	100	23,0
OPK 4,8-430-N/100	OPK 4,8-430-C/100	OPK 4,8-430-UVC/100	430x4,8	122,5	23,0
OPK 4,8-550-N/100	OPK 4,8-550-C/100	OPK 4,8-550-UVC/100	550x4,8	145	23,0
OPK 7,6-200-N/100	OPK 7,6-200-C/100	OPK 7,6-200-UVC/100	200x7,6	50,9	54,0
OPK 7,6-250-N/100	OPK 7,6-250-C/100	OPK 7,6-250-UVC/100	250x7,6	66,8	54,0
OPK 7,6-300-N/100	OPK 7,6-300-C/100	OPK 7,6-300-UVC/100	300x7,6	82,8	54,0
OPK 7,6-360-N/100	OPK 7,6-360-C/100	OPK 7,6-360-UVC/100	360x7,6	103,5	54,0
OPK 7,6-450-N/100	OPK 7,6-450-C/100	OPK 7,6-450-UVC/100	450x7,6	130,5	54,0
OPK 7,6-540-N/100	OPK 7,6-540-C/100	OPK 7,6-540-UVC/100	540x7,6	159	54,0
OPK 9,0-550-N/100	OPK 9,0-550-C/100	OPK 9,0-550-UVC/100	550x9,5	163,5	80,0
OPK 9,0-780-N/100	OPK 9,0-780-C/100	OPK 9,0-780-UVC/100	780x9,0	235,5	80,0

Элемент для монтажа кабельных стяжек OPK EM

Элемент для монтажа кабельных стяжек самоклеящийся или прикручиваемый. Обеспечивает простой, быстрый и стабильный монтаж на разных поверхностях. Использование самоприклеивающейся ленты дает возможность быстрого монтажа.

Характеристики:
- материал PA66
- класс горения UL94V2
- температура работы от -40°C до +85°C
- натуральный цвет - для внутренних работ
- черный цвет - для наружних работ

Символ	Цвет	Размеры [мм]				
		A	B	C	E	ØD
OPK EM-28-C	черный	28	28	2,2	5,3	5,8
OPK EM-28-N	натуральный	28	28	2,2	5,3	5,8

Инструмент NOPK 4,8

Инструмент для автоматической затяжки и срезки кабельной стяжки в процессе одной операции:
- для стяжек шириной от 2,2 ÷ 4,8 мм
- выполнен из лакированной стали

Длина: 160 мм; Масса: 350 г

Тонкостенные термоусадочные трубки RTC

Термоусадочные трубки для изоляции, предохранения от механических повреждений и идентификации кабелей и проводов:
- уменьшают диаметр в процессе усадки, принимают форму предмета
- устойчивы к переменным атмосферным условиям
- очень хорошо предохраняют от влажности
- устойчивы к плесени, химическим веществам и коррозии

Особенности:
- имеют самозатухающие свойства в соответствии с требованиями нормы UL 94-HB
- соответствуют директивам REACH и RoHS
- не имеет галогенных связей
- дискриминант усадки 2:1

Свойства		
Физические	Устойчивость к растяжимости	10 Н/мм²
	Растягивание при срыве	200%
	Изменение длины	≤+5%, ≤-10%
	Поглащение воды	<0,5%
	Плотность	1.20 г/см³
Температурные	Рабочая температура	-30°C до +105°C
	Наименьшая температура усадки	>90°C
	Температурный шок (4ч. в температуре 250°C)	не течёт, не лопается, не растворяется
	Тепловой износ (168 ч.В температуре 175°C)	удлинение 100%
	Эластичность при низких температурах (-55°C)	не лопается
	Температура складирования	рекомендуется ≤40°C
Электрические	Электрическая прочность	20 кВ/м

Индекс	Цвет	Min. Ø до усадки [мм]	Max. Ø после усадки [мм]	Толщина стенки после усадки [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTC 1.6-0.8-C/1	черный	1,60	0,8	0,43	100
RTC 1.6-0.8-B/1	белый				100
RTC 1.6-0.8-ZZT/1	желто-зеленый				100
RTC 1.6-0.8-N/1	голубой				100
RTC 1.6-0.8-M/1	микс				100
RTC 2.4-0.8-C/1	черный	2,40	0,8		100
RTC 2.4-0.8-B/1	белый				100
RTC 2.4-0.8-ZZT/1	желто-зеленый				100
RTC 2.4-0.8-N/1	голубой				100
RTC 2.4-0.8-M/1	микс				100
RTC 3.2-1.6-C/1	черный	3,20	1,6	0,51	100
RTC 3.2-1.6-B/1	белый				100
RTC 3.2-1.6-ZZT/1	желто-зеленый				100
RTC 3.2-1.6-N/1	голубой				100
RTC 3.2-1.6-M/1	микс				100
RTC 4,8-2,4-C/1	черный	4,80	2,4	0,51	40
RTC 4,8-2,4-B/1	белый				40
RTC 4,8-2,4-ZZT/1	желто-зеленый				40
RTC 4,8-2,4-N/1	голубой				40
RTC 4,8-2,4-M/1	микс				40
RTC 6,4-3,2-C/1	черный	6,40	3,2	0,65	40
RTC 6,4-3,2-B/1	белый				40
RTC 6,4-3,2-ZZT/1	желто-зеленый				40
RTC 6,4-3,2-N/1	голубой				40
RTC 6,4-3,2-M/1	микс				40
RTC 9,5-4,8-C/1	черный	9,50	4,8	0,65	20
RTC 9,5-4,8-B/1	белый				20
RTC 9,5-4,8-ZZT/1	желто-зеленый				20
RTC 9,5-4,8-N/1	голубой				20
RTC 9,5-4,8-M/1	микс				20
RTC 12,7-6,4-C/1	черный	12,70	6,4	0,65	20
RTC 12,7-6,4-B/1	белый				20
RTC 12,7-6,4-ZZT/1	желто-зеленый				20

Индекс	Цвет	Min. Ø до усадки [мм]	Max. Ø после усадки [мм]	Толщина стенки после усадки [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTC 12,7-6,4-N/1	голубой	12,70	6,4	0,65	20
RTC 12,7-6,4-M/1	микс				20
RTC 15.9-8.0-C/1	черный	15,90	8		20
RTC 15.9-8.0-B/1	белый				20
RTC 15.9-8.0-ZZT/1	желто-зеленый				20
RTC 15.9-8.0-N/1	голубой				20
RTC 15.9-8.0-M/1	микс				20
RTC 19,1-9,5-C/1	черный	19,10	9,5		10
RTC 19,1-9,5-B/2	белый				10
RTC 19,1-9,5-ZZT/1	желто-зеленый				10
RTC 19,1-9,5-N/1	голубой				10
RTC 19,1-9,5-M/1	микс				10
RTC 25,4-12,7-C/1	черный	25,40	12,7	0,89	10
RTC 25,4-12,7-B/1	белый				10
RTC 25,4-12,7-ZZT/1	желто-зеленый				10
RTC 25,4-12,7-N/1	голубой				10
RTC 25,4-12,7-M/1	микс				10
RTC 31.8-15.9-C/1	черный	31,80	15,9		10
RTC 31.8-15.9-B/1	белый				10
RTC 31.8-15.9-ZZT/1	желто-зеленый				10
RTC 31.8-15.9-N/1	голубой				10
RTC 31.8-15.9-M/1	микс				10
RTC 38,1-19,1-C/1	черный	38,10	19,1		10
RTC 38,1-19,1-B/1	белый				10
RTC 38,1-19,1-ZZT/1	желто-зеленый				10
RTC 38,1-19,1-N/1	голубой				25
RTC 38,1-19,1-M/1	микс				10
RTC 50.8-25.4-C/1	черный	50,80	25,4		10
RTC 50.8-25.4-B/1	белый				10
RTC 50.8-25.4-ZZT/1	желто-зеленый				10
RTC 50.8-25.4-N/1	голубой				10
RTC 50.8-25.4-M/1	микс				10

Тонкостенная термоусадочная трубка с клеем RTCK

Термоусадочные трубки с клеем предназначены для изоляции, предохранения от механических повреждений и идентификации кабелей и проводов:

- содержат клей преобретающий текучую форму под воздействием высокой температуры, тем самым изолируя элемент
- превосходно изолируют и предохраняют от влажности
- предохраняют от неблагоприятных атмосферных условий
- имеют высокую адгезию к стали, искуственным и другим материалам
- температура усадки > 100°C
- температура эксплуатации от -55°C до + 110°C
- дискриминант усадки 3:1

Свойства		
Физические	Устойчивость к растяжимости	11 Н/мм²
	Растягивание при срыве	300%
	Изменение длины	≤+1%, ≤-15%
	Поглащение воды	<0,5%
	Плотность	1.45 г/см³
Температурные	Рабочая температура	-55°C до +110°C
	Наименьшая температура усадки	>90°C
	Температурный шок (4ч. в температуре 250°C)	не течет, не лопается, не растворяется
	Тепловой износ (168 ч.В температуре 175°C)	удлинение 250%
	Эластичность при низких температурах (-55°C)	не лопается
	Возгорание	соответствует
Электрические	Wytrzymałość dielektryczna	15 кВ/м

Индекс	Цвет	Min. Ø до усадки [мм]	Max. Ø после усадки [мм]	Толщина стенки после усадки [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTCK 3-1-C/1	черная	3	1	1	40
RTCK 3-1-T/1	прозрачный				40
RTCK 4-1-C/1	черная				20
RTCK 4-1-T/1	прозрачный				20
RTCK 4.8-1.6-C/1	черная	4,8	1,6	1	40
RTCK 4.8-1.6-T/1	прозрачный				40
RTCK 6-2-C/1	черная	6	2	1,1	20
RTCK 6-2-T/1	прозрачный				20
RTCK 8-2-C/1	черная				20
RTCK 8-2-T/1	прозрачный				20
RTCK 9-3-C/1	черная	9	3	1,3	20
RTCK 9-3-T/1	прозрачный				20
RTCK 12-3-C/1	черная				20
RTCK 12-3-T/1	прозрачный				20
RTCK 12-4-C/1	черная	12	4	1,7	20
RTCK 12-4-T/1	прозрачный				20
RTCK 18-6-C/1	черная	18	6	2	10
RTCK 18-6-T/1	прозрачный				10
RTCK 24-8-C/1	черная	24	8	2,5	10
RTCK 24-8-T/1	прозрачный				10

ERKO EQUIPMENT

Ремонтный термоусадочный рукав RNT

Термоусадочный рукав для быстрого, прочного и эффективного ремонта повреждений оболочки кабеля без необходимости отрезать конец кабеля, с целью защиты от механических и коррозионных повреждений, а также для ремонта трубопроводов водоснабжения.

- внутренняя поверхность втулки покрыта слоем термоплавкого клея для создания грантированного покрытия кабельных оболочек устойчивого к внешним условиям, а также компенсации неровностей
- покрытие наружный слой краски термохромный рукав внесении изменений цвет после достижения заданной температуры, что бы предотвратить перегрев материала во время его усадки

Свойства		
Физическе	Устойчивость к растяжимости Растягивание при срыве Гигроскопичность Устойчивость на воздействие радиации ESCR 48Ч в 50°C	17,5 Н/мм² (мин) 300% (мин) 0,1% (макс) отсутствие расслаивания нет трещин
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Устойчивость к растяжимости Удлинение при разрыве	15 Н/мм² (мин) 200%
Электрические	Электрическая прочность	12 кВ/мм (мин)
Химические	Коррозионная стойкость Прочность на растяжку Растяжение при разрыве	хорошая 15 Н/мм² (мин) 200%
Ограничение температуры-сигнализация изменением цвета	150°C в течении 30 мин. 250°C	без изменений изменения цвета

Индекс	Цвет	D max. Ø перед усадкой [мм]	D min. Ø после усадки [мм]	Толщина стенки с клеем перед усадкой T [mm] ± 20%	Длина L [мм]
RNT 42-08-250/1	черный				250
RNT 42-08-500/1	черный				500
RNT 42-08-750/1	черный	42	8	0,9	750
RNT 42-08-1000/1	черный				1000
RNT 42-08-1500/1	черный				1500
RNT 76-22-250/1	черный				250
RNT 76-22-500/1	черный				500
RNT 76-22-750/1	черный	76	22	0,9	750
RNT 76-22-1000/1	черный				1000
RNT 76-22-1500/1	черный				1500
RNT 100-30-250/1	черный				250
RNT 100-30-500/1	черный				500
RNT 100-30-750/1	черный	100	30	0,9	750
RNT 100-30-1000/1	черный				1000
RNT 100-30-1500/1	черный				1500
RNT 139-38-250/1	черный				250
RNT 139-38-500/1	черный				500
RNT 139-38-750/1	черный	139	38	0,9	750
RNT 139-38-1000/1	черный				1000
RNT 139-38-1500/1	черный				1500
RNT 185-55-250/1	черный				250
RNT 185-55-500/1	черный				500
RNT 185-55-750/1	черный	185	55	0,9	750
RNT 185-55-1000/1	черный				1000
RNT 185-55-1500/1	черный				1500
RNT 210-55-250/1	черный				250
RNT 210-55-500/1	черный				500
RNT 210-55-750/1	черный	210	55	0,9	750
RNT 210-55-1000/1	черный				1000
RNT 210-55-1500/1	черный				1500

Термоусадочные утолщенные трубы RTP

Термоусадочные утолщенные трубы предназначены для осуществления непосредственной изоляции на кабелях до 1 кВ, а так же для внутренних кабелей nN и Sn.

- выполнены из стабилитированных термически полимеров
- могут использоваться при работе в разных климатических условиях
- гарантируют эластичное уплотнение, высокий уровень механической и химической защиты
- UV защита
- дискриминант усадки 3:1

Индекс	Цвет	Мин. Ø перед усадкой D [мм]	D min. Ø после усадки [mm]	Толщина стенки после усадки T [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTP 9-3-C/1	черный	9	3	1,7	10
RTP 12-4-C/1	черный	12	4	2	10
RTP 22-6-C/1	черный	22	6	2,5	10
RTP 30-8-C/1	черный	30	8	2,5	10
RTP 34-7-C/1	черный	34	7	3	10
RTP 40-12-C/1	черный	40	12	2,8	10
RTP 55-16-C/1	черный	55	16	3	10
RTP 65-19-C/1	черный	65	19	3	10
RTP 80-22-C/1	черный	80	22	3,2	10
RTP 100-30-C/1	черный	100	30	3,2	5
RTP 140-40-C/1	черный	140	40	3,2	5

Свойства		
Физические	Относительная плотность Гигроскопичность Прочность на разрыв Удлинение при разрыве	1,25 ± 0,2 г/см^3 0,2% (макс) 10 Н/мм^2 (мин) 350% (мин)
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Прочность на растяжку Растяжение при разрыве	8 N/mm^2 (мин) 300% (мин)
Электрические	Удельное сопротивление Диэлектрическая прочность Диэлектрическая постоянная	10^{10}Ωм (мин) 8 кВ/мм (мин) 3,5 (макс)
Химические	Сопротивление плесневению Химическая стойкость Коррозионная стойкость	хорошая исполняет хорошая

Термоусадочные утолщенные трубы с клеем RTPK

Термоусадочные утолщенные трубы предназначены для осуществления непосредственной изоляции на кабелях до 1 кВ, а так же для внутренних кабелей nN и Sn

- внутренняя сторона покрыта слоем клея
- выполнены из стабилитированных термически полимеров
- могут использоваться при работе в разных климатических условиях
- гарантируют эластичное уплотнение, высокий уровень механической и химической защиты
- UV защита
- дискриминант усадки 3:1

Индекс	Цвет	Мин. Ø перед усадкой D [мм]	Макс. Ø после усадки [mm]	Толщина стенки после усадки T [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTPK 9-3-C/1	черный	9	3	1,7	10
RTPK 12-4-C/1	черный	12	4	2	10
RTPK 22-6-C/1	черный	22	6	2,5	10
RTPK 30-8-C/1	черный	30	8	2,5	10
RTPK 34-7-C/1	черный	34	7	3	10
RTPK 40-12-C/1	черный	40	12	2,8	10
RTPK 55-16-C/1	черный	55	16	3	10
RTPK 65-19-C/1	черный	65	19	3	10
RTPK 80-22-C/1	черный	80	22	3,2	10
RTPK 100-30-C/1	черный	100	30	3,2	10
RTPK 140-40-C/1	черный	140	40	3,2	10
RTPK 160-50-C/1	черный	160	50	3	1
RTPK 180-60-C/1	черный	180	60	3	1
RTPK 200-65-C/1	черный	200	65	3,5	1
RTPK 235-65-C/1	черный	235	65	3,5	1

Свойства		
Физические	Относительная плотность Гигроскопичность Прочность на разрыв Удлинение при разрыве	1,25 ± 0,2 г/см^3 0,2% (макс) 10 Н/мм^2 (мин) 350% (min)
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Прочность на растяжку Растяжение при разрыве	8 Н/мм^2 (мин) 300% (мин)
Электрические	Удельное сопротивление Диэлектрическая прочность Диэлектрическая постоянная	10^{10}Ωм (мин) 8 кВ/мм (мин) 3,5 (макс)
Химические	Сопротивление плесневению Химическая стойкость Коррозионная стойкость	хорошая исполняет хорошая

ERKO EQUIPMENT

Термоусадочные утолщенные трубы RTG

Термоусадочные утолщенные трубы предназначены для осуществления непосредственной изоляции на кабелях до 1 кВ, а так же для внутренних кабелей nN и Sn

- выполнены из стабилитированных термически полимеров
- могут использоваться при работе в разных климатических условиях
- гарантируют эластичное уплотнение, высокий уровень механической и химической защиты
- UV защита
- предназначены для работы в чрезвычайно сложных условиях
- дискриминант усадки 3:1

Свойства		
Физические	Относительная плотность Гигроскопичность Прочность на разрыв Удлинение при разрыве	1,25 ± 0,2 г/см³ 0,2% (макс) 10 Н/мм² (мин) 350% (мин)
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Прочность на растяжку Растяжение при разрыве	8 Н/мм² (мин) 300% (мин)
Электрические	Удельное сопротивление Диэлектрическая прочность Диэлектрическая постоянная	10^{10}Ωм (мин) 8 кВ/мм (мин) 3,5 (макс)
Химические	Сопротивление плесневению Химическая стойкость Коррозионная стойкость	хорошая исполняет хорошая

Индекс	Kolor	Мин. Ø перед усадкой D [мм]	Макс. Ø после усадки [mm]	Толщина стенки после усадки T [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTG 55-16-C/1	черный	55	16	4	1
RTG 92-26-C/1	черный	92	26	4,2	1
RTG 120-43-C/1	черный	120	43	4,2	1
RTG 140-37-C/1	черный	140	37	4,3	1

ERKO EQUIPMENT

Термоусадочные толстостенные трубы с клеем RTGK

Термоусадочные утолщенные трубы предназначены для осуществления непосредственной изоляции на кабелях до 1 кВ, а так же для внутренних кабелей nN и Sn

- выполнены из стабилитированных термически полимеров
- внутренняя сторона покрыта слоем клея
- могут использоваться при работе в разных климатических условиях
- арантируют эластичное уплотнение, высокий уровень механической и химической защиты
- UV защита
- предназначены для работы в чрезвычайно сложных условиях
- дискриминант усадки 3:1

Свойства		
Физические	Относительная плотность Гигроскопичность Прочность на разрыв Удлинение при разрыве	1,25 ± 0,2 г/см³ 0,2% (макс) 10 Н/мм² (мин) 350% (мин)
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Прочность на растяжку Растяжение при разрыве	8 Н/мм² (мин) 300% (мин)
Электрические	Удельное сопротивление Диэлектрическая прочность Диэлектрическая постоянная	10^{10}Ωм (мин) 8 кВ/мм (мин) 3,5 (макс)
Химические	Сопротивление плесневению Химическая стойкость Коррозионная стойкость	хорошая исполняет хорошая

Индекс	Kolor	Мин. Ø перед усадкой D [мм]	Макс. Ø после усадки [mm]	Толщина стенки после усадки T [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTGK 55-16-C/1	черный	55	16	4	1
RTGK 92-26-C/1	черный	92	26	4,2	1
RTGK 120-34-C/1	черный	120	34	4,2	1
RTGK 140-37-C/1	черный	140	37	4,3	1

Переходные термоусадочные трубы PT

Переходные термоусадочные трубы для уплотнения выходов жил энергетических кабелей с изоляцией из пластика, резины и бумажной

- применяются при напряжении до 0,6/1 кВ на непосредственной изоляции
- применяются при напряжении до 18/30 кВ как составляющий элемент
- возможно использование для кабелей дву, трех, четырех и пятижильных
- высокий уровень механической защиты
- устойчивость на атмосферические условия
- химическая устойчивость
- UV устойчивость
- выполнены из стабилитированных термически полимеров
- покрыты внутри термоусадочным клеем, дающим дополнительное уплотнение

Свойства		
Физические	Относительная плотность	1,05 ± 0,2 г/см³
	Прочность на разрыв	13 Н/мм² (мин)
	Удлинение при разрыве	400% (мин)
	Гигроскопичность	0,15% (макс)
	Продольное сокращение	10%
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Прочность на растяжку	12 Н/мм² (мин)
	Растяжение при разрыве	300% (мин)
Электрические	Сопротивление плесневению	10^{10}Ωм (мин)
	Химическая стойкость	10 кВ/мм (мин)
	Коррозионная стойкость	5 (макс)
Химические	Коррозия	нет
	Сопротивление плесневению	хорошая

Переходная термоусадочная муфта с двумя пальцами PT2

Символ	Ø Главный D		Ø Пальца d		Полная длина P [мм]		Длина пальца F [мм]	Толщина TF [мм]
	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [mm]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [mm]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [mm]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Размер после окончательной усадки ± 20%
PT2 1,5-25-C/1	30	10	12	4	65-68	87-90	15-17	1
PT2 25-150-C/1	50	24	21	7	85-88	118-121	25-27	2,5
PT2 50-185-C/1	90	45	43	15	165-170	185-195	60-65	2,2

Переходная термоусадочная муфта с тремя пальцами PT3

Символ	Ø Главный D		Ø Пальца d		Полная длина P [мм]		Длина пальца F [мм]	Толщина TF [мм]
	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [mm]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [mm]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [mm]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Размер после окончательной усадки ± 20%
PT3 1,5-10-C/1	28	9	9	3	55-53	70-72	15-17	1,8
PT3 6-35-C/1	35	15	13	4	85-88	100-102	20-23	1,8
PT3 25-120-C/1	55	23	25	8	130-133	165-177	35-37	2,5
PT3 50-185-C/1	75	28	35	13	170-173	211-215	43-47	3
PT3 120-300-C/1	110	35	50	17	180-183	210-220	50-55	3,5
PT3 240-1000-C/1	170	56	64	28	190-200	225-230	56-60	3,5

Переходная термоусадочная муфта с четырема пальцами PT4

Символ	Ø Главный D		Ø Пальца d		Полная длина P [мм]		Длина пальца F [мм]	Толщина TF [мм]
	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [mm]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [mm]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [mm]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Размер после окончательной усадки ± 20%
PT4_1,5-10-C/1	28	9	8	2	55-58	77-80	15-17	1,7
PT4_6-35-C/1	35	15	13	4	80-83	102-105	20-23	1,8
PT4_25-120-C/1	55	23	20	8	130-133	167-170	35-38	3
PT4_35-185-C/1	70	25	25	8	150-153	186-194	32-35	2,5
PT4_120-400-C/1	95	36	35	14	170-173	220-222	49-53	3
PT4_185-530-C/1	117	36	46	14	170-173	220-222	49-53	3

Переходная термоусадочная муфта с пятью пальцами PT5

Символ	Ø Главный D		Ø Пальца d		Полная длина P [мм]		Длина пальца F [мм]	Толщина TF [мм]
	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [mm]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [mm]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [mm]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Размер после окончательной усадки ± 20%
PT5 1,5-10-C/1	35	15	20	3	75-80	90-100	19-21	1,8
PT5 6-35-C/1	50	15	15	4	78-83	95-105	23-25	2
PT5 25-120-C/1	65	21	20	8	130-133	165-170	35-38	2,3
PT5 35-185-C/1	70	15	20	13	78-83	95-105	23-25	2

Термоусадочные соединительные муфты MPT

Термоусадочные соединительные муфты служат для соединения кабелей типов Y/A/KY и Y/A/KXS с напряжением 0,6/1 кВ.

- изоляция жил появляется при помощи термоусадочных свойств муфт и клея
- механическую устойчивость и внешнее уплотнение составляет термоусадочная труба с клеем

Символ	Кол-во жил кабеля	Номинальное сечение [мм²]		Длина [м]
		min	max	
MPT_1-CX1-10-25/1	1	1x10	1x25	0,5
MPT_2-CX1-16-70/1	1	1x16	1x70	0,75
MPT_3-CX1-70-120/1	1	1x70	1x120	1
MPT_4-CX1-120-150/1	1	1x120	1x150	1
MPT_5-CX1-120-300/1	1	1x120	1x300	1
MPT_1-CX4-10-25/1	4	4x10	4x25	0,8
MPT_2-CX4-16-70/1	4	4x16	4x70	0,8
MPT_3-CX4-70-120/1	4	4x70	4x120	0,8
MPT_4-CX4-120-150/1	4	4x120	4x150	1
MPT_5-CX4-120-300/1	4	4x120	5x300	1
MPT_2-CX5-16-70/1	5	5x16	5x70	0,8
MPT_5-CX5-120-300/1	5	5x120	5x300	1

Уплотнительная крышка с клеем KU

НОВИНКА

Термоусадочная уплотнительная крышка с клеем для изоляции и уплтонения:

- для концов всех кабелей низкого напряжения с полиамидной изоляцией
- обеспечения металлических и деревянных элементов (нп. конец столба)
- сделаны из термоусадочного материала
- покрыты внутри термоусадочным клеем

Свойства		
Физические	Относительная плотность	1.1 ± 0.2 г/см³
	Гигроскопичность	1% (макс)
	Прочность на разрыв	10 Н/мм² (мин)
	Удлинение при разрыве	300% (мин)
	Твердость	45 ± 3 Shore D
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Прочность на растяжку	8 Н/мм² (мин)
	Растяжение при разрыве	200% (мин)
Электрические	Удельное сопротивление	1010 Ωм (мин)
	Диэлектрическая прочность	10 kV/mm (мин)
	Диэлектрическая постоянная	5 (макс)

Символ	D Ø внутри без клея [мм]		Длина [мм]		A [мм]	Продольная усадка LC [мм]	Толщина стенки T [мм]
	E (мин) Ø перед усадкой	S (макс) Ø после усадки	E (мин) Ø перед усадкой	S (макс) Ø после усадки	E (мин)	S	S ± 20%
KU 14-04-35/1	12	4,5	35	30	15	± 10%	1,2
KU 20-08-110/1	20	8	60	55	20	± 10%	3
KU 20-08-60/1	20	8	110	100	35	± 10%	3
KU 24-08-65/1	24	8	60	55	20	± 10%	3
KU 35-15-105/1	35	15	105	95	30	± 10%	3
KU 40-17-105/1	40	17	105	95	35	± 10%	3
KU 60-25-105/1	55	25	150	140	50	± 10%	4

Тепловой пистолет OP 2000W

НОВИНКА

RoHS Compliant

Тепловой пистолет о широким использовании:
- усадка термоусадочных труб
- формирование и соединение труб из искуственных материалов
- пайка
- размораживание металлических труб используемых в водопроводах
- удаление краски
- напряжение 220 - 240 В
- частота 50/60Hz
- мощность 2000W

Тепловой пистолет иммет два цикла:
- низкий уровень тепла (позиция номер 1), используемый в местах, где невозможно допустить к нагреванию окружения. Рекомендуется для гибки искусственных материалов, усадки термоусадочных труб
- высокий уровень тепла (позиция номер 2): используемый для быстрого нагревания. Рекомендуется для склеивания искусственных материалов, удаления краски, размораживания труб, пайки.

Свойства	Позиция включателя	
	1	2
Температура °C	400	550
Степень защиты	II / двойная изоляция	

Электроизоляционные ленты TPVC

REACH

RoHS Compliant

Универсальные электроизоляционные ленты для изоляции электрического кабеля и обозначения предназначения кабельных связок для до 6 кВ.
Для использования в местах, где требуются повышенные изоляционные свойства.
Свойства:
- Температурный класс 1050
- Самозатухающая
- Эластическая
- Легко растягивается
- Устойчива к воздействию химических веществ
- Сохраняют свои свойства при низких температурах

Индекс	Цвет	Ширина [мм]	Длина [мм]	Колличество штук в упаковке
TPVC 15-10	Белая	15	10	10
	Коричневая	15	10	10
	Черная	15	10	10
	Красная	15	10	10
	Фиолетовая	15	10	10
	Многоцвет	15	10	10
	Голубая	15	10	10
	Оранжевая	15	10	10
	Черная	15	10	10
	Зелёная	15	10	10
	Желтая	15	10	10
	Желто-зеленая	15	10	10

Индекс	Цвет	Ширина [мм]	Длина [мм]	Колличество штук в упаковке
TPVC 19-20	Белая	19	20	8
	Коричневая	19	20	8
	Черная	19	20	8
	Красная	19	20	8
	Фиолетовая	19	20	8
	Многоцвет	19	20	8
	Голубая	19	20	8
	Оранжевая	19	20	8
	Черная	19	20	8
	Зелёная	19	20	8
	Желтая	19	20	8
	Желто-зеленая	19	20	8

ERKO EQUIPMENT

Кабельный ввод DK

Кабельный ввод предназначен для изоляции проводов при вводе их в стационарное электрооборудование. Изготовлены из высоко прочного материала, без содержания галогенов и фосфоров.

Особенности:

- Материал полиамид PA6
- Рабочая температура от -400С до 1000С
- Степень защиты IP68
- Пожароустойчивость UL94V-2
- Доступные размеры: PG7-PG48 и M12-M40
- Цвет серый (RAL 7035) и черный (RAL 9005)

Гайка оснащена в интегрированную систему снижения вибрации

Индекс	Метрическая резьба	Ø [мм]	Цвет	L1 [мм]	L2 [мм]	Lmax [мм]	⬡A [мм]	⬡B [мм]	⬡C [мм]	ØB1 [мм]	Диапазон проводов
DK_M-12-C/1 DK_M-12-S/1	M12×1.5	12	черный серый	7,9	6	21	18	16	16	7,5	3-6.5
DK_M-16-C/1 DK_M-16-S/1	M16×1.5	16	черный серый	15	6	25	22	19	19	8,8	5-10
DK_M-20-C/1 DK_M-20-S/1	M20x1.5	20	черный серый	15	7	21	27	24	24	12,5	6-12
DK_M-25-C/1 DK_M-25-S/1	M25×1.5	25	черный серый	15	7	33	33	33	33	19	13-18
DK_M-32-C/1 DK_M-32-S/1	M32×1.5	32	черный серый	15	8	33	39	35	35	21	18-25
DK_M-40-C/1 DK_M-40-S/1	M40×1.5	40	черный серый	18	10	45	51	47	50	32,2	25-32

Индекс	Метрическая резьба	Ø [мм]	Цвет	L1 [мм]	L2 [мм]	Lmax [мм]	⬡A [мм]	⬡B [мм]	⬡C [мм]	ØB1 [мм]	Диапазон проводов
DK_PG-7-C/1 DK_PG-7-S/1	7	12,2	черный серый	8	5,5	21	18	16	16	6,9	3.5-6
DK_PG-9-C/1 DK_PG-9-S/1	9	15,3	черный серый	8,7	6,5	24	22	19	19	8,9	4-8
DK_PG-11-C/1 DK_PG-11-S/1	11	18,3	черный серый	8,9	6	25	24	22	22	11,3	5-10
DK_PG-13,5-C/1 DK_PG-13,5-S/1	13,5	20,3	черный серый	8,9	7	27	27	24	24	12,8	6-12
DK_PG-16-C/1 DK_PG-16-S/1	16	22,3	черный серый	10	7	29	29	27	27	13,7	10-14
DK_PG-21-C/1 DK_PG-21-S/1	21	28,3	черный серый	11,1	7	35	36	34	32	17,4	13-18
DK_PG-29-C/1 DK_PG-29-S/1	29	37	черный серый	11,9	8	40	46	42	42	25,3	18-25
DK_PG-36-C/1 DK_PG-36-S/1	36	47	черный серый	14	9	45	58	52	52	31,9	22-32
DK_PG-42-C/1 DK_PG-42-S/1	42	53	черный серый	14	9	49	64	62	60	37,1	32-38
DK_PG-48-C/1 DK_PG-48-S/1	48	58,5	черный серый	14	10	56	70	68	68	45,1	37-44

Перфорированный кабельный канал KKG

Кабельные лотки предназначен для электрических инсталяции в распределительных шкафах.
Особенности:

- основа из ПВХ-основе технополимера
- огнестойкий (UL 94), класс горючести V0
- перфорированный пол выполнены в соответствии с DIN 43659
- простой монтаж аксессуаров на нижней рейке
- Кабель-канал имеет перфорированный корпус с ослабленными местами и различными отверстиями для крепления.

Индекс	Размеры (ШхВ) [мм]	Длина [м]	Колличество штук в упаковке
KKG 2540-2	25x40	2	50x2м
KKG 2560-2	25x60	2	35x2м
KKG 4040-2	40x40	2	35x2м
KKG 4060-2	40x60	2	28x2м
KKG 4080-2	40x80	2	20x2м
KKG 6040-2	60x40	2	25x2м
KKG 6060-2	60x60	2	16x2м
KKG 6080-2	60x80	2	16x2м
KKG 8080-2	80x80	2	12x2м
KKG 10080-2	100x80	2	10x2м
KKG 10060-2	100x60	2	10x2м

Ножницы для резки перфорированных каналов NCK

НОВИНКА

Ножницы для резки пластичатых панелей и перфорированных каналов на целой линии лезвий инструмента.
Особенности:

- эргономичная ручка обеспечивает равномерную передачу силы нажима на лезвия инструмента
- позиционер резки позволяет на профессиональное положение разрезаемого материала.

Длина реза: 110 мм; длина инструмента: 280 мм; Вес: 520 г

ERKO EQUIPMENT

Силовые изоляторы IZW

НОВИНКА

Силовые изоляторы предназначены для крепления токоведущих шин внутри силовых шкафов или сборок или электрических инструментах низкого напряжения. Их можно использовать:
- при высококих температурах окружения
- в окружению, где возможное выступление коррозии
- в местах, где возможное выступление вибрации

Особенности:
- матерал: термореактивный полиэфир
- класс горючести UL 94 V0
- резьбовые втулки из латуни

Индекс	D1	D2	H	F	T	L	момент докручивания [Nm]	Номинальное напряжение [V]	Колличество штук в упаковке
IZW_25-M6	18	21	25	7	M6	7	7	400	10
IZW_30-M6	22	28	30	9	M6	9	7	600	10
IZW_30-M8	22	28	30	9	M8	7	16	600	10
IZW_35-M6	25	30	35	9	M6	9	7	600	10
IZW_35-M8	34	38	35	9	M8	11	16	600	10
IZW_35-M10	34	38	35	9	M10	11	33	600	10
IZW_40-M6	20	30	40	8	M6	12	7	1000	10
IZW_40-M8	35	39	40	8	M8	12	16	1000	10
IZW_40-M10	35	39	40	8	M10	11	33	1000	10
IZW_50-M10	33	40	50	11	M10	15	33	1200	10
IZW_75-M10	52	62	75	13	M10	22	40	2000	10
IZW_75-M12	52	62	75	13	M12	22	60	2000	10

ERKO EQUIPMENT

Сумка с укреплённым каркасом M TNO

Сумка с укрепленным каркасом:
- выполнена из высококачественного полиэстера
- внутренние отделения на инструменты
- карман для документов с лицевой стороны сумки
- регулируемый, съемный ремень
- ручка облегчающая ношение
- металлические защёлки помогают быстро открывать и закрывать сумку, с ключём
- дополнительно укреплена специальными нитями,
- алюминиевые укрепления на гранях предохраняют сумку от повреждений и деформаций

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 500x250x250 мм

ERKO EQUIPMENT

Монтерская сумка M TNBK

Монтерская сумка:
- металлическая ручка со специальнум держателем для комфорта ношения
- регулировка длины ремня
- много карманов для защиты инструментов
- усиленное дно

Вазмеры (ДхШхВ): 450x285x335 мм

Набедренный укрепленный пояс M PBW

Набедренный укрепленный пояс:
- пояс позволяет скомплектировать набор в соответствии с индивидуальными потребностями
- включает черный пояс из натуральной кожи
- с внутренней стороны встроена мягкая ткань для лучшей циркуляции воздуха, что особенно удобно при высокой нагрузке пояса
- с внешней стороны сделан из полиэстера
- усилен нитями

Длина: 1380 мм

Кабура для отверток M KW

Кабура для отверток :
- выполнена из полиэстера
- маленькие карманы для бит
- кожаный ремешок для фиксации
- шуруповерта в кабуре
- держатель для кабеля шуруповерта
- выполнение укреплено нитями.

Карман электрика M KE

Карман электрика
- выполнен из полиэстера
- вместительный внутренний карман
- металлический держатель на цепочке, на котором можно повесить изоленту
- кожаные держатели для отверток и ножа
- укреплён специальными нитями.

Держатель молотка M_UM

Держатель молотка
- выполнен из полиэстера
- колеблющийся держатель позволяет удерживать инструмент всегда в вертикальном положении
- металлические клипсы, упрощающие вложение молотка боком,
- выполнение укреплено нитям

Диэлектрический ковер DE 750

Диэлектрический ковер используется в качестве электроизоляционного аксессуара для улучшения безопасности при эксплуатации электрических устройств питания с напряжением до 20кВ.

- минимальная диэлектрическая прочность низкий коэффициент электрической проводимости 10кВ/мм
- толщина 6 мм (дополнительные рифление высотой 2 мм для снижения скольжения)
- устойчив к разрыву
- размер 0,75 м x 0,75 м
- скошеная под углом 45° кромка позволяет укладывать на любой поверхности без необходимости дополнительного приклеивания или фиксации
- имеет индывиадуальный производственный номер и сертификат испытаний напряжения

Диэлектрическая дорожка CE 1100

Диэлектрическая дорожка произведенная из высококачественной резины используется в качестве электрического изолятора. Увеличивает безопасность при работах с силовым оборудованием с напряжением до 20кВ.

- минимальная диэлектрическая прочность 10кВ/мм
- толщина 6 мм (дополнительное рифление высотой 2 мм для снижения скольжения)
- ширина 1,10 м
- длина от 2 м до 8 м
- имеет индывиадуальный производственный номер и сертификат испытаний напряжения

Калоши диэлектрические KE

Диэлектрические калоши, используемые в сочетании с оборудованием, необходимым для увеличения безопасности. Защита от импульсного, шагового напряжения и сенсорного напряжения.

- сертифицированы ČSN EN 50321
- используется в качестве дополнительного оборудования при работе с силовыми электроустановками с напряжением до 1кВ
- проведены испытания до 5 кВ
- изготовлены из высококачественной резины на основе натурального каучука
- имеют действующий сертификат о тестировании под напряжением действительный в течении 12 месяцев с даты изготовления
- выложенный внутри трикотаж обеспечивает повышенную износостойкость
- противоскользящая подошва, высота около 10 см
- доступен в двух размерах: 45 и 46

Сапоги диэлектрические PE

Диэлектрическая обувь, для защиты пользователя от поражения электрическим током через ноги. Используется в качестве дополнительного оборудования защитная на обувь внутри для внутренних работ (безопасные, защитные)

- предназначены для работы с электрооборудованием с напряжением до 20кВ
- нанесены серийный номер и дата изготовления (месяц, год)
- знак «двойной треугольник» (символ электробезопасности) по второму классу защиты
- вывернутые манжеты увеличивают защитные свойства. До внешних работ

Защитный шлем HZP

Шлем имеет встроенный защитный щиток и обеспечивает защиту головы от механических ударов и брызг. Защищает лицо, глаза и шею от кратковременного случайного контакта с находящимися под напряжением электрическими проводниками до 1000В и защиты от воздействия UV-излучения.

Параметры шлема:

- Материал-полиамид
- обладает свойствами, которые защищают от поражения электрическим током (класс 0) 1000В переменного и 1500В постоянного тока
- способен амортизации после кондиционирования температурах (до + -30°C 50°C)
- амортизация ударов при температуре при температуре (от -30°C до + 50°C)
- устойчивы к деформации Side
- устойчив к брызгам расплавленного металла

Параметры покрытия:

- поликарбонат с толщиной 1,5 мм
- устойчивы к воздействию средней энергии - ударной скорости 120 м/с шар, имеющий массу 0,86 г
- защита от капель и брызг жидкостей
- защита от расплавленного металла и горячих твердых частиц
- устойчивость к запотеванию
- защита от электрической дуги
- устойчивость к UF-излучения кода фильтра и уровень защиты 2-1, 2
- коэффициент яркости рассеяние света (оптический класс 2)
- VLT фактор> 78% (класс 0)
- защита от тепловых опасностей, вызванных электрической дугой (класс 1)

Электроизоляционные перчатки ERE

Электроизоляционные перчатки, предназначенные для защиты от опасностей, которые могут привести к серьезным и непоправимым ущербкам тела (категория III).

- соответствуют требованиям BS EN 60903: 2006, в том числе в условиях повышенной устойчивость к кислотам, маслам и озона (категория R), и крайне низкой температуре (категория C)
- используется в качестве защитного оборудования при работе с электроустановками с напряжением до 1кВ
- изготовлены из высококачественного латекса
- анатомические пальцы
- гибкие и эргономичные
- прекрасно защита против пота, прикрепленных к перчаток przeciwpotnymi
- доступен в трех размерах: 9, 10, 11
- отмечены индивидуальным номером и сертификатом испытаний
- гарантия на два года

Тип/Характеристика рукавиц		ELSEC 2,5	ELSEC 5	ELSEC 10	ELSEC 20	ELSEC 30
Класс рукавиц		00	0	1	2	3
Переменное напряжение	kV	2,5	5	10	20	30
Минимальное переменное напряжения	kV	5	10	20	30	40
Максимальное переменное напряжение	kV	0,5	1,0	7,5	17	26,5
Максимальная пробивка тока	mA	<12	<12	<14	<16	<18
Максимальная толщина рукавиц (+0,6мм)	mm	0,5	1,0	1,5	2,3	2,9
Минимальная выдержка на растяжение	MPa	16	16	16	16	16
Минимальное относительное растяжения в моменте разрыва	(%)	600	600	600	600	600
Длина	mm	360	360	360	360	360
Размер		9, 10, 11	9, 10, 11	9, 10, 11	9, 10, 11	9, 10, 11
Манжет		простой	простой	простой	простой	простой

Инструменты для вырезания отверстий

Крейцмейсели 68
Гидравлические вырубные прессы 70
Гидравлические головки 71
Станок для пробивки отверстий 72

Крейцмейсели круглых отверстий WO

Крейцмейсели для вырезания круглых отверстий:
- в листовой стали распределительных щитов, пультов
- для сигнализационных лампочек, сальников, кнопок
- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Rm<450 МПа, например вид St3S)
- выполнены из стали повышенной прочности
- повышенная прочность режущих элементов и тянущего болта/шпильки
- до диаметра 38,5 мм отброс разрезается на две части, что упрощает его извлечение, а для больших диаметров отброс деформируется, поэтому не усложняет процесс удаление из матрицы

Крейцмейсели WO работают с ручным приводом и гидравлическими головками GW и GW 2, резаками: EWHE 80, WHE 80, WH 100 и WHP 1.
Крейцмейсели WO с зубом работают с гидравлическими головками GW и GW 2, резаками: EWHE 80, WHE 80, WH 100 и WHP 1.
Другие размеры до диаметра Ø 120 мм на заказ.

Крейцмейсели круглых отверстий WO с зубом

пр.: WO 22,5-Z пр.: WO 22,5-Z4

Стандартные размеры

Тип	Ø предварительного отверстия мм	Болт/ шпилька тянущий	Подкладка	Насадка ключа	PG	Метрика	PE	NPT
WO 16,2						M16		
WO 18,6					11			
WO 20,4	10,5	M10	P10	S17	13	M20		
WO 22,5					16			
WO 25,4						M25		
WO 28,5					21		25	
WO 32,5						M32		
WO 37,0					29		34	
WO 40,5						M40		
WO 42,2	16,5	M16	P16	S24				NPT 1 1/4
WO 47,0					36			
WO 50,5						M50		
WO 54,0					42			
WO 60,0					48			

Ручной комплектный крейцмейсель WO K

В состав набора входит:
- вороток
- насадка (S17 или S24 в зависимости от диаметра крейцмейселя)
- прокладка (P10 или P16 в зависимости от диаметра крейцмейселя)
- подшипник
- тянущий болт (M10 или M16 в зависимости от диаметра крейцмейселя)
- графитовая смазка
- крейцмейсель WO – таблица выше
- металлический ящик

ВНИМАНИЕ: тянущий болт необходимо смазывать. Своевременная смазка и содержание инструмента в чистоте значительно увеличивает долговечность болта.

Ручной набор WO R

В составе находятся:
- вороток
- насадки(S17 и S24)
- прокладка (P10 и P16)
- подшипник
- тянущий болт (M10 и M16)
- графитовая смазка
- 7 крейцмейселей WO (16,5; 22,5; 30,5; 38,5; 48,5; 55,5; 60,5)
- металлический ящик K5

ВНИМАНИЕ: можно заказывать другой состав частей комплекта и размеров крейцмейселей (таблица выше).
На заказ выполняем другие размеры крейцмейселей до 60 мм.

Гидравлический набор WO H

В состав гидравлического набора входит:
- 7 крейцмейселей WO (16,5; 22,5; 30,5; 38,5; 48,5; 55,5; 60,5)
- Металлический ящик K5

ВНИМАНИЕ: Возможен заказ выбранных элементов набора и других крейцмейселей (таблица стр. 38).
На заказ выполняем другие размеры крейцмейселей до Ø120 мм.
Взаимодействует с головками GW и GW 2, а также вырубными прессами EWHE 80, WHE 80, WH 100 i WHP 1. Шпилки надо заказать дополнительно.

Крейцмейсель круглых отверстий в нержавеющей жести WON

Крейцмейсели для вырезания круглых отверстий:
- в нержавеющей жести толщиной до 1,5 мм
- для вырезания отверстий с максимальным диаметром 28,5 мм (прессами EWHE 80, WHE 80, WH 100 i WHP 1)
- для вырезания отверстий с максимальным диаметром 32,5 мм (прессами EWHE 80, WHE 80, WH 100 i WHP 1)
- для вырезания отверстий с максимальным диаметром 60 мм – головки тип GW, GW2 (взаимодействуют с гидравлическим агрегатом AH100, AH500, AH550 или ножным насосом H800)

ВИМАНИЕ: крейцмейсели WON могут работать исключительно с гидравлическими инструментами. Крейцмейсели типа WON имеют шпильки иные, чем крейцмейсели типа WO (другая резьба в пуансоне), заказываемые дополнительно.

шпилька M8

шпилька M10

шпилька M16

Тип	Ø отверстия	Размер шпильки	PG	Метрика	PE	NPT
WON 12,7	12,7	8	7	M12		
WON 15,2	15,2	8	9			
WON 16,2	16,2	8		M16		
WON 18,6	18,6	10	11			
WON 20,4	20,4	10	13	M20		
WON 22,5	22,5	10	16			
WON 25,4	25,4	10		M25		
WON 28,5	28,5	16	21		25	
WON 32,5	32,5	16		M32		
WON 37,0	37,0	16	29		34	
WON 40,5	40,5	16		M40		
WON 42,2	42,2	16				NPT 1 1/4
WON 47,0	47,0	16	36			
WON 50,5	50,5	16		M50		
WON 54,0	54,0	16	42			
WON 60,0	60,0	16	48			

Крейцмейсель квадратных отверстий WK

Крейцмейсель для вырезания квадратных отверстий:
- в листовой стали распределительных щитов, пультов (для крепления измерительных приборов)
- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Pm<450 МПа, например вид St3S) используя головки GW и GW2 максимальная тольщина листовой стали до 3 мм
- диаметр предварительного отверстия 23 мм

Взаимодействует с головками GW и GW 2, а также вырубными прессами EWHE 80, WHE 80, WH 100 i WHP 1
ВНИМАНИЕ; другие размеры в диапазоне 140 x 140 мм на заказ. Шпилька в составе с крейцмейселем.

Тип	Размер отверстия [мм]	Вес [кг]
WK 26,5	26,5 x 26,5	1,4
WK 45,6	45,6 x 45,6	3,7
WK 68,6	68,6 x 68,6	4,3
WK 92,7	92,7 x 92,7	4,8

Универсальный крейцмейсель WP

Крейцмейсель для вырезания квадратных или прямоугольных отверстий любых размеров, путем многочисленных надрезаний:
- размеры минимального отверстия 36 x 26мм
- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Rm<450 МПа, например вид St3S)

ВНИМАНИЕ: для выполнения предварительного отверстия применять WK 26,5.
Взаимодействует с головками GW и GW 2, а также вырубными прессами EWHE 80, WHE 80, WH 100 i WHP 1.

Аккумуляторный перфоратор с гидроприводом EWHE80

Аккумуляторный перфоратор с гидроприводом для вырезания отверстий круглой, квадратной и прямоугольной формы. Благодаря поворотной головке можно вырезать отверстия в местах с ограниченным доступом

- максимальная толщина стального листа 2 мм (в Pm <450 МПа, например. Виды St3S)
- максимальная толщина 1,5 мм нержавеющей стали

Работает с матрицами:

- WO 12,7 ÷ 80 мм
- WON 12,7 ÷ 32,5 мм
- WK 68,5 x 68,5 мм
- WP

Особенности:

- Поворотная голова для перфорации с 3-мя степенями свободы.
- литий-ионный аккумулятор
- автоматический контроль давления

Поставляется со шпильками M10 и M16 (для WON шпильки заказываются отдельно).
В комплект входят две батареи
Длина: 420 мм Вес: 3 кг с аккумулятором, Рабочий шаг:16 мм; Усилие: 50 кН

Гидравлический резак WHE 80

Гидравлический резак для резки круглых, квадратных и прямоугольных отверстий. Благодаря поворотной головке можно вырезать отверстия в местах с ограниченным доступом

- максимальная толщина стального листа 2 мм (в Pm <450 МПа, например. Виды St3S)
- максимальная толщина 1,5 мм нержавеющей стали

Работает с крейцмейселями:

- WO 12,7 ÷ 80 мм
- WON 12,7 ÷ 32,5 мм
- WK 68,5 x 68,5 мм
- WP

Свойства:

- Поворотная голова для перфорации

Поставляется со шпильками M10 и M16
(для WON шпильки заказываются отдельно).
Длина: 400 мм; Вес: 3 кг; Ход: 16 мм; Усилие: 36,5 кН

Вырубной гидравлический пресс WHP 1

Вырубной пресс для вырезания круглых, квадратных и прямоугольных отверстий:
- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Rm<450 МПа, например вид St3S)
- максимальная толщина нержавеющей стали 1,5 мм

Работает с крейцмейселями:
- WO от 12,7 ÷ 60,5 мм
- WON от 12,7 ÷ 28,5 мм
- WK до 68,5 x 68,5 мм
- WP

Поставляется вместе со шпильками M10 и M16
(для WON шпильки заказываются отдельно).
Масса: 1,8 кг; Сила нажима: 30кН; Рабочий шаг: 15 мм

шпилька M10 шпилька M16

Вырубной гидравлический пресс WH 100

Вырубной пресс для вырезания круглых, квадратных и прямоугольных отверстий:
- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Pм<450 МПа, например вид St3S)
- максимальная толщина нержавеющей стали 1,5 мм

Работает с крейцмейселями:
- WO от 12,7 ÷ 80 мм
- WON от 12,7 ÷ 32,5 мм
- WK до 68,5 x 68,5 мм
- WP

Поставляется вместе со шпильками M10 и M16
(для WON шпильки заказываются отдельно).
Длина: 342 мм; Масса: 3,9 кг; Сила нажима: 35кН; Рабочий шаг: 14 мм

шпилька M10 шпилька M16

Головки для вырезания отверстий GW, GW 2

Гидравлические головки для вырезания круглых, квадратных и прямоугольных отверстий:
- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Pм<450 МПа, например вид St3S)
- максимальная толщина нержавеющей стали 1,5 мм

Работает с крейцмейселями – таблица ниже
Поставляется вместе со шпильками M10 и M16
(для WON шпильки заказываются отдельно).
Для головки GW 2 поставляется редукция шпилек M10 и M16.
Взаимодействуют с гидравлическим насосом H 800 и агрегатами
AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L.
Сила нажима: 83кН при 630бар

шпилька M10 шпилька M16

Тип	Диапазон диаметров WO [мм]	Диапазон диаметров WON [мм]	Диапазон WK [мм]	Масса [кг]	Длина [мм]	Резьба поршня	Рабочий шаг [мм]
GW	15 ÷ 80	12,7 ÷ 60	do 92,7	1,7	165	M16x1,25	15
GW 2	15 ÷ 120	12,7 ÷ 60	do 140	2,9	230	M22x1,5	22

Станок для пробивки SW 300

Станок для пробивки отверстий в жести из стали, нержавеющей стали, алюминия и некоторых искуственных материалов без необходимости выполнения предварительного отверстия:

- толщина стальной жести от 1,5 ÷ 2,5 мм (Рм < 370 МПа)
- максимальная толщина жести из нержавеющей стали 1,5 мм (Рм < 540 МПа)
- толщина алюминиевой жести и искуственных материалов от 1,5 ÷ 4 мм
- диапазон обработки (от края жести до оси отверстия) до 300 мм

Работает с крейцмейселями:

- SW 303 (круглые) от 12,7 ÷ 40,5 мм
- SW 304 (квадратные) от 26,5 x 26,5 ÷30,5 x 30,5 мм

Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 (при низкой интенсивности работ) и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L .
Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 1070x1070x1500мм; Масса станка без оснащения: 120 кг;
Рабочее давление: 630 бар; Сила нажима: 34 кН
Стандартное оснащенное колесами: корпус с приводом и гнездом матрицы, лазерный указатель и основание оснащённое колёсами.
ВНИМАНИЕ: подпора и линиал заказывается отдельно.

Тур	Ø отверстия	PG	Метрика	PE
SW303-12,7	12,7	7	M12	
SW303-15,2	15,2	9		
SW303-16,2	16,2		M16	
SW303-18,6	18,6	11		
SW303-20,4	20,4	13	M20	
SW303-22,5	22,5	16		
SW303-25,4	25,4		M25	
SW303-28,5	28,5	21		25
SW303-32,5	32,5		M32	
SW303-37,0	37,0	29		34
SW303-40,5	40,5		M40	

Станок для штамповки /перфорации отверстий SW 500

Станок SW_500 для пробивки отверстий в жести из стали, нержавеющей стали, алюминия и некоторых искуственных материалов без необходимости выполнения предварительного отверстия:

- толщина стальной жести от 1,5 ÷ 2,5 мм (Рм < 370 МПа)
- максимальная толщина жести из нержавеющей стали 2 мм (Рм < 540 МПа)
- толщина алюминиевой жести и искуственных материалов от 1,5 ÷ 4 мм
- диапазон обработки (от края жести до оси отверстия) до 500 мм

Работает с крейцмейселями:

- SW 303 (круглые) от 12,7 ÷ 63,5 мм
- SW 304 (квадратные) от 26,5 x 26,5 ÷46 x 46 мм

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н 800 (при низкой интенсивности работ) и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L.
Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 1010x930x1600мм;
Масса станка без оснащения: 300 кг;
Рабочее давление: 630 бар; Сила нажима: 55 кН
Стандартное оснащение: корпус с приводом и гнездом матрицы, адаптер для крейсмейселей SW 503, SW 504, лазерный указатель и продольные и поперечные линиалы с блокадами.
В стандарте станок приспособлен для работы на столе.
ВНИМАНИЕ: основа и подпора корпуса заказываются отдельно.

Обработка токопроводящих и монтажных шин

Инструмент для обработки гибкой пластинчатой шины 74
Гибочно-пробивной инструмент для токопроводящих шин 74
Гильотина для токопроводящих шин 75
Гибочный инструмент для токопроводящих шин 75
Станки для обработки токопроводящих шин 76
Гайки для вдавливания 82
Резаки монтажных шин 83

Инструмент для обработки гибких пластинчатых шин HSE 100

Инструмент для пробивки и резки гибких пластинчатых шин, а также предварительного снятия изоляции:

- ширина шины 30x100 мм
- толщина шины 4 - 10 мм
- пробивка круглых отверстий от 6,6 ÷ 21 мм
- простой механизм смены пуансонов и матриц
- простой процесс установки и извлечения вкладыша для надрезания и снятия изоляции
- точная резка, благодаря встроенным линейкам и центрирующему модулю

ВНИМАНИЕ: концевой выключатель и элемент для надрезки изоляции HSE105 заказываемые допонительно

Взаимодействуют с гидравлическим насосом H 800 и агрегатом AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L .

Размеры (ДхШхВ): 490x390x490 мм; Вес: 32,5 кг; Усилие:190 кН

Рабогее давление: 630 бар

Стандартные размеры штампов

Обозначение	Диаметр отверстия {мм}	Болт M
HSE 103 – 6,6	6,6	6
HSE 103 – 8,5	8,5	8
HSE 103 – 11	11	10
HSE 103 – 13	13	12
HSE 103 – 17	17	16
HSE 103 – 21	21	20

ВНИМАНИЕ: под заказ возможно производство других размеров

Гибочно-пробивной инструмент HGD 125

гибка шин пробивка отверстий

Гибочно-пробивной инструмент для гибки токопроводящих шин Al и Cu, а также для пробивки отверстий:

- ширина шин 30 -125 мм
- толщина шины 5 - 10 мм
- диапазон угла изгиба до 90°
- пробивка круглых отверстий от 6,6 ÷ 21 мм
- пробивка овальных отверстий от 8,5 ÷ 21 мм
- оснащен линейкой для точного расположения шины во время пробивки
- электронный датчик (HGD 105 – концевой выключатель) обеспечивает повторяемость заданного угла изгиба

Взаимодействуют с гидравлическим насосом H 800 и агрегатом AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L.

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 370x260x585 мм; Масса: 42 кг;

Сила нажима: 190 кН; Рабочее давление: 630 бар

Стандартные размеры круглых крейцмейселей:

Обозначение	Диаметр отверстия [мм]	Под болт M
HGD 103 – 6,6	6,6	6
HGD 103 – 8,5	8,5	8
HGD 103 – 11	11	10
HGD 103 – 13	13	12
HGD 103 – 17	17	16
HGD 103 – 21	21	20

ВНИМАНИЕ: под заказ возможно производство других размеров

Стандартные размеры овальных крейцмейселей:

Обозначение	Размер A [мм]	Размер B [мм]	Под болт M
HGD 104 8,5-12	8,5	12	8
HGD 104 11-16	11	16	10
HGD 104 13-18	13	18	12
HGD 104 17-21	17	21	16

Крейцмейсель отверстий и оправа пуансонов

1 – Пуансон
2 – Оправа пуансонов тип HGD 102
3 – Матрица

1+3 = Крейцмейсель тип HGD 103 (или HGD 104)

Вкладыш для гибки HGD 121, 121S

Предназначен для гибки токопроводящих шин. Диапазон угла изгиба до90°. Комплект состоит из пуансона и матрицы.

HGD121

HGD121S

Гильотина HC 125

Гильотина для резки токопроводящих шин Al и Cu:
- ширина шины 30 -125 мм
- толщина шины 5 - 12 мм
- резка без деформаций и заусениц

Взаимодействуют с гидравлическим насосом H 800 и агрегатом AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L.
Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 310x240x475 мм; Масса: 32 кг; Сила нажима: 190 кН;
Рабочее давление: 630 бар

Инструмент для поперечной гибки HGP 5010

Инструмент для поперечной гибки Al и Cu шин:
- ширина шины 20 ÷ 50 мм
- толщина шины 5 ÷ 10 мм
- диапазон угла изгиба до 90°

Особенности:
- оснащен выгибающим вкладышем
- оснащен набором роликов (два опорных ролика, пуансон с дожимом) для шин толщиной 5 и 10 мм
- возможно выполнение роликов для алюминиевых шин по желанию Клиента

Взаимодействуют с гидравлическим насосом H 800 и агрегатом AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L.
Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 700x250x230 мм; Масса: 49 кг; Сила нажима: 190 кН;
Рабочее давление: 630 бар

Инструмент для осевой гибки HSK 5010

Инструмент для осевой гибки ("винтом") токопроводящих шин Al и Cu:
- ширина шины 20 ÷ 50 мм
- толщина шины 3 ÷ 10 мм
- диапазон угла осевого гиба до 90°

Особенности:
- оснащён регулятором угла изгиба с электронным датчиком (концевым выключателем), обеспечивающим повторяемость заданного угла осевого гиба
- оснащен вкладышем для захвата шин толщиной до 5 мм
- оснащен упором регулирующим ширину шины

Взаимодействует с гидравлическими агрегатами AH 100, AH 500, AH550, AH 500L.
Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 720x300x190 мм; Масса: 42 кг;
Рабочее давление: 380 бар

Станок для обработки токопроводящих шин SH 300

Возможность резки, штамповки, гибки и вдавливания гаек шин Al и Cu :
- Ширина шины 30 ÷ 125 мм
- Толщина шины от 5 до 12 мм
- Диапазон угла изгиба 15 до 90°

Особенности:
- оснащена регулируемым индикатором угла изгиба (разметка на индикаторе 5°. Измерение без учета упругости шины).
- оснащен бампером со шкалой (по высоте линейки 200, с точностью до 1 мм)
- регулировка высоты корпуса (точность 1 мм)
- выполнение круглых и овальных отверстий без заусениц
- резка шины без заусениц

Работает с гидроагрегатами AH 500, AH 100, AH 550, AH 500L.
насос H800 (за дополнительную плату).
Габаритные размеры (ДхШхВ): 550x540x430 мм; Вес со стандартным оборудованием 57 кг; Рабочее давление: 630 бар; Давление: 150 кН;

Вырезка отверстий SH 303, SH 304, SH 309.

Гибка SH 301.

Резка SH 305.

Оснащение	Тип	SH 300
Вкладыш для гибки	SH 301	○
Вкладыш для гибки с датчиком	SH 301-K	○
Вкладыш резки	SH 305	○
Вкладыш пережима в стандарте: 12; 10 8 6 5 SH 306	SH 306	○
Штамп для пробивки круглых отверстий (стандартные размеры в таблице)	SH 303	○
Адаптер для матриц SH 303 и SH 304	SH 303-03	○
Штамп для пробивки овальных отверстий (стандартные размеры в таблице)	SH 304	○
Штамп для пробивки прямоугольных отверстий (размеры по заказу Клиента по диагонали макс 21 мм, бок не меньше чем 6,6 мм)	SH 309	○
Вкладыш для вдарливания гаек (касается гаек ERKO остальные под заказ)	SH 307	○

○ дополнительное оснащение под заказ Клиента

Станок для обработки токопроводящих шин SH 600

Станок для гибки, пробивки, пережимки Al и Cu шин, а также вдавливания гаек:
- ширина шины 30 -125 мм
- толщина шины 5 - 12 мм
- диапазон угла изгиба до 90°

Особенности:
- оснащен плавно регулируемым датчиком угла изгиба
- оснащен измерительными линейками (измерительная шкала)
- регулировка корпуса выполняющего отверстия (точность 1 мм)
- выполняет круглые и овальные отверстия без заусениц

Взаимодействует с гидравлическими агрегатами AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L. (за дополнительную плату)
Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 790x530x498 мм; Масса: 110 кг (без боковой плиты и оснащения); Сила нажима: 190 кН; Рабочее давление: 630 бар

Гидравлический агрегат AH500, AH550 дополнительный заказ.

Гидравлический агрегат AH100 дополнительный заказ.

Дополнительная боковая плита – на заказ.

Оснащение	тип	SH 600	SH 600-Platinum
Электрический управляющий провод (для работы с агрегатом AH500 или AH550)	SH 610	●	●
Электронный устанавливаемый показатель угла	SH 611		●
Электронное управление выбором операций и циклом обработки	SH 612		●
Вкладыш для точной гибки (встроен энкодер)	SH 401PLC-E		●
Вкладыш для повторяемой гибки (встроен концевой выключатель)	SH 401PLC-K	●	
Вкладыш для пережимки шин	SH 406PLC	○	○
Крейцмейсель круглых отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 403	○	○
Крейцмейсель овальных отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 404	○	○
Крейцмейсель прямоугольных отверстий (размеры по желанию клиента: макс. диагональ 21мм, длина стороны не меньше, чем 6,6мм)	SH 409	○	○
Вкладыш для вдавливания гаек	SH 407	○	○
Дополнительная подпора для шины	SH 408	○	○
Дополнительная боковая плита		○	●

● стандартная комплектация ○ дополнительная комплектация согласно заказу

Станок для обработки токопроводящих шин SH 400

Станок для резки, гибки, пробивки, пережимки Al и Cu шин, а также вдавливания гаек:
- ширина шины 30 -125 мм
- толщина шины 5 - 12 мм
- диапазон угла изгиба до 90°

Особенности:
- оснащен плавно регулируемым датчиком угла изгиба
- оснащен измерительными линейками (измерительная шкала)
- регулировка корпуса выполняющего отверстия (точность 1 мм)
- выполняет круглые и овальные отверстия без заусениц
- резка без заусениц
- встроен надежный гидравлический привод для гидравлических головок производства ERKO (гидравлический выход с быстроразъемным соединением типа PM, 630 бар)

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 1280x850x1420 мм;
Масса с стандартным оснащением 280 кг; Рабочее давление: 630 бар;
Питание: 3 x 230В/400В; 1,1 кВт

Оснащение станка SH 400

Wyposażenie	Typ	SH 400
Вкладыш для повторяемой гибки (встроен концевой выключатель)	SH 401PLC-K	●
Гильотина для резки шин	SH 405	●
Вкладыш для пережимки шин	SH 406PLC	○
Дополнительная боковая плита	SH 408PLC	○
Крейцмейсель круглых отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 403	○
Крейцмейсель овальных отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 404	○
Крейцмейсель прямоугольных отверстий (размеры по желанию клиента: макс. диагональ 21 мм, длина стороны не меньше, чем 6,6 мм)	SH 409	○
Вкладыш для вдавливания гаек	SH 407	○
Дополнительная подпора для шины	SH 408	○
Гибка без корректировки угла (без измерения упругости сгибаемой шины), точность повторяемого сгибания ±2°		●
Повторяемая пережимка		○

● стандартная комплектация ○ дополнительная комплектация согласно заказу

Крейцмейсели для станков по обработки токопроводящих шин SH: 600, 600PLC, 400

Стандартные размеры круглых крейцмейселей:

Обозначение	Диаметр отверстия [мм]	Под болт M
SH 403 – 6,6	6,6	6
SH 403 – 8,5	8,5	8
SH 403 – 11	11	10
SH 403 – 13	13	12
SH 403 – 17	17	16
SH 403 – 21	21	20

ВНИМАНИЕ: под заказ возможно изготовление штампов других размеров

Стандартные размеры овальных крейцмейселей:

Обозначение	Размер A [mm]	Размер B [mm]	Под болт M
SH 404 8,5-12	8,5	12	8
SH 404 11-16	11	16	10
SH 404 13-18	13	18	12
SH 404 17-21	17	21	16

Примерное оснащение станков для обработки токопроводящих шин

Гибка SH 401PLC-K.

Пробивка отверстий SH 403, SH 404, SH 409.

Резка SH 405.

Пережим SH 406PLC.

Вдавливание гаек SH 407.

Станок для обработки токопроводящих шин SH 800PLC

Станок для резки, гибки, пробивки, вдавливания гаек и пережимки Al и Cu шин
- ширина шины 30 -125 мм
- толщина шины 5 - 12 мм
- диапазон угла изгиба до 90°

Особенности:
- электронная сенсорная панель-индикатор запрограммированная на польском, русском, английском , немецком и чешском языках (другие языки на заказ)
- оснащен программируемым электронным датчиком угла изгиба (точность настройки 1°)
- встроена измерительная система позволяющая производить измерение с точностью 0,1мм
- точная установка высоты головки выполняющей отверстия (точность 0,2 мм)
- выполнение круглых и овальных отверстий
- резка без заусениц
- встроен надежный гидравлический привод
- автоматическое определение установленного оснащения
- корректировка угла изгиба учитывающая эластичность шины
- электронное измерение длины отрезаемой шины (до 6 м)
- электронное измерение длины шины в режиме гибки и пробивки (до 0,5 или 1,2 м)
- повторяемая пережимка шин
- дополнительная боковая плита
- накланяемая и оборачиваемая сенсорная панель-индикатор
- оснащен гнездом управления (для подключения внешнего компьютера)
- оснащен дополнительным гидравлическим выходом с быстроразъемным соединением типа PM, 630 бар (для гидравлических головок производства ERKO

Размеры (Дл. х Шир. х Выс.): 1400x930x1420 мм; Масса с стандартным оснащением 355 кг;
Рабочее давление: 630 бар; Питание: 3 x 230В/400В; 1,4 кВт

Зажим для резки

Пробивка отверстий SH 403, SH 404, SH 409

Кнопка управления процессом резки

Дполнительный бампер для резки под прямым углом

Пережимка SH 406PLC

7 дюймовая оборачиваемая сенсорная панель

Оснащение станка SH 800PLC

Оснащение	Тип	SH 800PLC-Gold	SH 800PLC-Platinum
Вкладыш для точной гибки (встроен энкодер)	SH 801PLC-E	●	●
Гильотина для резки шин	SH 405	●	●
Датчик измерения длины отрезаемой шины	SH 415PLC	○	●
Вкладыш для пережимки шин	SH 406PLC	●	●
Дополнительная боковая плита	SH 408PLC	○	●
Продолженное измерение длины L (диапазон от 0 до 1020 мм)	SH 418PLC	○	●
Крейцмейсель круглых отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 403	○	○
Крейцмейсель овальных отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 404	○	○
Крейцмейсель прямоугольных отверстий (размеры по желанию клиента: макс. диагональ 21 мм, длина стороны не меньше, чем 6,6 мм)	SH 409	○	○
Вкладыш для вдавливания гаек	SH 407	○	○
Дополнительная подпора для шины	SH 408	○	○
Гибка без корректировки угла (без измерения упругости сгибаемой шины), точность повторяемого сгибания ±1°		●	●
Измерение высоты H, точность 0,2 мм		●	●
Измерение длины L, диапазон 0-500 мм, точность 0,1 мм		●	

● стандартная комплектация ○ дополнительная комплектация согласно заказу

Стандартные размеры круглых крейцмейселей:

Обозначение	Диаметр отверстия [мм]	Под болт M
SH 403 – 6,6	6,6	6
SH 403 – 8,5	8,5	8
SH 403 – 11	11	10
SH 403 – 13	13	12
SH 403 – 17	17	16
SH 403 – 21	21	20

ВНИМАНИЕ: под заказ возможно изготовление штампов других размеров

Стандартные размеры овальных крейцмейселей:

Обозначение	Размер A [мм]	Размер B [мм]	Под болт M
SH 404 8,5-12	8,5	12	8
SH 404 11-16	11	16	10
SH 404 13-18	13	18	12
SH 404 17-21	17	21	16

На панели графическая инструкция обслуживания

Станок для гибки и резки токопроводящих шин HG 200

Устройство для точной гибки и резки алюминиевых и медных шин:
- Широкий диапазон резки шины от 50 ÷ 180 мм
- Ширина изгибаемой шины от 50 ÷ 200 мм
- Гибка и резка шины толщиной от 5 ÷ 15 мм
- Диапазон угла гибки 0 ÷ 90°

Особенности:
- оснащен системой компенсации, учитывающей эластичность материала при гибке
- Стандартный упор радиуса изгиба R5; R8; R10; R12; R15; R20 (другие размеры по запросу после технической консультации)
- Может быть использован в устройстве для гибки цилиндров 4 (3 стандартных в том 1 включен в состав, другие надо заказать дополнительно и 1 нестандартная под заказ клиента)
- простая в использовании панель управления сокращает время программирования до минимума
- Эргономичная форма столешницы для точной гибки длинных шин
- устойчивая и одновременно легкая конструкция
- эффективность, компактный блок питания характеризуется низким электропотреблением что делает устройство очень экономичным
- возможность настроить устройство для индивидуального клиента по индивидуальной договоренности

Габаритные размеры (ДхШхВ): 1200x1230x1274 мм;
Вес со стандартным оборудованием: 450 кг
Сила нажима 30 кН при давлении 400 бар;
Питание: 3 x 400В / 230В; 1.5 кВт

К устройству доступны вкладыши:
- для резки HG 205
- для гибки HG 201 (3 стандартные типа)

Вставка HG 201-G20 позволяет гнуть шины со следующими размерами:
Толщина: 15 ÷ 20 мм
Ширина: 50 ÷ 150 мм

Вставка HG 201-G15 позволяет гнуть со следующими размерами:
Толщина: 8÷ 15 мм
Ширина шины: 50 ÷ 200 мм

Вставка HG 201-G8 позволяет гнуть шину со следующими размерами:
Толщина: 5 ÷ 8 мм
Ширина шины: 50 ÷ 200 мм

ВНИМАНИЕ: Обязательным условием является использование для изгиба пуансона, имеющего радиус, равный толщине изгибаемой шины.

Вставка	A	B	C	L для C=95 мм	L dla C=105 мм
HG 201-G20	65	65	80	95	500
HG 201-G15	45	45	75	95	500
HG 201-G8	40	40	75	95	500

Другие вставки по запросу, после консультации с производителем.

Специальная форма столешницы позволяет стабилизировать шин у при гибке.

Минимальный внутренний размер при гибке профиля - 70 мм.

Гибка HG 201.

Гибка HG 201.

Гибка HG 201.

Резка HG 205.

Станок для обработки токопроводящих шин HD 160

Станок для пробивки токопроводящих шин с опцией резки (станок HC 160 – дополнительно) и/или гибки (станок HG 160 – дополнительно):
- ширина шины 40 - 160 мм
- толщина шины 5 ÷ 13 мм
- максимальная длина шины 3м

Особенности:
- измерительная система позволяет разместить шину с точностью 0,1мм
- возможно выполнение отверстий в неполном материале
- выполнение овальных отверстий вдоль и поперек обрабатываемой шины
- выполнение круглых и овальных отверстий без заусениц
- резка без деформаций и заусениц (касается HC 160)
- встроен надежный гидравлический привод
- электронная сенсорная панель-индикатор запрограммированная на трех
- языках: польском, русском и английском
- роликовая подача с двух сторон корпуса

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 4500(6500)x750x1650 мм; Масса: 270 (300) кг
Сила нажима: 190кН; Рабочее давление: 630 бар;
Питание: 3 x 230/400В; 1,2 кВт

Виды станков	Тип
Станок для пробивки (роликовая подача 2 м)	HD 160-2
Станок для пробивки (роликовая подача 3 м)	HD 160-3
Станок для резки	HC 160
Станок для гибки	HG 160

Оснащение станка для обработки токопроводящих шин HD 160

Стандартные размеры круглых крейцмейселей:

Обозначение	Диаметр отверстия [мм]	Болт M
HD 163 – 8,5	8,5	8
HD 163 – 11	11	10
HD 163 – 13	13	12
HD 163 – 17	17	16
HD 163 – 21	21	20

Стандартные размеры овальных крейцмейселей:

Обозначение	Размер A [мм]	Размер B [мм]	Болт M
HD 164 8,5-12	8,5	12	8
HD 164 11-16	11	16	10
HD 164 13-18	13	18	12
HD 164 17-21	17	21	16

ВНИМАНИЕ: под заказ возможно изготовление штампов других размеров

Возможность выполнения отверстий в не полном материале.

Пробивка отверстий HD 163, HD 164.

Резка HC 160.

Гибка HG 160.

Гайки для вдавливания NW

Гайки до вдавливания:
- выполнены из стали 11SMnPb30
- поверхностная закалка
- оцинкованые
- высокий стандарт исполненя
- специальная геометрия гарантирует точное соединение с конструкцией

Резьба	Толщина [мм]	Размер шестиугольника [мм]	d_1 Ø [мм]	d_2 Ø [мм]	Высота воротника h_1 [мм]	Высота гайки h [мм]
M8	2	13	10	10,3	1,8	6,5
M10	2	15	12,5	12,85	1,8	8
M12	3	17	14,5	14,85	2,9	10

Проба откручивания гайки после вдавливания в стальной лист

Размер гайки	M8	M10	M12
Минимальный показатель [Nm .]	24	41	41

Гайки для вдавливания NWO

НОВИНКА

Гайки до вдавливания:
- выполнены из стали 11SMnPb30
- поверхностная закалка
- оцинкованые
- высокий стандарт исполненя
- специальная геометрия гарантирует точное соединение с конструкцией

Резьба	Толщина [мм]	Размер шестиугольника [мм]	d_1 Ø [мм]	d_2 Ø [мм]	Высота воротника h_1 [мм]	Высота гайки h [мм]
M8	3	19	14,5	14,85	2,9	6,8
M10	3	19	14,5	14,85	2,9	6,8
M12	3	19	14,5	14,85	2,9	6,8

Резаки монтажных шин GLS

Ручные резаки для резки монтажных шин:
- профили согласно заказу – таблица на стр. 80
- резка без отброса и заусениц

Масса: 9,2 кг; Высота: 300 мм; Сила нажима: 45 кН

Тип GLS 1
Один профиль

Тип GLS 2
Два профиля

Резаки монтажных шин GLP

Гидравлические резаки для резки монтажных шин:
- профили согласно заказу – таблица на стр. 43
- резка без отброса и заусениц

Взаимодействуют с гидравлическим насосом H 800 и агрегатами AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L .
Масса: 3,4 кг; Высота: 310 мм; Сила нажима: 80 кН

Тип GLP 1 Один профиль

Тип GLP 2 Два профиля

Резак монтажных шин GLR 6

Ручной резак для резки монтажных шин. Дополнительно может быть оснащен модулем для пробивки продольных и поперечных овальных отверстий:

- быстрая резка без деформаций и заусениц
- резка от 2 до 6 профилией в зависимости от размеров - таблица стр. 80
- пробивка отверстий (6,4 x 12,4 мм) под болт M6 в шинах TS35

Размеры с модулем для пробивки (Дл. x Шир. x Выс.): 240x160x167 мм;
Масса: 17,5 кг
ВНИМАНИЕ: в стандарте два профиля.
Линейка отдельным заказом.

Резак монтажных шин GL 6

Гидравлический резак для резки монтажных шин, а также пробивки продольных и поперечных овальных отверстий:

- лёгкая резка без деформаций и заусениц
- профили согласно заказу – таблица ниже
- пробивка отверстий (6,4 x 12,4 мм) под болт M6 в шинах TS35
- гидравлическое быстроразъемное соединение типа PT

Взаимодействуют с гидравлическим насосом H 800 и агрегатами:
AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L .
Масса: 17,3 кг; Сила нажима: 112кН

ПРОФИЛИ МОНТАЖНЫХ ШИН

Профиль	Форма	Тип шины	Выполнение по норме
P1		TS 35	PN-EN 60715:2007
P2		TS 35C	PN-EN 60715:2007
P3		TS 15	PN-EN 60715:2007
P4		TS 32	PN-EN 60715:2007
P5		TS 35C1	PN-EN 60715:2007
		Другие тонкостенные профили: сталь, Al, Cu – по договоренности	

Гидравлические приводы

Гидравлический насос 86
Гидравлические агрегаты 86

Гидравлический насос Н 800, Н 800М, Н 800А, Н 800АМ

Гидравлический насос для электромонтажных и ремонтных работ в труднодоступных местах вдали от источников энергии:

- взаимодействует со всеми головками и инструментами производста ERKO (оснащенными быстроразъемным соединением РТ)
- высокая производительность – двухконтурная система:
  - быстрый подъезд (низкое давление),
  - дожим (высокое давление)
- стандартно оснащен гидравлическим шлангом (длина 2м) и быстроразъемным соединением РМ
- на заказ возможность заказа насоса с манометром (Н 800М), с автоматическим сливом (Н 800А), с автоматическим сливом и манометром (Н 800АМ)

Длина: 450 мм ; Масса : 8,4 кг; Рабочее давление: 630 бар

Гидравлический агрегат АН 100

Гидравлический агрегат с электроприводом (акумулятор):

- гидравлический шланг дл. 2,5 м
- содействует со всеми головками и инструментами ERKO (оснащенными быстроразъемным соединением РТ)
- напряжение питания 24В. Емкость акумулятора 9Ah
- производительность: 0,31 Л/мин при давлении 630бар
- степень защиты IP41
- рабочее количество масла: 0,65 л.

Габариты: 415x315x220мм; Вес 20кг

В составе зарядное устройство для акумулятора

ВНИМАНИЕ: под заказ источник питания 230В AC/24В DC с символом АН 100-AC/DC который дает возможность работы не зависимо от акумулятора.

Гидравлические агрегаты AH 500, AH 550

Гидравлические агрегаты с электрическим питанием:
- оснащен гидравлическим шлангом с быстроразъемным соединением PM
- стандартно оснащен гидравлическим приводом (длина 2,5 м) с быстроразъемным соединением PM, что обеспечивает работу со всеми головками и инструментами производста ERKO оснащёнными быстроразъемным соединением PT

Размеры 520x370x690 мм; Вес 43 кг
По желанию заказчика можем изготовить агрегат с несколькими выходами давления и другой длиной гидравлического шланга. Работа при давлении 380 бар уменьшает нагрузку головки во время выполнения операции, в случаях когда такого давления достаточно, а также обеспечивает правильность выполнения цикла.

Особенности	AH 500	AH550
напряжение питания	3 x 400V/230V 1 x 230V (для менее интенсивных работ)	3 x 400V/230V
мощность двигателя	0,85 kW	1,4 kW
работоспособность	0,66 л/мин	1,33 л/мин

Гидравлический агрегат AH 500L

НОВИНКА

Гидравлический агрегат с электрическим питанием:
- стандартно оснащен гидравлическим приводом (длина 2,5 м) с быстроразъемным соединением PM, что обеспечивает работу со всеми головками и инструментами производста ERKO оснащёнными быстроразъемным соединением PT
- напряжение питания 230V AC 50 Hz
- мощность двигателя 0,75 kW
- емкость 0,66 дм 3 /мин
- температура работы -25°C ÷ +40°C

Размеры: 336x235x406 мм; Вес: 25 кг

29. Międzynarodowe
Energetyczne Targi Bielskie
„ENERGETAB 2016"

WYRÓŻNIENIE

za produkt:

Zestaw: stanowisko do obróbki szyn prądowych SH 300
z agregatem hydraulicznym AH 100
zgłoszony przez firmę:

ZAKŁADY METALOWE ERKO R.PĘTLAK
Spółka Jawna BRACIA PĘTLAK

Przewodniczący
Komisji Konkursowej
prof. dr hab. Jacek Wańkowicz

Bielsko-Biała
13. września 2016

Przewodniczący Komitetu
Programowo-Organizacyjnego
mgr inż. Ryszard Migdalski

Технология соединений REKIN®

Наконечники и соединители REKIN® 91
Прессы и гидравлические головки для опрессовки в технологии REKIN® 92
Гидравлические приводы в технологии REKIN® 94
Дополнительное оснащение 94

Соединитель REKIN® для намоточных эмалированных и неизолированных проводов Cu i Al

Технология соединений REKIN® предназначена для соединения намоточных эмалированных, медных и алюминиевых, круглых и профильных проводов в электродвигателях и масленных трансформаторах. Помогаем подобрать технологии и иные конфигурации согласно индивидуальным договорённостям.

- Качество соединений
  Соединения, выполненные по технологии Rekin® соответствуют норме PN-EN 61238-1 (2004). Подтверждено сертификатами, выданными Институтом Электротехники в Варшаве.
- Долговременность соединения:
  Соединения выполненные по технологии Rekin® работают безаварийно в трансформаторах более 10 лет.
- Чистота технологии:
  Благодаря использованию технологии Rekin® нет необходимости в механической очистке проводов от изоляции, которое ведёт к попаданию опилок в катушку.
- Экологическая технология:
  Соеденитель Rekin® быстро и надежно заменяет вредные для окружающей среды процессы пайки и обжига эмалии изоляции.
- Простота обслуживания:
  Специализированные инструменты и помощ фирмы Erko в разработке и налаживании технологии, дает возможность быстро и без проблем внедрить технологию Rekin® на производстве Клиента.
- Повышение еффективности:
  Все наше клиенты, которые внедрили у себя технологию Rekin® обеспечили существенное увеличение производительности по сравнению с предыдущими технологиями.
- Экономная технология:
  Ликвидация подготовительных процессов, энергоемкого процесса пайки, снижение хранения ассортимента соединителей, высокая эффективность технологии Rekin® более экономична от инных предидущих технологии.
- Универсальная технология:
  Одним соединителем Rekin мы в состоянии соединить провода разных сечений, форм и разных материалов. При использовании этой технологии мы можем избежать нужды использования даже более десяти видов соединителей разных проводов Rekin®. Для наших Клиентов мы предлагаем альтернативные возможности соединений.

Во время выполнения соединения наконечниками и соединителями Rekin, остриё (зубы) соединителя пробивают эмалированную изоляцию проводов, в результате чего получаем и электрическое и механическое соединение.

Стандартные виды соединителей

Тип соеденител	Круглые провода Диапазон диаметра [мм]		Профильные провода Диапазон профилей [мм] толщина		ширина		Общее сечение [мм²]	Размеры соеденителя [мм]			Инструмент для опессовки
	Ømин.	Ømакс.	мин.	макс.	мин.	макс.		a	b	c	
RT 1	0,5	1,5					1,77	Ø7	-	11	GRT 1, EGRT 1
RT 2	0,5	1,5					3,54	Ø7	-	22	
RM 1	0,55	1,5	-	-	-	-	3,5	8	8	12,5	GRM 1, EGRM 1
RM 2	0,55	1,5	-	-	-	-	3,5x2	8	8	28	
R 01	1,5	3	2	4,5	2	2,3	10,5	10,5	10	19,5	GR 1
R 1	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6	14,5	13	19,5	
RK 1**	1,5	4	2	4,1	2	7,1	26,6	14,5	13	49	
R 1S	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6x2	14,5	13	42	
R 2	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6x2	29	13	19,5	
RDO 1			2,15*	4	5*	14,5	25-65	19	23,5	65,5	GRD 1
RD 1			2,15*	4	5*	14,5	25-65	19	23,5	36,5	
RD 2			2,15*	6,5	5*	14,5	25-65x2	19	23,5	81,5	

* рекомендуемый диапазон
** отверстие под болт M8, M10, M12

Тип соеденител	Круглые провода Диапазон диаметра [мм]		Профильные провода Диапазон профилей [мм] толщина		ширина		Общее сечение [мм²]	Размеры соеденителя [мм]			Инструмент для опессовки
	Ømин.	Ømакс.	мин.	макс.	мин.	макс.		a	b	c	
RT 1	0,8	1,9					1,77	Ø7	-	11	GRT 1, EGRT 1
RT 2	0,8	1,9					3,54	Ø7	-	22	
RM 1	0,8	2,2	-	-	-	-	3,5	8	8	12,5	GRM 1, EGRM 1
RM 2	0,8	2,2	-	-	-	-	3,5x2	8	8	28	
R 01	1,5	3	2	4,5	2	2,3	10,5	10,5	10	19,5	GR 1
R 1	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6	14,5	13	19,5	
R 1S	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6x2	14,5	13	42	
R 2	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6x2	29	13	19,5	
RK 1**	1,5	4	2	4,1	2	7,1	26,6	14,5	13	49	
RDO 1			3,15	4	5	14,5	25-65	19	23,5	65,5	GRD 1
RD 1			3,15	4	5	14,5	25-65	19	23,5	36,5	
RD 2			3,15	6,5	5	14,5	25-65x2	19	23,5	81,5	

** отверстие под болт M8, M10, M12

Электропресс EGRT

Электропресс для соединителей REKIN®:
- RT 1, RT 2
- на намоточных эмалированных и неизолированных проводах
- оснащена матрицами SRT

Особенности:
- питание от ёмокого аккумулатора Li-Ion
- автоматический слив при максимальном давлении
- автоматический выключатель заканчивающий рабочий цикл после опрессовки
- сигнализация зеленым цветом диоды, неправильный цикл - красным цветом диоды
- электронная регистрация рабочего цикла - передача данных при помощи кабеля USB

В составе зарядочное устройство и два аккумуляторы
Длина: 436 мм; Вес: 3 кг

Форма опрессовки соединителя на проводе.

Электропресс EGRM

Электропресс для соединителей REKIN®:
- RM 1, RM 2
- на намоточных эмалированных и неизолированных проводах
- оснащена матрицами SRM

Особенности:
- питание от ёмокого аккумулатора Li-Ion
- автоматический слив при максимальном давлении
- автоматический выключатель заканчивающий рабочий цикл после опрессовки
  - сигнализация зеленым цветом диоды,
  неправильный цикл - красным цветом диоды
- электронная регистрация рабочего цикла - передача данных при помощи кабеля USB

В составе зарядочное устройство и два аккумуляторы
Длина: 401 мм; Вес: 2,9 кг

Форма опрессовки соединителя на проводе.

Гидравлическая головка GRT 1

Головка для соединителей типа REKIN®:
- RT 1, RT 2
- соединение намоточных эмалированных и неизолированных проводов
- взаимодействует с матрицами тип SRT
- быстроразъёмное соединение тип PRT

Длина: 330 мм; Масса: 2,7 кг

Форма опрессовки соединителя на проводе.

Опрессовочные матрицы тип SRT

Применяются для соединителей тип RT 1, RT 2.

Гидравлическая головка GRM 1

Головка для соединителей тип REKIN®:
- RM 1, RM 2
- соединение намоточных эмалированных и неизолированных проводов
- оснащена матрицами тип SRM 1
- быстроразъёмное соединение тип ZT

Длина: 220 мм; Масса: 1,5 кг

Форма опрессовки соединителя на проводе.

Гидравлическая головка GR 1

Головка для соединителей тип REKIN® :
- R 1, R 1S, R 2, R 01
- соединение намоточных эмалированных и неизолированных проводов
- взаимодействует с матрицами тип SR
- быстроразъёмное соединение тип PT

Длина: 330 мм; Масса (без матриц): 5,6 кг

Форма опрессовки соединителя на проводе.

Опрессовочные матрицы тип SR 01

Применяются для соединителей тип R 01.

Опрессовочные матрицы тип SR 1

Применяются для соединителей тип R 1, R 1S.

Опрессовочные матрицы тип SR 2

Применяются для соединителей тип R 2.

Гидравлическая головка GRD 1

Головка для соединителей тип REKIN® :
- RD 1, RD 2, RDO 1
- соединение намоточных эмалированных и неизолированных проводов
- оснащена матрицами тип SRD 1
- быстроразъёмное соединение тип PT

Длина: 420 мм; Масса: 18,5 кг

Форма опрессовки соединителя на проводе.

Гидравлические агрегаты AH 300R, AH 300RM, AH 400RD, AH 200 RT

AH 300R
AH 300RM
AH 400RD
AH 200RT

Гидравлический агрегат с электрическим питанием:
- рабочее давление: 200 ÷ 650 бар
- напряжение питания: 3 x 400 В (очерёдность фаз не имеет значения)
- мощность двигателя: 1,1 кВт
- производительность: 0,66÷1,33 л/мин
- взаимодействует с головками GR 1, GRM 1, GRT 1, GRD 1
- оснащен гидравлическим шлангом
- быстроразъемное соединение PM для GR 1 и GRD 1, ZM для GRM 1, а также PRM для GRT 1
- гидравлический шланг дл. 2,5 м

Тележка со стрелой WB

Стрела вместе с головкой GR 1, GRT 1, GRM 1, GRD 1 и соответствующим гидравлическим агрегатом являются интегрированным рабочим местом, как на изображении.

WB 6

WB 7

WB 1

Специальное выполнение AH 300 R3 + WB6

Гидравлический агрегат с электрическим питанием (для питания гидравлических головок GR 1, GRM 1, GRT 1) с тележкой и стрелой WB 6 являются интегрированным рабочим местом , позволяющее работать с тремя различными головками.

Кабельные наконечники и соединители

Кольцевые, вилочные и штыревые наконечники 96
Втулочные наконечники 104
Коннекторные и захватные наконечники 108
Трубчатые наконечники и соединители Cu 111
Наконечники и соединители Al 124
Наконечники и соединители Al - Cu 129
Болтовые наконечники и соединители 1 – 36кВ 132
Наконечники и соединители на среднее напряжение 136
Наконечники для экранов телекоммуниционных кабелей . . . 138

Кольцевой наконечник KOA®

для многопроволочных кабелей Cu

Без изоляции
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение по DIN 46234

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,1 ÷ 0,5 **	2	2,2	KOA 2-0,5	0,5	1	5	10	4	4	0,20	100	
	2,5	2,7	KOA 2,5-0,5			5	10		4	0,20		
	3	3,2	KOA 3-0,5			5	10		4,5	0,20		AE22-05,
	4	4,3	KOA 4-0,5			6,5	12		6	0,40		ETA66
	5	5,3	KOA 5-0,5			8	12		6,5	0,30		
	6	6,5	KOA 6-0,5 *			10	13		7	0,41		
0,5 ÷ 1	3	3,2	KOA 3-1	0,8	1,6	6	11	5	4,5	0,53	100	
	4	4,3	KOA 4-1			8	12		5,5	0,66		
	5	5,5	KOA 5-1-A *			8	12		6	0,80		
	5	5,5	KOA 5-1			10	12		6	0,80		
	6	6,5	KOA 6-1 *			12	17		10	1,05		
	8	8,5	KOA 8-1 *			12	17		10	0,85		PR33, A22-2, A11-6, RA16, ETA66, PP8, PP19
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	KOA 3-2,5	0,8	2,3	6	11	5	4,5	0,60	100	
	4	4,3	KOA 4-2,5			8	12		6	0,70		
	5	5,5	KOA 5-2,5			10	14		6,5	0,90		
	6	6,5	KOA 6-2,5			11	16		6,5	1,00		
	8	8,5	KOA 8-2,5			14	17		10	1,24		
	10	11	KOA 10-2,5 *			18	20		12	1,77		
	12	13	KOA 12-2,5 *			18	20		13	1,40		
	16	17	KOA 16-2,5 *			22	21		17	1,90		
4 ÷ 6	4	4,3	KOA 4-6	1	3,6	8	14	6	6	1,30	100	
	5	5,5	KOA 5-6			10	15		6,5	1,60		PR33, A11-6, RA16, ETA66, PP8, PP19
	6	6,5	KOA 6-6			11	16		7,5	1,70		
	8	8,5	KOA 8-6			14	19		10	2,10		
	10	11	KOA 10-6			18	21		12	2,78		
	12	13	KOA 12-6 *			18	21		12	3,20		
10	4	4,3	KOA 4-10 *	1,1	4,5	11	16	8	6,5	2,35	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50, RA16, PP19
	5	5,5	KOA 5-10 *			11	16		6,5	2,35		
	6	6,5	KOA 6-10			11	17		7,5	2,41		
	8	8,5	KOA 8-10			14	20		10	2,97		
	10	11	KOA 10-10			18	21		12	3,35		
	12	13	KOA 12-10			22	23		13	4,30		
16	5	5,5	KOA 5-16	1,2	5,8	11	20	10	7,5	3,85	100	
	6	6,5	KOA 6-16			11	20		7,5	3,70		RA16
	8	8,5	KOA 8-16			14	22		10	4,10		PP19
	10	11	KOA 10-16			18	24		12	5,00		+ как ниже
	12	13	KOA 12-16			22	26		13	5,85		

Форма опрессовки наконечника KOA

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
25	6	6,5	KOA 6-25	1,5	7,5	12	25	11	7,5	6,80	50	
	8	8,5	KOA 8-25			16	25		10	7,60		PP19
	10	11	KOA 10-25			18	26		12	7,60		+ как ниже
	12	13	KOA 12-25			22	31		13	9,70		
35	6	6,5	KOA 6-35	1,6	9	15	26	12	10	9,60	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50
	8	8,5	KOA 8-35			16	26		10	9,44		
	10	11	KOA 10-35			18	27		12	9,34		
	12	13	KOA 12-35			22	31		12	11,80		
50	6	6,5	KOA 6-50	1,8	11	18	34	16	10	17,10	50	
	8	8,5	KOA 8-50			18	34		12	16,80		
	10	11	KOA 10-50			18	34		12	16,30		
	12	13	KOA 12-50			22	36		13	17,90		
	16	17	KOA 16-50			28	40		16	21,10		
70	6	6,5	KOA 6-70	2	13	22	38	18	12	25,90	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240,
	8	8,5	KOA 8-70			22	38		13	24,00		
	10	11	KOA 10-70			22	38		13	24,60		
	12	13	KOA 12-70			22	38		13	23,80		
	16	17	KOA 16-70			28	42		16	40,50		
95	8	8,5	KOA 8-95	2,5	15	24	42	20	14	38,10	20	
	10	11	KOA 10-95			24	42		14	41,00		
	12	13	KOA 12-95			24	42		14	39,60		
	16	17	KOA 16-95			27	41		14	41,45		
120	8	8,5	KOA 8-120	3	16,5	24	44	22	12	53,80	20	
	10	11	KOA 10-120			24	44		12	54,00		
	12	13	KOA 12-120			24	44		13	53,50		
	16	17	KOA 16-120			29	44		16	56,80		

*– вне нормы
**– трубчатая часть непаянная

Кольцевой наконечник КОЕ®

для многопроволочных кабелей Cu

С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение трубчатой части по DIN 46234

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	d_4 [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,1 ÷ 0,5	2	2,2	КОЕ 2-0,5	0,5	1	5	2,8	14	4	4	0,35	100	AE 22-05
	2,5	2,7	КОЕ 2,5-0,5			5		14		4	0,35		
	3	3,2	КОЕ 3-0,5			5		14		4,5	0,30		
	4	4,3	КОЕ 4-0,5			6,5		16		6	0,30		
	5	5,3	КОЕ 5-0,5			8		16		6,5	0,40		
	6	6,5	КОЕ 6-0,5 *			10		17		7	0,51		
0,5 ÷ 1,0	3	3,2	КОЕ 3-1	0,8	1,6	6	4	16	5	4,5	0,60	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
	4	4,3	КОЕ 4-1			8		17		5,5	0,76		
	5	5,5	КОЕ 5-1-A *			8		17		6	0,87		
	5	5,5	КОЕ 5-1			10		17		6	0,87		
	6	6,5	КОЕ 6-1 *			12		22		10	1,21		
	8	8,5	КОЕ 8-1 *			12		22		10	1,03		
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	КОЕ 3-2,5	0,8	2,3	6	5	16	5	4,5	0,78	100	
	4	4,3	КОЕ 4-2,5			8		17		6	0,89		
	5	5,5	КОЕ 5-2,5			10		19		6,5	1,08		
	6	6,5	КОЕ 6-2,5			11		21		6,5	1,20		
	8	8,5	КОЕ 8-2,5			14		22		10	1,40		
	10	11	КОЕ 10-2,5 *			18		25		12	1,96		
	12	13	КОЕ 12-2,5 *			18		25		13	1,70		
	16	17	КОЕ 16-2,5 *			22		26		16	1,95		
4 ÷ 6	4	4,3	КОЕ 4-6	1	3,6	8	7	20	6	6	1,73	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
	5	5,5	КОЕ 5-6			10		21		6,5	1,95		
	6	6,5	КОЕ 6-6			11		22		7,5	2,02		
	8	8,5	КОЕ 8-6			14		25		10	2,50		
	10	11	КОЕ 10-6			18		26		12	3,10		
	12	12	КОЕ 12-6 *			18		26		12	1,39		
10	4	4,3	КОЕ 4-10 *	1,1	4,5	11	8,4	24	8	6,5	2,50	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50, RE16, PP19
	5	5,5	КОЕ 5-10 *			11		24		6,5	2,80		
	6	6,5	КОЕ 6-10			11		25		7,5	2,90		
	8	8,5	КОЕ 8-10			14		28		10	3,40		
	10	11	КОЕ 10-10			18		29		12	4,10		
	12	13	КОЕ 12-10			22		31		13	4,90		
16	5	5,5	КОЕ 5-16	1,2	5,8	11	9,7	30	10	7,5	4,60	100	
	6	6,5	КОЕ 6-16			11		30		7,5	4,60		
	8	8,5	КОЕ 8-16			14		32		10	4,90		
	10	11	КОЕ 10-16			18		34		12	5,32		
	12	13	КОЕ 12-16			22		36		13	6,65		
25	6	6,5	КОЕ 6-25	1,5	7,5	12	12	36	11	7,5	8,20	50	PP19 + как ниже
	8	8,5	КОЕ 8-25			16		36		10	8,70		
	10	11	КОЕ 10-25			18		37		12	8,30		
	12	13	КОЕ 12-25			22		42		13	11,14		

Форма опрессовки наконечника КОЕ

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	d_4 [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
35	6	6,5	КОЕ 6-35	1,6	9	15	12,8	38	12	10	10,94	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50
	8	8,5	КОЕ 8-35			16		38		10	10,40		
	10	11	КОЕ 10-35			18		39		12	10,80		
	12	13	КОЕ 12-35			22		43		13	13,00		
50	6	6,5	КОЕ 6-50	1,8	11	18	15,5	50	16	10	20,00	50	
	8	8,5	КОЕ 8-50			18		50		12	19,90		
	10	11	КОЕ 10-50			18		50		12	19,20		
	12	13	КОЕ 12-50			22		52		13	20,90		
	16	17	КОЕ 16-50			28		56		16	23,90		
70	6	6,5	КОЕ 6-70	2	13	22	18	54	18	12	29,70	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240
	8	8,5	КОЕ 8-70			22		54		13	25,30		
	10	11	КОЕ 10-70			22		54		13	28,30		
	12	13	КОЕ 12-70			22		54		13	29,00		
	16	17	КОЕ 16-70			28		58		16	30,10		
95	8	8,5	КОЕ 8-95	2,5	15	24	21	57	20	14	47,30	20	
	10	11	КОЕ 10-95			24		57		14	46,70		
	12	13	КОЕ 12-95			24		57		14	45,50		
	16	16	КОЕ 16-95			27		57		14	45,00		
120	8	8,5	КОЕ 8-120	3	16,5	24	24,5	60	22	12	29,80	20	
	10	11	КОЕ 10-120			24		60		12	58,70		
	12	13	КОЕ 12-120			24		60		13	61,20		
	16	17	КОЕ 16-120			29		60		16	63,50		

цвет изоляции * – вне нормы.

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.
Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. КОЕ 5-1-V0.

Кольцевой наконечник KOV

для многопроволочных кабелей Cu

С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение трубчатой части по DIN 46237

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	d_4 [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	3	3,2	KOV 3-1	0,8	1,6	6	3,2	16	5	4,5	0,66	100	
	4	4,3	KOV 4-1			8		16		5,5	0,77		
	5	5,5	KOV 5-1			10		17		6	1,00		
	6	6,5	KOV 6-1 *			12		22		10	1,20		
	8	8,5	KOV 8-1 *			12		22		10	1,23		PR33
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	KOV 3-2,5	0,8	2,3	6	3,9	17	5	4,5	1,00	100	E11-6
	4	4,3	KOV 4-2,5			8		18		6	0,91		RE6
	5	5,5	KOV 5-2,5			10		20		6,5	1,07		PP8
	6	6,5	KOV 6-2,5			11		20		6,5	1,18		PP19
	8	8,5	KOV 8-2,5			14		23		10	1,45		
	10	11	KOV 10-2,5			18		26		12	1,70		
	12	13	KOV 12-2,5			18		26		13	1,50		
	16	17	KOV 16-2,5			21		26		16	1,80		
4 ÷ 6	4	4,3	KOV 4-6	1	3,6	8	5,6	20	6	6	1,69	100	
	5	5,5	KOV 5-6			10		21		6,5	1,89		PR33
	6	6,5	KOV 6-6			11		22		7,5	2,02		E11-6
	8	8,5	KOV 8-6			14		25		10	2,50		RE6
	10	11	KOV 10-6			18		26		12	3,08		PP8
	12	13	KOV 12-6 *			18		27		12	4,02		PP19

цвет изоляции * – вне нормы.

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.
Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KOV 5-1-V0.

Вилочный наконечник KNA

для многопроволочных кабелей Cu

Без изоляции
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение втулки по DIN 46234

Сечение жилы [мм²]	Болт M	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	3	KNA 3-1	0,8	1,6	6	11	5	4,5	0,50	100	
	4	KNA 4-1			8	12		4,5	0,60		
	5	KNA 5-1			10	14		6,5	0,75		PR33
	6	KNA 6-1 *			11	17		7,6	0,95		A22-2
1,5 ÷ 2,5	3	KNA 3-2,5	0,8	2,3	6	11	5	4,5	0,55	100	A11-6
	3,5	KNA 3,5-2,5			6	11		4,5	0,50		RA16
	4	KNA 4-2,5-A *			6,8	12		4,5	0,69		ETA66
	4	KNA 4-2,5			8	12		4,5	0,65		PP8
	5	KNA 5-2,5			10	14		6,5	0,90		PP19
	6	KNA 6-2,5			11	16		7	1,00		
	8	KNA 8-2,5			14	17		10	1,20		
4 ÷ 6	4	KNA 4-6	1	3,6	8	14	6	4,5	1,40	100	PR33, A11-6
	5	KNA 5-6			10	15		6,5	1,60		RA16
	6	KNA 6-6			11	16		7	1,70		ETA66
	8	KNA 8-6			14	19		10	2,20		PP8, PP19
10	5	KNA 5-10	1,1	4,5	10	17	8	6,5	2,35	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PP19, RA16
	6	KNA 6-10			11	17		7,5	2,30		
	8	KNA 8-10			14	19		10	2,80		

* – вне нормы

для многопроволочных кабелей Cu

Вилочный наконечник KNE

С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение трубчатой части по DIN 46234

Сечение жилы [мм²]	Болт M	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	d_4 [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	3	KNE 3-1	0,8	1,6	6	4	16	5	4,5	0,64	100	PR33 E11-6 RE6 PP8 PP19
	4	KNE 4-1-A *			6,8		17		4,5	0,75		
	4	KNE 4-1			8		17		4,5	0,73		
	5	KNE 5-1			10		19		6,5	0,887		
	6	KNE 6-1 *			11		22		7	1,10		
1,5 ÷ 2,5	3	KNE 3-2,5	0,8	2,3	6	5	11	5	4,5	0,77	100	
	3,5	KNE 3,5-2,5			6		11		4,5	0,72		
	4	KNE 4-2,5-A *			6,8		17		4,5	0,86		
	4	KNE 4-2,5			8		17		4,5	0,88		
	5	KNE 5-2,5			10		19		6,5	1,07		
	6	KNE 6-2,5			11		21		7	1,21		
	8	KNE 8-2,5			14		22		10	1,45		
4 ÷ 6	4	KNE 4-6	1	3,6	8	7	20	6	4,5	1,68	100	PR33, E11-6 RE6 PP8 PP19
	5	KNE 5-6			10		21		6,5	1,87		
	6	KNE 6-6			11		22		7	2,03		
	8	KNE 8-6			14		25		10	2,49		
10	5	KNE 5-10	1,1	4,5	10	8,4	25	8	6,5	3,00	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PP19, RA16
	6	KNE 6-10			11		25		7,5	3,30		
	8	KNE 8-10			14		27		10	3,04		

цвет изоляции * – вне нормы.

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.
Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KNE 5-1-V0.

для многопроволочных кабелей Cu

Вилочный наконечник KNV

С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение трубчатой части по DIN 46237

Сечение жилы [мм²]	Болт M	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	d_4 [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	3	KNV 3-1	0,8	1,6	6	3,2	16	5	4,5	0,60	100	PR33 E11-6 RE6 PP8 PP19
	4	KNV 4-1-A *			6,8		17		4,5	0,70		
	4	KNV 4-1			8		17		4,5	0,70		
	5	KNV 5-1			10		19		6,5	0,75		
	6	KNV 6-1 *			11		22		7	1,05		
1,5 ÷ 2,5	3	KNV 3-2,5	0,8	2,3	6	3,9	11	5	4,5	0,76	100	
	3,5	KNV 3,5-2,5			6		11		4,5	0,75		
	4	KNV 4-2,5-A *			6,8		17		4,5	0,89		
	4	KNV 4-2,5			8		17		4,5	0,88		
	5	KNV 5-2,5			10		19		6,5	1,08		
	6	KNV 6-2,5			11		21		7	1,08		
	8	KNV 8-2,5			14		22		10	1,45		
4 ÷ 6	4	KNV 4-6	1	3,6	8	5,6	20	6	6,5	1,76	100	PR33, E11-6 RE6 PP8 PP19
	5	KNV 5-6			10		21		7,5	1,77		
	6	KNV 6-6			11		22		10	1,80		
	8	KNV 8-6			14		25		10	2,45		

цвет изоляции * – вне нормы.

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.
Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KNV 5-1-V0.

Штыревой наконечник KWA

для многопроволочных кабелей Cu

Без изоляции
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение по DIN 46230

Сечение жилы [мм²]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	b [мм]	h [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	a [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KWA 1	0,8	1,6	1,9	-	-	17	10	5	0,55	100	PR33, A11-6, RA16, ETA66, PP8, PP19
	KWA 1-A	0,8	1,6	1,9	-	-	19	12	5	0,60	100	
	KWA 1-20	0,8	1,6	1,9	-	-	28	20	5	0,80	100	
1,5 ÷ 2,5	KWA 2,5	0,8	2,3	1,9	-	-	17	10	5	0,61	100	
	KWA 2,5-A	0,8	2,3	1,9	-	-	19	12	5	0,62	100	
	KWA 2,5-20	0,8	2,3	1,9	-	-	28	20	5	0,71	100	
4 ÷ 6	KWA 6	1	3,6	2,7	-	-	20	10	6	1,45	100	A11-6, PR33, RA16, ETA66, PP19
10	KWA 10	1,1	4,5	-	4,3	2,4	22	12	8	2,54	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PP19, RA16
16	KWA 16	1,2	5,8	-	5,5	2,6	26	13	10	4,25	100	

Штыревой наконечник KWE

для многопроволочных кабелей Cu

С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением
Специальное выполнение по DIN 46230

Przekrój żyły [mm²]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	d_4 [mm]	b [mm]	h [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	a [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
0,5 ÷ 1	KWE 1	0,8	1,6	1,9	4	-	-	22	10	5	0,65	100	PR33, RE6, E11-6, PP8, PP19
	KWE 1-A	0,8	1,6	1,9	4	-	-	24	12	5	0,70	100	
	KWE 1-20	0,8	1,6	1,9	4	-	-	33	20	5	0,90	100	
1,5 ÷ 2,5	KWE 2,5	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	22	10	5	0,78	100	
	KWE 2,5-A	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	24	12	5	0,72	100	
	KWE 2,5-20	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	33	20	5	1,05	100	
4 ÷ 6	KWE 6	1	3,6	2,7	7,2	-	-	26	10	6	1,77	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
10	KWE 10	1,1	4,5	-	8,4	4,3	2,4	30	12	8	3,04	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PP19, RE16
16	KWE 16	1,2	5,8	-	9,7	5,5	2,6	36	13	10	4,50	100	

цвет изоляции

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.
Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KWE 6-V0.

для многопроволочных кабелей Cu

Штыревой наконечник KWV

С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение по DIN 46231

Сечение жилы [мм²]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	d_4 [мм]	b [мм]	h [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	a [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KWV 1	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	22	10	5	0,60	100	PR33, RE6, E11-6, PP8, PP19
	KWV 1-A	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	24	12	5	0,75	100	
	KWV 1-20	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	33	20	5	0,85	100	
1,5 ÷ 2,5	KWV 2,5	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	22	10	5	0,68	100	
	KWV 2,5-A	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	24	12	5	0,68	100	
	KWV 2,5-20	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	33	20	5	0,95	100	
4 ÷ 6	KWV 6	1	3,6	2,7	5,6	-	-	26	10	6	1,60	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19

цвет изоляции

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.
Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KWV 6-V0.

Втулочный наконечник TA

для многопроволочных кабелей Cu

Без изоляции
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение по DIN 46228 ч.1

Сечение жилы [мм²]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5	TA 0,5-6	0,15	1	2,1	6	0,03	100	PR33, T10, T3, TC6 T16, T16S, T22-6
	TA 0,5-8				8 *	0,04		
	TA 0,5-10				10	0,06		
	TA 0,5-12				12 *	0,07		
0,75	TA 0,75-6	0,15	1,2	2,3	6	0,04	100	PR33, T10, T3, TC6, T16, T16S, T22-6, ETA66, PP8, PP19
	TA 0,75-8				8 *	0,05		
	TA 0,75-10				10	0,07		
	TA 0,75-12				12 *	0,06		
	TA 0,75-14				14 *	0,10		
1	TA 1-6	0,15	1,4	2,5	6	0,05	100	
	TA 1-8				8 *	0,06		
	TA 1-10				10	0,10		
	TA 1-12				12 *	0,11		
	TA 1-14				14 *	0,10		
1,5	TA 1,5-7	0,15	1,7	2,8	7	0,06	100	
	TA 1,5-8				8 *	0,07		
	TA 1,5-10				10	0,09		
	TA 1,5-12				12	0,11		
	TA 1,5-14				14 *	0,13		
	TA 1,5-18				18	0,16		
	TA 1,5-20				20 *	0,17		
2,5	TA 2,5-7	0,15	2,2	3,4	7	0,08	100	
	TA 2,5-8				8 *	0,09		
	TA 2,5-10				10	0,12		
	TA 2,5-12				12	0,14		
	TA 2,5-14				14 *	0,16		
	TA 2,5-18				18	0,21		
	TA 2,5-20				20 *	0,20		
4	TA 4-6	0,2	2,8	4,0	6 *	0,11	100	PR33, T10, TC6, T16, T16S T22-6, ETA66, PP8, PP19
	TA 4-9				9	0,17		
	TA 4-12				12	0,23		
	TA 4-14				14 *	0,27		
	TA 4-18				18	0,35		
	TA 4-20				20 *	0,36		
6	TA 6-10	0,2	3,5	4,7	10	0,24	100	PR33, T10, TC6, T16, T16S, T11-16, T22-6, ETA66, PP8, PP19
	TA 6-12				12	0,26		
	TA 6-15				15	0,35		
	TA 6-18				18	0,40		
	TA 6-21				21 *	0,46		
10	TA 10-12	0,2	4,5	5,8	12	0,34	100	PR33, T10, T16, T16S, T11-16, ETA66, PP8, PP19
	TA 10-15				15	0,46		
	TA 10-18				18	0,50		
	TA 10-21				21 *	0,61		
16	TA 16-12	0,2	5,8	7,5	12	0,47	100	
	TA 16-15				15	0,56		
	TA 16-18				18	0,71		
	TA 16-21				21 *	0,80		
	TA 16-25				25	0,96		
	TA 16-32				32	1,22		

Форма опрессовки наконечника TA

Сечение жилы [мм²]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
25	TA 25-15	0,2	7,3	9,5	15	0,78	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, PR33 GU120, HR100-U, PR240, R50, PP8, PP19, T25/35,
	TA 25-18				18	0,96		
	TA 25-21				21 *	1,14		
	TA 25-23				23 *	1,30		
	TA 25-27				27 *	1,44		
	TA 25-32				32	1,54		
35	TA 35-15	0,2	8,3	11	15 *	0,92	50	
	TA 35-18				18	0,94		
	TA 35-21				21 *	1,12		
	TA 35-23				23 *	1,22		
	TA 35-25				25	1,32		
	TA 35-32				32	1,76		
50	TA 50-18	0,3	10,3	13	18	1,71	20	T50, PP19, PP8 + как ниже
	TA 50-25				25	2,15		
	TA 50-30				30 *	2,86		
	TA 50-32				32	2,99		
70 *	TA 70-25	0,5	13	16	25	4,70	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50
	TA 70-30				30	5,89		
95 *	TA 95-25	0,5	15	18	25	5,70	20	
	TA 95-30				30	6,80		
120 *	TA 120-32	0,5	17	20	32	8,34	20	
150 *	TA 150-32	0,5	18,5	21	32	9,70	20	
185 *	TA 185-32	0,6	20	23,5	32	11,50	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240
	TA 185-40				40	14,45		

* - длина вне нормы

Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами – согласно индивидуальным договорённостям.

Втулочный наконечник TE

для многопроволочных кабелей Cu

С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение по DIN 46228 ч.4

Сечение жилы [мм²]	Обозначение наконечника	Цвет изоляции	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,14 *	TE 0,14-6	серый	0,15	0,7	1,6	10	6	0,04	100	T16S
	TE 0,14-8					12	8	0,04		
0,25 *	TE 0,25-6	светло-синий	0,15	0,75	1,8	10	6	0,05	100	T3, T16, T16S
	TE 0,25-8					12	8	0,05		
0,34 *	TE 0,34-6	бирюзовый	0,15	0,8	2	10	6	0,04	100	
	TE 0,34-8					12	8	0,05		
0,5	TE 0,5-6 V	белый	0,15	1	2,6	12	6	0,08	100	PR33, T10 T16, T16S, TC6, T22-6, T3
	TE 0,5-8 V					14	8	0,08		
	TE 0,5-10 V					16	10	0,10		
0,5	TE 0,5-6	жёлтый *	0,15	1	2,6	12	6	0,08	100	
	TE 0,5-8					14	8	0,09		
	TE 0,5-10					16	10	0,10		
0,75	TE 0,75-6 V	серый	0,15	1,2	2,8	12	6	0,08	100	PR33, T10, T3, TC6, T16, T16S T22-6, ETA66, PP8, PP19
	TE 0,75-8 V					14	8	0,08		
	TE 0,75-10 V					16	10	0,09		
	TE 0,75-12 V					18	12	0,13		
0,75	TE 0,75-6	голубой *	0,15	1,2	2,8	12	6	0,08	100	
	TE 0,75-8					14	8	0,08		
	TE 0,75-10					16	10	0,09		
	TE 0,75-12					18	12	0,12		
1	TE 1-6	красный	0,15	1,4	3	12	6	0,09	100	
	TE 1-8					14	8	0,09		
	TE 1-10					16	10	0,12		
	TE 1-12					18	12	0,12		
1,5	TE 1,5-8 V	чёрный	0,15	1,7	3,5	14	8	0,12	100	
	TE 1,5-10 V					16	10	0,15		
	TE 1,5-12 V					18	12	0,16		
	TE 1,5-18 V					24	18	0,21		
1,5	TE 1,5-8	жёлтый *	0,15	1,7	3,5	14	8	0,12	100	
	TE 1,5-10					16	10	0,15		
	TE 1,5-12					18	12	0,15		
	TE 1,5-18					24	18	0,20		
2,5	TE 2,5-8	темно-голубой	0,15	2,2	4,2	14	8	0,14	100	
	TE 2,5-10					16	10 *	0,19		
	TE 2,5-12					18	12	0,18		
	TE 2,5-18					24	18	0,26		
4	TE 4-10 V	серый	0,2	2,8	4,8	17	10	0,26	100	PR33, T10, TC6, T16, T16S, T22-6, ETA66, PP8, PP19
	TE 4-12 V					20	12	0,29		
	TE 4-18 V					26	18	0,40		
4	TE 4-10	красный *	0,2	2,8	4,8	17	10	0,26	100	
	TE 4-12					20	12	0,29		
	TE 4-18					26	18	0,40		
6	TE 6-10	жёлтый	0,2	3,5	6,3	18	10 *	0,40	100	PR33, T10, T22-6, TC6, T11-16, T16, T16S, ETA66, PP8, PP19
	TE 6-12					20	12	0,44	100	
	TE 6-15					23	15 *	0,55		
	TE 6-18					26	18	0,62		
10	TE 10-12	красный	0,2	4,5	7,6	22	12	0,62	100	T10 + как ниже
	TE 10-15					24	15 *	0,80		
	TE 10-18					28	18	0,79		
16	TE 16-12	темно-голубой	0,2	5,8	8,8	24	12	0,78	100	PR33, T10, T16, T16S, T11-16, ETA66, PP8, PP19
	TE 16-15					27	15 *	0,95		
	TE 16-18					28	18	1,10		
25	TE 25-16	жёлтый	0,2	7,3	11,2	30	16	1,26	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, PR33, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, T25/35, PP8, PP19
	TE 25-18					30	18	1,38		
	TE 25-22					36	22	1,94		
35	TE 35-16	красный	0,2	8,3	12,7	30	16	1,44	50	
	TE 35-18					30	18	1,54		
	TE 35-25					39	25	2,43		
50	TE 50-20	темно-голубой	0,3	10,3	15	36	20	2,75	20	T50, PP19, PP8 + как ниже
	TE 50-25					40	25	3,10		
70 *	TE 70-20	жёлтый	0,5	13	16,2	37	20	5,90	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50
95 *	TE 95-25	красный	0,5	15	19,5	45	25	8,95	20	
120 *	TE 120-27	темно-голубой	0,5	17	21,2	51	27	10,05	20	
150 *	TE 150-32	жёлтый	0,5	18,5	24	58	32	14,85	20	

* – параметры вне нормы

Изолирующие втулки доступны также в других цветах. Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами – согласно индивидуальным договорённостям. Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. TE 1-8-V0.

для многопроволочных кабелей Cu

Втулочный наконечник в ленте TP

С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение: размеры по DIN 46228 ч.4

Сечение жилы [мм²]	Обозначение наконечника	Цвет изоляции	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5	TP 0,5-8	белый	0,15	1	2,6	14	8	3,40	40	PR33, T10, T3,
0,75	TP 0,75-8	серый	0,15	1,2	2,8	14	8	3,87	40	TC6,
1	TP 1-8	красный	0,15	1,4	3	14	8	4,43	40	T16, T16S
1,5	TP 1,5-8	чёрный	0,15	1,7	3,5	14	8	5,16	40	T22-6,
2,5	TP 2,5-8	голубой	0,15	2,2	4,2	14	8	6,37	40	ETA66

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. TP 1-8-V0.
Изолирующие втулки доступны также в других цветах.

для многопроволочных кабелей Cu

Втулочный двойной наконечник TV

С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением

Сечение жилы [мм²]	Обозначение наконечника	Цвет изоляции	s [мм]	d_1 [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	d_3 [мм]	d_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
2 x 0,5	TV 0,5-8	белый	0,15	1,4	15	8	2,5	4,7	0,14	100	T10, T3, PR33, TC6, T16, T16S, PR33, T22-6, ETA66
2 x 0,75	TV 0,75-8	серый	0,15	1,7	15	8	2,8	5,0	0,09	100	
	TV 0,75-10				17	10			0,14		
2 x 1	TV 1-8	красный	0,15	2,0	15	8	3,4	5,4	0,17	100	
	TV 1-10				17	10			0,18		
2 x 1,5	TV 1,5-8	чёрный	0,15	2,2	16	8	3,6	6,6	0,21	100	
	TV 1,5-10				18	10			0,21		
	TV 1,5-12				20	12			0,23		
2 x 2,5	TV 2,5-10	синий	0,2	2,8	18	10	4,2	7,8	0,35	100	
	TV 2,5-12				20	12			0,35		
2 x 4	TV 4-12	серый	0,2	3,7	23	12	4,9	8,8	0,53	100	T10, TC6, T16,T22-6, T11-16, PP8, PP19
2 x 6	TV 6-14	жёлтый	0,2	4,8	26	14	6,9	10	0,78	100	
2 x 10	TV 10-14	красный	0,2	6,4	26	14	8	14,6	1,00	100	T10-16V, PP8, PP19
2 x 16	TV 16-14	синий	0,2	8,3	30	14	9,6	18,4	1,65	100	

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. TV 1-8-V0.
Изолирующие втулки доступны также в других цветах. Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами – согласно индивидуальным договорённостям.

Коннекторный наконечник MSE

для многопроволочных кабелей Cu

С медной втулкой и полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: латунь
Выполнение по DIN 46245

Сечение номинального провода [мм²]	Диапазон сечений проводов [мм²]	Обозначение наконечника	b [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	d_1 [мм]	a_{min} [мм]	d_2 [мм]	d_3 [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
1	> 0,5 ÷ 1	MSE 6,3-1	0,8	21	7,5	6,7	4,5	1,6	3,2	0,92	100	PR33,E11-6, RE6, PP8, PP19
2,5	> 1 ÷ 2,5	MSE 6,3-2	0,8	21	7,5	6,7	4,5	2,3	3,8	1,09	100	
6	> 2,5 ÷ 6	MSE 6,3-6	0,8	21	7,5	6,7	4,5	3,4	5,5	1,49	100	

Стандартное выполнение – с лужением
Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. MSE 6,3-1-V0.

Коннекторный наконечник в полной изоляции MSEPA

для многопроволочных кабелей Cu

Полиамидная изоляция
Термостойкость: -55°C do +125°C
Материал: латунь

Сечение от до [мм²]	Обозначение	b [мм]	d [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 - 1,5	MSEPA 2,8-1	0,8	2,7	18,6	8	0,22	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
0,5 - 1,5	MSEPA 4,8-1	0,8	2,7	20	6	0,25	100	
0,5 - 1,5	MSEPA 6,3-1	0,8	2,7	21,5	6,8	0,28	100	
1,5 - 2,5	MSEPA 2,8-2	0,8	3,2	20,5	8	0,29	100	
1,5 - 2,5	MSEPA 4,8-2	0,8	3,2	20,5	6	0,26	100	
1,5 - 2,5	MSEPA 6,3-2	0,8	3,2	21,8	6,8	0,32	100	
4 - 6	MSEPA 6,3-6	0,8	5,8	25	6,8	0,35	100	

Коннекторный наконечник TSE

для многопроволочных кабелей Cu

С медной втулкой и полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: латунь DIN 46248

Сечение номинального провода [мм²]	Диапазон сечений проводов [мм²]	Обозначение наконечника	s [мм]	l_1 [мм]	l_{2min} [мм]	d_1 [мм]	a_{min} [мм]	d_2 [мм]	d_3 [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
1	> 0,5 ÷ 1	TSE 6,3-1	0,8	21	8	6,3	4,5	1,6	3,2	0,82	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
2,5	> 1 ÷ 2,5	TSE 6,3-2	0,8	21	8	6,3	4,5	2,3	3,8	1,01	100	
6	> 2,5 ÷ 6	TSE 6,3-6	0,8	21	8	6,3	4,5	3,4	5,2	1,39	100	

Стандартное выполнение – с лужением
Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. TSE 6,3-1-V0.

для многопроволочных кабелей Cu

Коннекторный наконечник MS

Материал: латунь

Выполнение по DIN 46247

Сечение номинального провода [мм²]	Диапазон сечений проводов [мм²]	Обозначение наконечника	b [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	d [мм]	Диаметр изоляции провода	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
1	> 0,5 ÷ 1	MS 2,8-1	0,4	14	6,3	3,1	2 ÷ 3,3	0,23	100	PR33, S33-1, S55
1	> 0,5 ÷ 1	MS 2,8-1A	0,8	14	6,3	3,1	2 ÷ 3,3	0,22	100	
1	> 0,5 ÷ 1	MS 6,3-1	0,8	19,2	7,5	6,7	2 ÷ 3,3	0,68	100	PR33, S11-6, S55, PP8, PP19
2,5	> 1,0 ÷ 2,5	MS 4,8-2	0,8	15,6	6,3	5,1	2,7 ÷ 4,3	0,57	100	
2,5	> 1,0 ÷ 2,5	MS 6,3-2	0,8	19,2	7,5	6,7	2,7 ÷ 4,3	0,72	100	
6	> 2,5 ÷ 6	MS 6,3-6	0,8	19,2	7,5	6,7	3,8 ÷ 5,1	0,86	100	

Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn", нп. MS 6,3-2 Sn.
В случае заказа никелированного выполнения необходимо добавить символ „Ni", нп. MS 6,3-6 Ni. Выполнение на заказ.

для многопроволочных кабелей Cu

Коннекторный наконечник TS

Материал: латунь

Выполнение по DIN 46248

Сечение номинального провода [мм²]	Диапазон сечений проводов [мм²]	Обозначение наконечника	s [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	d [мм]	Диаметр изоляции провода	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
1	> 0,5 ÷ 1	TS 6,3-1	0,8	20	8,5	6,3	2 ÷ 3,3	0,59	100	PR33, S11-6, S55, PP8, PP19
2,5	> 1 ÷ 2,5	TS 4,8-2*	0,8	17	7,2	4,8	2,7 ÷ 4,3	0,50	100	
2,5	> 1 ÷ 2,5	TS 6,3-2	0,8	20	8,5	6,3	2,7 ÷ 4,3	0,67	100	
6	> 2,5 ÷ 6	TS 6,3-6	0,8	20	8,5	6,3	3,8 ÷ 5,1	0,76	100	

Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn", нп. TS 6,3-2 Sn.
В случае заказа никелированного выполнения необходимо добавить символ „Ni", нп. TS 6,3-6 Ni. Выполнение на заказ.

для многопроволочных кабелей Cu

Угловой коннектор MK

Материал: латунь

Выполнение по DIN 46346 – часть B

Диапазон сечений проводов [мм²]	Обозначение наконечника	l_1 [мм]	l_2 [мм]	d [мм]	Диаметр изоляции провода	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,75 ÷ 1	MK 6,3-2	11	7,5	6,7	2 ÷ 3,3	0,69	100	SK1, PP8, PP19
1,5 ÷ 2,5 *	MK 6,3-2	11	7,5	6,7	2,7 ÷ 4,3	0,72	100	SK2N, PP8, PP19

* – диапазон применения вне нормы.

Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn", нп. MK 6,3-2 Sn.

Захватный наконечник KOP

для многопроволочных кабелей Cu

Материал: латунь
Выполнение по DIN 46225

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_3 [мм]	l [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	3	3,2	KOP 3-1	0,6	8	18,3	4,5	0,71	100	
	4	4,3	KOP 4-1		8	18,3	6,5	0,68		
	5	5,3	KOP 5-1		9,5	17,5	6,5	0,71		
	6	6,5	KOP 6-1		12	22	7,5	0,98		S44-2,
1 ÷ 2,5	3	3,2	KOP 3-2,5	0,6	8	18,3	4,5	0,86	100	PP8,
	4	4,3	KOP 4-2,5		8	18,3	6,5	0,82		PP19
	5	5,3	KOP 5-2,5		9,5	17,5	6,5	0,83		
	6	6,5	KOP 6-2,5		12	22	7,5	1,12		

Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn", нп. KOP 3-1 Sn.

Захватный наконечник KNP

для многопроволочных кабелей Cu

Материал: латунь
Выполнение по DIN 46225

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_3 [мм]	l [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	3	3,2	KNP 3-1	0,6	8	18,3	4,5	0,70	100	
	4	4,3	KNP 4-1		8	18,3	6,5	0,67		S44-2,
	5	5,3	KNP 5-1		9,5	17,5	6,5	0,67		
1 ÷ 2,5	4	4,3	KNP 4-2,5	0,6	8	18,3	6,5	0,81	100	PP8,
	5	5,3	KNP 5-2,5		9,5	17,5	6,5	0,83		PP19
	6	6,5	KNP 6-2,5		12	22	7,5	1,11		

Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn", нп. KNP 3-1 Sn.

для многопроволочных кабелей Cu

Соединитель KLA

Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ

Сечение жилы [мм²]	Обозначение соединителя	s [мм]	d_1 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KLA 1-15 KLA 1-20	0,8	1,6	15 20	0,81 1,06	100		PR33, A11-6, A22-2, RA16, PP8, PP19
1,5 ÷ 2,5	KLA 2,5-15 KLA 2,5-20	0,95	2,3	15 20	1,25 1,76	100		
4	KLA 4-15 KLA 4-20	1	3	15 20	1,64 2,19	100		PR33, A11-6, RA16, PP8, PP19
6	KLA 6-15 KLA 6-20 KLA 6-30	1	4	15 20 30	2,06 2,76 4,21	100	6	PR33, PRZ240, A11-6, RA16, PR50, PR240, PP8, PP19
10	KLA 10-20 KLA 10-30	1,2	4,5	20 30	3,72 5,76	50	7	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300 GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR50, R50, PP19, RA16
16	KLA 16-25 KLA 16-30 KLA 16-50	1,5	5,5	25 30 50	7,18 8,64 14,36	50	8	
25	KLA 25-29 KLA 25-35 KLA 25-50	1,5	7	29 35 50	10,20 12,22 16,80	50	10	PP19, + как ниже
35	KLA 35-32 KLA 35-50	1,75	8,5	32 50	15,70 25,00	50	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300 GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, R50
50	KLA 50-38 KLA 50-56	2	10	38 56	25,00 37,05	20	14	
70	KLA 70-42 KLA 70-56	2,25	12	42 56	37,30 49,65	20	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300 GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
95	KLA 95-48 KLA 95-70	2,25	13,5	48 70	48,90 68,34	10	17	
120	KLA 120-52 KLA 120-70	2,25	15,5	52 70	58,10 78,50	10	19	
150	KLA 150-56 KLA 150-80	2,25	17	56 80	67,70 95,70	10	20	PR150, + как ниже
185	KLA 185-85	2,5	19	85	125,90	10	23	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240
240	KLA 240-90	2,5	21,5	90	155,00	1	25	
300	KLA 300-100	3	24,5	100	220,00	1	30	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, HR300, GU300
400	KLA 400-100	3,5	27	100	287,50	1	34	GU625

Выполнение соединителей с иной, чем в таблице, длиной согласно индивидуальным договорённостям

для многопроволочных кабелей Cu

Соединитель KLE

С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением

Сечение жилы [мм²]	Обозначение соединителя	d_1 [мм]	d_4 [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KLE 1	1,6	3,2	15	25	1,18	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
1,5 ÷ 2,5	KLE 2,5	2,3	4,2	15	25	1,70	100	
4	KLE 4	3	5	15	25	2,30	50	
6	KLE 6	3,8	5,5	15	25	2,32	50	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
10	KLE 10	4,5	6,9	20	32	4,88	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR50, R50, PP19, RE16

цвет изоляции

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KLE 1-V0.

Редукционный соединитель Cu KLR, KLS

для многопроволочных кабелей Cu

KLR

KLS

Материал: медь с гальваническим лужением

Сечение жилы [мм²] с	на	Обозначение соединителя	s_1 [мм]	d_1 [мм]	s_2 [мм]	d_2 [мм]	l [мм]	l_1 [мм]	дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
16	10	KLR 16-10	1,5	5,5	1,2	4,5	28	30	8-7	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR15, PR50, R50
25	10	KLR 25-10	1,5	7	1,2	4,5	30	32	10-7	
	16	KLR 25-16			1,5	5,5	34	36	10-8	
35	10	KLR 35-10	1,75	8,5	1,2	4,5	32	34	12-7	
	16	KLR 35-16			1,5	5,5	36	38	12-8	
	25	KLR 35-25			1,5	7	39	41	12-10	
50	10	KLR 50-10	2	10	1,2	4,5	34	36	14-7	
	16	KLR 50-16			1,5	5,5	38	40	14-8	
	25	KLR 50-25			1,5	7	41	45	14-10	
	35	KLR 50-35			1,75	8,5	45	47	14-12	
70	16	KLR 70-16	2,25	12	1,5	5,5	40	42	16-8	
	25	KLR 70-25			1,5	7	43	49	16-10	
	35	KLR 70-35			1,75	8,5	47	51	16-12	
	50	KLR 70-50			2	10	50	52	16-14	
95	25	KLR 95-25	2,25	13,5	1,5	7	47	54	17-10	
	35	KLR 95-35			1,75	8,5	51	56	17-12	
	50	KLR 95-50			2	10	54	50	17-14	
	70	KLR 95-70			2,25	12	58	60	17-16	
120	35	KLR 120-35	2,25	15,5	1,75	8,5	52	60	19-12	
	50	KLR 120-50			2	10	55	57	19-14	
	70	KLR 120-70			2,25	12	59	53	19-16	
	95	KLR 120-95			2,25	13,5	65	67	19-17	
150	50	KLR 150-50	2,25	17	2	10	59	61	20-14	
	70	KLR 150-70			2,25	12	63	65	20-16	
	95	KLR 150-95			2,25	13,5	69	71	20-17	
	120	KLR 150-120			2,25	15,5	71	73	20-19	
185	70	KLR 185-70	2,5	19	2,25	12	63	65	23-16	
	95	KLR 185-95			2,25	13,5	69	62	23-17	
	120	KLR 185-120			2,25	15,5	71	72	23-19	
	150	KLR 185-150			2,25	17	77	79	23-20	
240	95	KLR 240-95	2,5	21,5	2,25	13,5	74	76	25-17	
	120	KLR 240-120			2,25	15,5	76	79	25-19	
	150	KLR 240-150			2,25	17	82	84	25-20	
	185	KLR 240-185			2,5	19	84	86	25-23	
300	120	KLR 300-120	3	24,5	2,25	15,5	85	87	30-19	
	150	KLR 300-150			2,25	17	91	93	30-20	
	185	KLR 300-185			2,5	19	93	95	30-23	
	240	KLR 300-240			2,5	21,5	100	102	30-25	

Изготовление – на заказ.
Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.
Выполнение герметичного варианта обозначается KLS, нп: KLS 16-10.

для многопроволочных кабелей Cu

Соединитель KLK

С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением

Сечение жилы [мм²]	Обозначение соединителя	d_1 [мм]	d_2 [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 2,5	KLK 2,5	2,3	5	7	15	0,74	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
2,5 ÷ 6	KLK 6	3,8	7,5	7	17,5	1,26	50	

цвет изоляции

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KLK 6 -V0.

для многопроволочных кабелей Cu

Параллельный соединитель KLB

Без изоляции
Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ

Сечение жилы [мм²]	Обозначение соединителя	s [мм]	d_1 [мм]	l_1 [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KLB 1	0,8	1,6	7	0,36	100		PR33, A11-6, RA16, PP8, PP19
1 ÷ 2,5	KLB 2,5	0,95	2,3	7	0,65	100		
2,5 ÷ 4	KLB 4	1	3	7	0,72	50		
4 ÷ 6	KLB 6	1	4	7	0,90	50	6	PR33, A11-6, RA16, PR50, PP8, PP19, EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300,GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR50, PP19, R50, RA16
6 ÷ 10	KLB 10	1,2	4,5	10	1,86	50	7	
10 ÷ 16	KLB 16	1,5	5,5	11	3,24	50	8	
16 ÷ 25	KLB 25	1,5	7	14	6,00	50	10	R50, PR50 + как ниже
25 ÷ 35	KLB 35	1,75	8,5	16	7,91	1	12	
35 ÷ 50	KLB 50	2	10	19	12,48	1	14	
50 ÷ 70	KLB 70	2,25	12	19	17,19	1	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300,GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
70 ÷ 95	KLB 95	2,75	13,5	20	24,91	1	18	
95 ÷ 120	KLB 120	2,75	15,5	22	32,00	1	20	

Для паралельного соединение проводов с разным сечением жил.
Возможность исполнения по индивидуальному заказу.

Соединитель KLD

для однопроволочных кабелей Cu

Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ

Сечение жилы [мм²]	Обозначение соединителя	Диаметр жилы Ø[мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
1,5 ÷ 2,5	KLD 2,5	1,38÷1,78	1,9	3,9	25	2,08	50	D11-6, PP8, PP19
4	KLD 4	2,25	2,3	4,2	25	2,30	50	
6	KLD 6	2,75	3	5	25	2,68	50	PP19 (Z PPH12 + SD) + как ниже
10	KLD 10	3,55	4	6	25	3,40	20	
16	KLD 16	4,50	5,5	8,5	35	10,14	20	
25	KLD 25	5,65	6	10	40	17,60	20	
35	KLD 35	6,70	7	10	40	13,90	10	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300,PRZ240, GO300, HR300, GU300,GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, R50, PR50
50	KLD 50	8,00	8,5	12	70	35,60	10	

Выполнение соединителей с иной, чем в таблице, длиной согласно индивидуальным договорённостям.

Трубчатый наконечник KCS

для многопроволочных кабелей Cu

Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	a [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
2,5	4	4,3	KCS 4-2,5	0,95	2,3	7,5	7	5	6	17	1,66	100		PR33, A11-6, PP19
	5	5,3	KCS 5-2,5			8,5		5,5	6,2	17	1,70			
	6	6,4	KCS 6-2,5			9,5		6,7	7,3	18	1,82			
	8	8,4	KCS 8-2,5			13		7,3	10	22	2,05			
4	4	4,3	KCS 4-4	1	3	8,5	8	5	6	19	2,30	50		
	5	5,3	KCS 5-4			9		5,5	6,2	19	2,30			
	6	6,4	KCS 6-4			10		6,5	7,3	20	2,44			
	8	8,4	KCS 8-4			13		9,5	10	23	2,90			
6	4	4,3	KCS 4-6	1	4	9,5	9	5	6	20	3,26	50	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, PP19, A11/6
	5	5,3	KCS 5-6			9,5		6	6,2	20	3,32			
	6	6,4	KCS 6-6			11		6,5	7,5	22	3,48			
	8	8,4	KCS 8-6			13		9,5	10	24	4,10			
10	5	5,3	KCS 5-10	1,2	4,5	12	10	7,5	8	23	5,32	50	7	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, R50, PP19
	6	6,4	KCS 6-10			12		8,5	8,5	24	5,54			
	8	8,4	KCS 8-10			14		10	10,5	26	5,96			
	10	10,5	KCS 10-10			16		12	12,5	28	6,36			
16	5	5,3	KCS 5-16	1,5	5,5	13	13	8,2	8,2	28	9,96	50	8	
	6	6,4	KCS 6-16			12,5		7,5	8,5	27	9,12			
	8	8,4	KCS 8-16			14,5		8,5	9,5	27	10,06			
	10	10,5	KCS 10-16			17		10,5	11,5	30	10,56			

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	a [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	6	6,4	KCS 6-25	1,5	7	14	14	7,5	8,5	29	11,74	50	10	PP19 + как ниже
	8	8,4	KCS 8-25			16		10	11	32	13,06			
	10	10,5	KCS 10-25			18		12	12	33	15,56			
	12	13	KCS 12-25			19		13	14	35	15,32			
35	6	6,4	KCS 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	9	33	18,90	20	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, PP19, A11/6
	8	8,4	KCS 8-35			17		10	11	35	20,35			
	10	10,5	KCS 10-35			19		12	13	37	21,80			
	12	13	KCS 12-35			21		13	14	38	23,15			
	14	15	KCS 14-35			21		15,5	15,5	40	23,80			
50	8	8,4	KCS 8-50	2	10	20	18	10	10	37	32,30	20	14	
	10	10,5	KCS 10-50			20		12	12	39	31,25			
	12	13	KCS 12-50			21		13	13	40	31,4			
	14	15	KCS 14-50			23		15,5	15,5	43	32,70			
	16	17	KCS 16-50			28		16	17	45	35,80			
70	8	8,4	KCS 8-70	2,25	12	23	20	10	10	42	47,55	20	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	10	10,5	KCS 10-70			23	17	10	11	39	41,00			
	12	13	KCS 12-70			23		13	14	46	47,20			
	14	15	KCS 14-70			23		15,5	15,5	48	49,65			
	16	17	KCS 16-70			28		16	17	50	49,70			
95	8	8,4	KCS 8-95	2,25	13,5	26	23	10	11	49	55,80	10	18	
	10	10,5	KCS 10-95			26	20	10	11	44	48,50			
	12	13	KCS 12-95			26		13	13	48	59,70			
	14	15	KCS 14-95			26		15,5	15,5	53	59,20			
	16	17	KCS 16-95			28		16	17	55	59,80			
	20	21	KCS 20-95			34		19	20	57	69,80			
120	8	8,4	KCS 8-120	2,25	15,5	29	26	10	11	51	64,70	10	19	
	10	10,5	KCS 10-120			29		12	13	50	68,40			
	12	13	KCS 12-120			29		13	14	51	72,80			
	14	15	KCS 14-120			29		15,5	15,5	56	72,80			
	16	17	KCS 16-120			29		16	17	56	72,30			
	20	21	KCS 20-120			35		19	20	61	78,40			
150	10	10,5	KCS 10-150	2,25	17	31	28	12	13	57	83,00	10	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150
	12	13	KCS 12-150			31	28	13	14	58	81,60			
	14	15	KCS 14-150			31		15,5	15,5	62	76,40			
	16	17	KCS 16-150			31		16	17	62	93,50			
	20	21	KCS 20-150			36		19	20	66	96,70			
185	10	10,5	KCS 10-185	2,5	19	35	30	12	13	62	105,00	10	23	PR240, PRZ240 + как ниже
	12	13	KCS 12-185			35		13	14	63	112,00			
	14	15	KCS 14-185			35		15,5	15,5	65	110,80			
	16	17	KCS 16-185			35		16	17	67	112,00			
	20	21	KCS 20-185			39		19	20	69	118,20			
240	10	10,5	KCS 10-240	2,5	21,5	39	35	12	13	66	125,00	10	25	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	12	13	KCS 12-240			39	30	12	13	61	120,00			
	14	15	KCS 14-240			39		15,5	15,5	68	123,20			
	16	17	KCS 16-240			39		16	17	70	135,00			
	20	21	KCS 20-240			39		19	20	73	140,60			
300	12	13	KCS 12-300	3	24,5	45	45	13	14	80	195,00	1	30	
	14	15	KCS 14-300			45		15,5	15,5	81	211,05			
	16	17	KCS 16-300			45		16	17	83	205,00			
	20	21	KCS 20-300			45		19	20	86	217,80			
400	12	13	KCS 12-400	3,5	27	49	44	24	24	92	335,00	1	34	GU625
	14	15	KCS 14-400			49		24	24	92	285,00			
	16	17	KCS 16-400			49		24	24	92	345,83			
	20	21	KCS 20-400			49		24	24	92	281,00			

Выполнение с контрольным отверстием согласно индивидуальным договорённостям - обозначается KCS-K

Трубчатый наконечник KCS45

для многопроволочных кабелей Cu

Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	a [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
6	5	5,3	KCS45 5-6	1	4	9,5	9	8	8,5	3,90	10	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, PP19, A11/6
	6	6,4	KCS45 6-6			10		7,5	8,5	3,73			
10	5	5,3	KCS45 5-10	1,2	4,5	12	10	8	8,5	5,93	10	7	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, R50, PP19
	6	6,4	KCS45 6-10			12		7,5	8,5	6,14			
	8	8,4	KCS45 8-10			13		10	11	6,60			
16	6	6,4	KCS45 6-16	1,5	5,5	13	13	7,5	8,5	10,00	10	8	
	8	8,4	KCS45 8-16			13		10	11	10,50			
	10	10,5	KCS45 10-16			17		12	13	11,80			
25	6	6,4	KCS45 6-25	1,5	7	14	15	7,5	8,5	14,00	10	10	PP19 + как ниже
	8	8,4	KCS45 8-25			16		10	11	15,00			
	10	10,5	KCS45 10-25			18		12	13	14,90			
	12	13	KCS45 12-25			18		13	14	18,10			
35	6	6,4	KCS45 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	8,5	22,30	10	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, PP19, A11/6
	8	8,4	KCS45 8-35			17		10	11	24,20			
	10	10,5	KCS45 10-35			19		12	13	25,20			
	12	13	KCS45 12-35			21		13	14	26,30			
	14	15	KCS45 14-35			21		15,5	15,5	27,70			
50	8	8,4	KCS45 8-50	2	10	20	19	10	11	33,20	10	14	
	10	10,5	KCS45 10-50			20		12	13	34,60			
	12	13	KCS45 12-50			23		13	14	33,30			
	14	15	KCS45 14-50			23		15,5	15,5	39,10			
	16	17	KCS45 16-50			28		16	17	43,20			
70	8	8,4	KCS45 8-70	2,25	12	23,5	21	10	11	51,20	10	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	10	10,5	KCS45 10-70			23,5		12	13	50,90			
	12	13	KCS45 12-70			23,5		13	14	55,10			
	14	15	KCS45 14-70			23,5		15,5	15,5	55,10			
	16	17	KCS45 16-70			28		16	17	61,40			
95	10	10,5	KCS45 10-95	2,25	13,5	26	25	12	13	58,612	1	18	
	12	13	KCS45 12-95			26		13	14	59,11			
	14	15	KCS45 14-95			26		15,5	15,5	67,90			
	16	17	KCS45 16-95			28		16	17	69,00			
	20	21	KCS45 20-95			34		19	20	74,00			
120	10	10,5	KCS45 10-120	2,25	15,5	29	26	12	13	75,17	1	19	
	12	13	KCS45 12-120			29		13	14	76,40			
	14	15	KCS45 14-120			29		15,5	15,5	87,60			
	16	17	KCS45 16-120			30		16	17	88,90			
	20	21	KCS45 20-120			36		19	20	89,56			
150	10	10,5	KCS45 10-150	2,25	17	31	30	12	13	89,46	1	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150
	12	13	KCS45 12-150			31		13	14	90,23			
	14	15	KCS45 14-150			31		15,5	15,5	93,50			
	16	17	KCS45 16-150			31		16	17	95,60			
	20	21	KCS45 20-150			36		19	20	97,70			
185	10	10,5	KCS45 10-185	2,5	19	35	30	12	13	115,00	1	23	PR240, PRZ240, + как ниже
	12	13	KCS45 12-185			35		13	14	120,00			
	14	15	KCS45 14-185			35		15,5	15,5	120,30			
	16	17	KCS45 16-185			35		16	17	117,95			
	20	21	KCS45 20-185			39		19	20	123,23			
240	12	13	KCS45 12-240	2,5	21,5	39	35	13	14	140,00	1	25	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	14	15	KCS45 14-240			39		15,5	15,5	145,10			
	16	17	KCS45 16-240			39		16	17	146,30			
	20	21	KCS45 20-240			39		19	20	148,60			
300	12	13	KCS45 12-300	3	24,5	45	44	13	14	234,30	1	30	
	16	17	KCS45 16-300			45		16	17	238,90			
400	12	13	KCS45 12-400	3,5	27	49	44	24	24	338,70	1	34	GU625
	20	21	KCS45 20-400			49		24	24	334,10			

Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

для многопроволочных кабелей Cu

Трубчатый наконечник KCS90

Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	a [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
6	5	5,3	KCS90 5-6	1	4	9,5	9	8	8,5	4,00	10	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, PP19, A11/6
	6	6,4	KCS90 6-6			10		7,5	11	4,30			
10	5	5,3	KCS90 5-10	1,2	4,5	12	10	8	8,5	6,10	10	7	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, R50, PP19
	6	6,4	KCS90 6-10			12		7,5	11	6,40			
	8	8,4	KCS90 8-10			13		10	13	5,90			
16	6	6,4	KCS90 6-16	1,5	5,5	13	13	7,5	11	10,10	10	8	
	8	8,4	KCS90 8-16			13		10	13	10,50			
	10	10,5	KCS90 10-16			17		12	15	13,50			
25	6	6,4	KCS90 6-25	1,5	7	14	15	7,5	11	13,80	10	10	PP19 + как ниже
	8	8,4	KCS90 8-25			16		10	13	14,60			
	10	10,5	KCS90 10-25			18		12	15	16,20			
	12	13	KCS90 12-25			18		13	18	18,20			
35	6	6,4	KCS90 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	11	21,00	10	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, PP19, A11/6
	8	8,4	KCS90 8-35			17		10	13	23,10			
	10	10,5	KCS90 10-35			19		12	15	23,60			
	12	13	KCS90 12-35			21		13	18	25,70			
	14	15	KCS90 14-35			21		15,5	20	26,70			
50	8	8,4	KCS90 8-50	2	10	20	19	10	13	32,60	10	14	
	10	10,5	KCS90 10-50			20		12	15	34,20			
	12	13	KCS90 12-50			23		13	18	40,20			
	14	15	KCS90 14-50			23		15,5	20	40,20			
	16	17	KCS90 16-50			28		16	22	46,80			
70	8	8,4	KCS90 8-70	2,25	12	23,5	21	10	13	48,30	10	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	10	10,5	KCS90 10-70			23,5		12	15	50,80			
	12	13	KCS90 12-70			23,5		13	18	53,10			
	14	15	KCS90 14-70			23,5		15,5	20	60,90			
	16	17	KCS90 16-70			28		16	22	61,00			
95	10	10,5	KCS90 10-95	2,25	13,5	26	25	12	18	66,63	1	18	
	12	13	KCS90 12-95			26		13	18	63,53			
	14	15	KCS90 14-95			26		15,5	20	68,40			
	16	17	KCS90 16-95			30		16	22	73,59			
	20	21	KCS90 20-95			35		19,5	24	71,61			
120	10	10,5	KCS90 10-120	2,25	15,5	29	26	12	15	72,61	1	19	
	12	13	KCS90 12-120			29		13	18	80,00			
	14	15	KCS90 14-120			29		15,5	20	87,90			
	16	17	KCS90 16-120			30		16	22	83,65			
	20	21	KCS90 20-120			35		19	24	86,52			
150	10	10,5	KCS90 10-150	2,25	17	31	30	12	15	90,00	1	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150
	12	13	KCS90 12-150			31		13	18	88,96			
	14	15	KCS90 14-150			31		15,5	20	93,90			
	16	17	KCS90 16-150			31		16	22	96,70			
	20	21	KCS90 20-150			36		19	24	99,80			
185	10	10,5	KCS90 10-185	2,5	19	35	30	12	22	119,50	1	23	PR240, PRZ240, + как ниже
	12	13	KCS90 12-185			35		13	22	122,70			
	14	15	KCS90 14-185			35		15,5	22	124,20			
	16	17	KCS90 16-185			35		16	22	120,00			
	20	21	KCS90 20-185			39		19	24	129,90			
240	12	13	KCS90 12-240	2,5	21,5	39	35	13	22	150,00	1	25	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	14	15	KCS90 14-240			39		15,5	22	146,70			
	16	17	KCS90 16-240			39		16	22	148,20			
	20	21	KCS90 20-240			39		19	24	150,30			
300	12	13	KCS90 12-300	3	24,5	45	44	13	22	238,00	1	30	
	16	17	KCS90 16-300			45		16	22	241,10			
	20	21	KCS90 20-300			45		19	24	244,80			
400	12	13	KCS90 12-400	3,5	27	49	44	24	24	343,40	1	34	GU625
	14	15	KCS90 14-400			49		24	24	342,90			
	16	17	KCS90 16-400			49		24	24	342,40			
	20	21	KCS90 20-400			49		24	24	341,10			

Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

Суженный трубчатый наконечник KCZ

для многопроволочных кабелей Cu

Материал: луженная медь
без лужения на заказ

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	a [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
35	6	6,4	KCZ 6-35	1,75	8,5	15	17	7,5	8,5	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300,GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50PP19, A11/6
	8	8,4	KCZ 8-35	1,75	8,5	15	17	10	11		
50	6	6,4	KCZ 6-50	2	10	15	19	7,5	10	14	
	8	8,4	KCZ 8-50	2	10	17	19	10	11		
	10	10,5	KCZ 10-50	2	10	19	19	12	13		
70	6	6,4	KCZ 6-70	2,25	12	17	20	7,5	10	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	8	8,4	KCZ 8-70	2,25	12	17	20	10	11		
	10	10,5	KCZ 10-70	2,25	12	19	20	12	13		
	12	13	KCZ 12-70	2,25	12	19	20	13	14		
95	6	6,4	KCZ 6-95	2,25	13,5	19	25	7,5	12	18	
	8	8,4	KCZ 8-95	2,25	13,5	19	25	10	12		
	10	10,5	KCZ 10-95	2,25	13,5	19	25	12	13		
	12	13	KCZ 12-95	2,25	13,5	19	25	13	14		
120	6	6,4	KCZ 6-120	2,25	15,5	19	26	7,5	14	19	
	8	8,4	KCZ 8-120	2,25	15,5	19	26	10	14		
	10	10,5	KCZ 10-120	2,25	15,5	19	26	12	14		
	12	13	KCZ 12-120	2,25	15,5	19	26	13	14		
150	6	6,4	KCZ 6-150	2,25	17	19	30	7,5	14	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150
	8	8,4	KCZ 8-150	2,25	17	19	30	10	14		
	10	10,5	KCZ 10-150	2,25	17	19	30	12	14		
	12	13	KCZ 12-150	2,25	17	19	30	13	15		
185	10	10,5	KCZ 10-185	2,25	19	24,5	30	12	18	23	PR240, PRZ240 + как ниже
	12	13	KCZ 12-185	2,25	19	31	30	13	18		
	16	17	KCZ 16-185	2,25	19	31	30	16	18		
240	10	10,5	KCZ 10-240	2,5	21,5	31	35	12	19	25	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300,
	12	13	KCZ 12-240	2,5	21,5	31	35	13	19		
	16	17	KCZ 16-240	2,5	21,5	31	35	16	19		
300	10	10,5	KCZ 10-300	3	24,5	31	45	12	24	30	
	12	13	KCZ 12-300	3	24,5	31	45	24	24		
	16	17	KCZ 16-300	3	24,5	31	45	24	24		

Вариант со суженным нонцом облегчает монтаж.
Выполнение с контрольным отверстием, и с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.
Производство под заказ.

для многопроволочных кабелей Cu

Соеденитель KLN

Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ
Выполнение по DIN 46267 ч.1

Сечение жилы [мм²]	Обозначение соединителя	s [мм]	d_1 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
6	KLN 6-30	0,85	3,8	30	3,18	50	–	PR33, A11-6, RA16, PR50-D
10	KLN 10-30	0,75	4,5	30	3,24	50	6	PP19 + как ниже
16	KLN 16-50	1,5	5,5	50	14,44	50	8	
25	KLN 25-50	1,5	7	50	17,90	20	10	
35	KLN 35-50	2,15	8,2	50	30,90	20	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR50-D, PP19, A11/6
50	KLN 50-56	2,25	10	56	42,60	20	14	
70	KLN 70-56	2,5	11,5	56	53,78	10	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D
95	KLN 95-70	2,75	13,5	70	87,08	10	18	
120	KLN 120-70	2,75	15,5	70	96,50	10	20	
150	KLN 150-80	3,25	17	80	147,00	1	22	PR240,PRZ240 + как ниже
185	KLN 185-85	3,25	19	85	173,00	1	25	
240	KLN 240-90	3,75	21,5	90	238,00	1	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
300	KLN 300-100	3,75	24,5	100	294,00	1	32	
400	KLN 400-150	5,5	27,5	150	747,00	1	38	GU625
500	KLN 500-160	5,5	31	160	897,00	1	42	
625	KLN 625-160	4,75	34,5	160	798,00	1	44	

Изготовление на заказ. Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

Трубчатый наконечник KCL

для многопроволочных кабелей Cu

Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ
Выполнение: размеры трубчатой части по DIN 46235

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	a [мм]	c [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	6	6,4	KCL 6-25	1,5	7	14	20	20	7,5	8,5	22,53	10	
	8	8,4	KCL 8-25			16			10	11	21,58		PR50-D, PP19
35	6	6,4	KCL 6-35	2,15	8,2	17	20	20	7,5	8,5	36,90	12	+ как ниже
	8	8,4	KCL 8-35			17			10	11	37,86		
50	6	6,4	KCL 6-50	2,25	10	20	28	20	7,5	8,5	53,40	14	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR50-D
	8	8,4	KCL 8-50			20			10	11	55,07		
70	8	8,4	KCL 8-70	2,5	11,5	24	28	22	10	11	76,28	16	
	10	10,5	KCL 10-70			24			12	13	70,30		
95	8	8,4	KCL 8-95	2,75	13,5	28	35	22	10	11	108,83	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D
	10	10,5	KCL 10-95			28			12	13	113,30		
120	8	8,4	KCL 8-120	2,75	15,5	32	35	30	10	11	132,57	20	
	10	10,5	KCL 10-120			32			12	13	135,00		
	12	13	KCL 12-120			32			13	14	135,00		
150	10	10,5	KCL 10-150	3,25	17	34	35	30	12	13	177,47	22	PR150-D
	12	13	KCL 12-150			34			13	14	179,80		+ как ниже
185	10	10,5	KCL 10-185	3,25	19	37	40	30	12	13	211,55	25	PR240, PRZ240,
	12	13	KCL 12-185			37			13	14	212,13		+ как ниже
240	10	10,5	KCL 10-240	3,75	21,5	42	40	40	12	13	377,20	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300,
	12	13	KCL 12-240			42			13	14	314,50		PRZ240, GO300, HR300, GU300

Изготовление на заказ. Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

для многопроволочных кабелей Cu

Трубчатый наконечник KCR

Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ
Выполнение: размеры трубчатой части по DIN 46235

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	a [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
10	5	5,3	KCR 5-10	0,75	4,5	9	10	7,5	8,5	27	3,56	50	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50-D, PP19
	6	6,4	KCR 6-10			9		8,5	8,5		3,65			
	8	8,4	KCR 8-10*			12		10	10,5		3,60			
16	6	6,4	KCR 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	9	36	12,08	50	8	
	8	8,4	KCR 8-16			13,5		10	11		12,24			
	10	10,5	KCR 10-16			17		12,5	12,5		12,80			
25	6	6,4	KCR 6-25	1,5	7	14	20	9	9	38	15,92	50	10	PR150-D + как выше
	8	8,4	KCR 8-25			16		10	11,5		15,80			
	10	10,5	KCR 10-25			17		13,5	13,5		16,94			
	12	13	KCR 12-25			19		13	14		16,00			
35	6	6,4	KCR 6-35*	2,15	8,2	17	20	9	9	42	30,00	20	12	PR50-D, R50, + как ниже
	8	8,4	KCR 8-35			17,5		10	11		30,15			
	10	10,5	KCR 10-35			19		12	13		30,45			
	12	13	KCR 12-35			21		14,5	14,5		31,55			
	14	15	KCR 14-35*			21		15,5	15,5		30,70			
50	8	8,4	KCR 8-50	2,25	10	20	28	10	11	52	45,35	20	14	
	10	10,5	KCR 10-50			22		12	13		44,95			
	12	13	KCR 12-50			24		14,5	14,5		46,80			
	14	15	KCR 14-50*			24		15,5	15,5		45,60			
	16	17	KCR 16-50			28		16	17		44,55			
70	8	8,4	KCR 8-70	2,5	11,5	24	28	11,5	11,5	55	62,80	20	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D
	10	10,5	KCR 10-70			24		12	13		62,50			
	12	13	KCR 12-70			24		14,5	14,5		61,30			
	14	15	KCR 14-70*			24		15,5	15,5		61,90			
	16	17	KCR 16-70			30		16	17		71,55			
95	8	8,4	KCR 8-95*	2,75	13,5	28	35	10	11	65	91,00	10	18	
	10	10,5	KCR 10-95			28		13,5	13,5		93,20			
	12	13	KCR 12-95			28		14,5	14,5		95,10			
	14	15	KCR 14-95*			28		15,5	15,5		93,60			
	16	17	KCR 16-95			32		16	17		92,60			
120	10	10,5	KCR 10-120	2,75	15,5	32	35	13,5	13,5	70	110,90	10	20	
	12	13	KCR 12-120			32		14,5	14,5		114,00			
	14	15	KCR 14-120*			32		15,5	15,5		111,90			
	16	17	KCR 16-120			32		16	17		113,60			
	20	21	KCR 20-120			38		19	20		120,00			
150	10	10,5	KCR 10-150	3,25	17	34	35	13,5	13,5	78	160,70	10	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150-D
	12	13	KCR 12-150			34		14,5	14,5		160,00			
	14	15	KCR 14-150*			34		15,5	15,5		160,00			
	16	17	KCR 16-150			34		16	17		159,00			
	20	21	KCR 20-150			40		19	20		162,20			
185	10	10,5	KCR 10-185	3,25	19	37	40	12	17	82	185,00	10	25	PR240, PRZ240 + как ниже
	12	13	KCR 12-185			37		13	17		180,00			
	14	15	KCR 14-185*			37		15,5	15,5		185,00			
	16	17	KCR 16-185			37		16	17		192,00			
	20	21	KCR 20-185			40		19	20		190,30			
240	12	13	KCR 12-240	3,75	21,5	42	40	13	17	92	265,00	10	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	14	15	KCR 14-240*			42		15,5	15,5		270,00			
	16	17	KCR 16-240			42		16	17		270,00			
	20	21	KCR 20-240			45		19	20		277,70			
300	14	15	KCR 14-300*	3,75	24,5	48	50	15,5	15,5	100	334,00	1	32	
	16	17	KCR 16-300			48		16	17		330,00			
	20	21	KCR 20-300			48		19	20		332,00			
400	14	15	KCR 14-400*	5,5	27,5	55	70	24	24	115	681,50	1	38	GU625
	16	17	KCR 16-400			55		24	24		672,96			
	20	21	KCR 20-400			55		24	24		600,00			
500	16	17	KCR 16-500*	5,5	31	60	70	24	24	125	740,00	1	42	
	20	21	KCR 20-500			60		24	24		830,00			
625	16	17	KCR 16-625*	4,75	34,5	63*	80	24	24	135	840,00	1	44	
	20	21	KCR 20-625			63*		24	24		820,00			

* – вне нормы.

Трубчатый наконечник КС45

для многопроволочных кабелей Cu

Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ
Выполнение: размеры трубчатой части по DIN 46235

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	a [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
6	5	5,3	КС45 5-6	0,85	3,8	8,5	10	8	8,5	2,70	10		PR33, A11-6, RA16, PR50-D, PP19
	6	6,4	КС45 6-6			8,5		7,5	8,5	2,90			
10	5	5,3	КС45 5-10	0,75	4,5	10	10	8	8,5	4,40	10	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50-D, PP19
	6	6,4	КС45 6-10			10		7,5	8,5	3,60			
	8	8,4	КС45 8-10			12		10	11	4,00			
16	6	6,4	КС45 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	8,5	11,90	10	8	
	8	8,4	КС45 8-16			13		10	11	12,70			
	10	10,5	КС45 10-16			17		12	13	13,40			
25	6	6,4	КС45 6-25	1,5	7	14	20	7,5	8,5	16,50	10	10	PR150-D + как выше
	8	8,4	КС45 8-25			16		10	11	17,00			
	10	10,5	КС45 10-25			17		12	13	17,60			
	12	13	КС45 12-25			19		13	14	17,60			
35	6	6,4	КС45 6-35	2,15	8,2	17	20	7,5	8,5	29,40	10	12	R50, PR50-D, + как ниже
	8	8,4	КС45 8-35			17		10	11	32,00			
	10	10,5	КС45 10-35			19		12	13	31,60			
	12	13	КС45 12-35			21		13	14	32,10			
	14	15	КС45 14-35			21		15,5	15,5	35,60			
50	8	8,4	КС45 8-50	2,25	10	20	28	10	11	44,10	10	14	
	10	10,5	КС45 10-50			20		12	13	46,30			
	12	13	КС45 12-50			24		13	14	49,10			
	14	15	КС45 14-50			24		15,5	15,5	54,60			
	16	17	КС45 16-50			28		16	17	57,90			
70	8	8,4	КС45 8-70	2,5	11,5	24	28	10	11	59,60	10	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D
	10	10,5	КС45 10-70			24		12	13	61,90			
	12	13	КС45 12-70			24		13	14	60,00			
	14	15	КС45 14-70			24		15,5	15,5	68,10			
	16	17	КС45 16-70			30		16	17	71,90			
95	10	10,5	КС45 10-95	2,75	13,5	27	35	12	13	92,08	1	18	
	12	13	КС45 12-95			27		13	14	93,31			
	14	15	КС45 14-95			27		15,5	15,5	97,30			
	16	17	КС45 16-95			29		16	17	96,32			
120	10	10,5	КС45 10-120	2,75	15,5	30	35	12	13	106,96	1	20	
	12	13	КС45 12-120			30		13	14	109,30			
	14	15	КС45 14-120			30		15,5	15,5	113,10			
	16	17	КС45 16-120			30		16	17	110,04			
	20	21	КС45 20-120			38		19	20	117,80			
150	10	10,5	КС45 10-150	3,25	17	34	35	12	13	150,00	1	22	PR150-D + как ниже
	12	13	КС45 12-150			34		13	14	147,57			
	14	15	КС45 14-150			34		15,5	15,5	156,90			
	16	17	КС45 16-150			34		16	17	158,70			
	20	21	КС45 20-150			40		19	20	160,10			
185	10	10,5	КС45 10-185	3,25	19	36	40	12	13	170,00	1	25	PR240, PRZ240, + как ниже
	12	13	КС45 12-185			36		13	14	168,00			
	14	15	КС45 14-185			36		15,5	15,5	185,80			
	16	17	КС45 16-185			36		16	17	187,60			
	20	21	КС45 20-185			40		19	20	189,30			
240	12	13	КС45 12-240	3,75	21,5	42	40	13	14	230,00	1	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	14	15	КС45 14-240			42		15,5	15,5	242,20			
	16	17	КС45 16-240			42		16	17	245,10			
	20	21	КС45 20-240			43		19	20	248,70			

для многопроволочных кабелей Cu

Трубчатый наконечник КС90

Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ
Выполнение: размеры трубчатой части по DIN 46235

Сечение жилы [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	a [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
6	5	5,3	КС90 5-6	0,85	3,8	8,5	10	8	8,5	2,80	50		PR33, PR50-D, A11-6, RA16, PP19
	6	6,4	КС90 6-6			8,5		7,5	11	2,90			
10	5	5,3	КС90 5-10	0,75	4,5	10	10	8	8,5	3,70	50	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50-D, PP19
	6	6,4	КС90 6-10			10		7,5	11	3,80			
	8	8,4	КС90 8-10			12		10	13	4,50			
16	6	6,4	КС90 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	11	13,10	50	8	
	8	8,4	КС90 8-16			13		10	13	13,50			
	10	10,5	КС90 10-16			17		12	15	13,60			
25	6	6,4	КС90 6-25	1,5	7	14	20	7,5	11	16,90	50	10	PR150-D + как выше
	8	8,4	КС90 8-25			16		10	13	16,50			
	10	10,5	КС90 10-25			17		12	15	18,00			
	12	13	КС90 12-25			18		13	18	32,00			
35	6	6,4	КС90 6-35	2,15	8,2	17	20	7,5	11	40,80	20	12	R50, PR50-D, + как ниже
	8	8,4	КС90 8-35			17		10	13	32,40			
	10	10,5	КС90 10-35			19		12	15	32,00			
	12	13	КС90 12-35			21		13	18	32,90			
	14	15	КС90 14-35			21		15,5	20	44,90			
50	8	8,4	КС90 8-50	2,25	10	20	28	10	13	49,90	20	14	
	10	10,5	КС90 10-50			20		12	15	50,20			
	12	13	КС90 12-50			24		13	18	49,80			
	14	15	КС90 14-50			24		15,5	20	55,20			
	16	17	КС90 16-50			28		16	22	58,60			
70	8	8,4	КС90 8-70	2,5	11,5	24	28	10	13	58,50	20	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D
	10	10,5	КС90 10-70			24		12	15	61,70			
	12	13	КС90 12-70			24		13	18	63,20			
	14	15	КС90 14-70			24		15,5	20	67,20			
	16	17	КС90 16-70			28		16	22	82,40			
95	10	10,5	КС90 10-95	2,75	13,5	27	35	12	15	96,95	10	18	
	12	13	КС90 12-95			27		13	18	92,70			
	14	15	КС90 14-95			27		15,5	20	98,20			
	16	17	КС90 16-95			29		16	22	104,04			
120	10	10,5	КС90 10-120	2,75	15,5	30	35	12	15	111,93	10	20	
	12	13	КС90 12-120			30		13	18	115,43			
	14	15	КС90 14-120			30		15,5	20	114,40			
	16	17	КС90 16-120			30		16	22	117,97			
	20	21	КС90 20-120			35		19	24	133,71			
150	10	10,5	КС90 10-150	3,25	17	34	35	12	15	150,17	10	22	PR150-D + как ниже
	12	13	КС90 12-150			34		13	18	157,90			
	14	15	КС90 14-150			34		15,5	20	159,70			
	16	17	КС90 16-150			34		16	22	161,10			
	20	21	КС90 20-150			40		19	24	170,10			
185	10	10,5	КС90 10-185	3,25	19	36	40	12	22	197,80	10	25	PR240, + как ниже
	12	13	КС90 12-185			36		13	22	185,00			
	14	15	КС90 14-185			36		15,5	22	188,10			
	16	17	КС90 16-185			36		16	22	189,80			
	20	21	КС90 20-185			40		19	24	195,90			
240	12	13	КС90 12-240	3,75	21,5	42	40	13	22	243,70	10	28	EPZC300, EPZ300, Z300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	14	15	КС90 14-240			42		15,5	22	245,80			
	16	17	КС90 16-240			42		16	22	248,80			
	20	21	КС90 20-240			43		19	24	257,30			

Трубчатый наконечник AR

для одно и многопроволочных кабелей Al

Материал: алюминий

Выполнение: размеры трубчатой части по DIN 46267 ч.2

Сечение жилы [мм²] se	rm/sm	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	l [мм]	a [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	16	8	8,4	AR 8-16 *	3,2	5,6	18	52	26	13,55	20	12	R50 + как ниже
		10	10,5	AR 10-16*						13,45			
35	25	8	8,4	AR 8-25	2,6	6,8	18	60	34	14,00	10	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
		10	10,5	AR 10-25						13,40			
50	35	10	10,5	AR 10-35	3	8	21	67	40	20,63	10	14	
		12	13	AR 12-35						20,70			
70	50	10	10,5	AR 10-50	3,1	9,8	25	72	42	26,00	10	16	
		12	13	AR 12-50						26,50			
95	70	10	10,5	AR 10-70	3,65	11,2	28	86	50	41,70	10	18	
		12	13	AR 12-70						40,30			
120	95	10	10,5	AR 10-95	4,4	13,2	30	90	55	66,00	10	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, PR240
		12	13	AR 12-95						62,40			
		16	17	AR 16-95						63,20			
150	120	10	10,5	AR 10-120	4,15	14,7	32	91	60	66,00	10	22	
		12	13	AR 12-120						63,30			
		16	17	AR 16-120						68,60			
185	150	10	10,5	AR 10-150	4,35	16,3	34	103	64	88,00	10	25	
		12	13	AR 12-150						83,00			
		16	17	AR 16-150						86,20			
		20	21	AR 20-150						89,10			
240	185	12	13	AR 12-185	5,1	18,3	39	106	66	115,00	10	28	
		16	17	AR 16-185						122,00			
		20	21	AR 20-185						119,60			
300	240	12	13	AR 12-240	5,5	21	45	116	70	150,00	10	32	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
		16	17	AR 16-240						155,00			
		20	21	AR 20-240						180,70			
	300	16	17	AR 16-300	5,35	23,3	49	124	76	180,00	1	34	
		20	21	AR 20-300						185,00			
	400	16	17	AR 16-400	6,25	26	54	139	82	310,80	1	38	GU625
		20	21	AR 20-400						308,40			
	500	16	17	AR 16-500	7,5	29	59	148	88	448,60	1	44	
		20	21	AR 20-500						446,10			
	625	16	17	AR 16-625*	8,5	35	71	152	95	540,00	1	52	
		20	21	AR 20-625*						585,90			

* – вне нормы.

se – сечение секторной однопроволочной жилы,

rm – сечение круглой многопроволочной жилы,

sm – сечение секторной многопроволочной жилы.

Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

Наконечники с контактной пастой – на заказ, обозначается AR 8-16-P.

для одно и многопроволочных кабелей Al

Трубчатый наконечник ARC

Материал: алюминий

Сечение жилы rm/sm [мм²]	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	l_1 [мм]	a [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
16	6	6,4	ARC 16	2	5,2	16	18	23	5,27	20	9	R50, PR95A (nie dot. 16 mm²), + как ниже
25	8	8,4	ARC 25	2	6,4	20	23	26	7,60	20	10	
35	8	8,4	ARC 35	2,2	7,6	20	23	28	10,14	10	12	
50	10	10,5	ARC 50	2,4	9,2	24	27	34	15,40	10	14	
70	10	10,5	ARC 70	2,5	10,6	26	27	40	19,70	10	16	
95	10	10,5	ARC 95	2,6	12,8	26	25,5	43	26,60	10	18	
120	12	13	ARC 120	2,7	14,3	28	30	52	35,40	10	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240,GO300, GU300, HR300, PR240
150	16	17	ARC 150	2,9	16,2	34	33	55	45,28	1	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
185	16	17	ARC 185	3,1	17,8	38	37	60	59,10	1	23	
240	16	17	ARC 240	4	20,2	40	40	64	95,00	1	28	

Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

для одно и многопроволочных кабелей Al

Герметичный наконечник AS

Материал: алюминий

Выполнение: размеры по DIN 46329

Сечение жилы [мм²] se	rm/sm	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	l [мм]	a [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	16	8	8,4	AS 8-16*	3,2	5,6	25	10	15,5	50	30	12	R50 + как ниже
35	25	8	8,4	AS 8-25	2,6	6,8	25	10	15,5	50	30	12	
50	35	8	8,4	AS 8-35	3	8	25	10	15,5	62	42	14	
70	50	10	10,5	AS 10-50	3,1	9,8	25	12	15,5	62	42	16	
95	70	10	10,5	AS 10-70	3,65	11,2	25	12	15,5	72	52	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
120	95	10	10,5	AS 10-95	4,4	13,2	25	12	15,5	80*	56	22	
150	120	12	13	AS 12-120	4,15	14,7	30	13	20	80	56	22	PR240 + как ниже
185	150	12	13	AS 12-150	4,35	16,3	30	13	20	90	60	25	
240	185	12	13	AS 12-185	5,1	18,3	30	13	20	91	60	28	
300	240	12	13	AS 12-240	5,5	21	38	13	24	103	70	32	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
	300	16	17	AS 16-300	5,35	23,3	38	16	24	103	70	34	
	400	16	17	AS 16-400	6,25	26	38	24	24	116	73	39	GU625
	500	20	21	AS 20-500	7,5	29	44	24	24	122	79	44	
	625	20	21	AS 20-625*	8,5	33	52	24	24	130	85	52	

* вне нормы

se – сечение секторной однопроволочной жилы,
rm – сечение круглой многопроволочной жилы,
sm – сечение секторной многопроволочной жилы.
Изготовление на заказ.
Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.
Наконечники с контактной пастой – на заказ, обозначается AS 8-16-P.

Соеденитель ALD

для одно и многопроволочных кабелей Al

Материал: алюминий
Выполнение по DIN 46267 ч.2

Сечение жилы [мм²] se	rm/sm	Обозначение соединителя	s [мм]	d_1 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	16	ALD 16 *	3,2	5,6	55	13,50	10	12	R50 + как ниже
35	25	ALD 25	2,6	6,8	70	14,10	10	12	
50	35	ALD 35	3	8	85	23,60	10	14	
70	50	ALD 50	3,1	9,8	85	28,70	10	16	
95	70	ALD 70	3,65	11,2	105	50,70	10	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
120	95	ALD 95	4,4	13,2	105	70,00	10	22	
150	120	ALD 120	4,15	14,7	105	66,50	10	22	PR240 + как ниже
185	150	ALD 150	4,35	16,3	125	95,00	1	25	
240	185	ALD 185	5,1	18,3	125	125,00	1	28	
300	240	ALD 240	5,5	21	145	182,82	1	32	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
	300	ALD 300	5,35	23,3	145	188,88	1	34	
	400	ALD 400	6,25	26	210	360,00	1	38	GU625
	500	ALD 500	7,5	29	210	490,00	1	44	
	625	ALD 625 *	8,5	35	210	660,00	1	52	

* вне нормы.

se – сечение секторной однопроволочной жилы,
rm – сечение круглой многопроволочной жилы,
sm – сечение секторной многопроволочной жилы.
Изготовление на заказ.
Выполнение соединителей с иной, чем в таблице, длиной согласно индивидуальным договорённостям.
Соединители с контактной пастой – на заказ, обозначается ALD 16-P.

Соеденитель ALC

(тонкостенный) для одно и многопроволочных кабелей Al

Материал: алюминий

Сечение жилы rm/sm [мм²]	Обозначение соединителя	s [мм]	d_1 [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
16	ALC 16	2	5,2	50	5,95	20	9	R50 + как ниже
25	ALC 25	2	6,4	58	8,15	20	10	
35	ALC 35	2,2	7,6	63	11,50	10	12	
50	ALC 50	2,4	9,2	76	17,50	10	14	
70	ALC 70	2,5	10,6	84	22,50	10	16	
95	ALC 95	2,6	12,8	96	32,30	10	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
120	ALC 120	2,7	14,3	105	40,60	10	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
150	ALC 150	2,9	16,2	120	55,53	1	22	PR240
185	ALC 185	3,1	17,8	125	68,20	1	24	+ как ниже
240	ALC 240	4	20,2	136	109,45	1	28	HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300

Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

для многопроволочных кабелей Al

Редукционный герметичный соединитель ALS

Материал: алюминий

Сечение жилы rm/sm [мм²] z	na	Обозначение соединителя	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки	Narzędzia do zaciskania
35	25	ALS 35-25	3	3,6	8	6,8	95	14	R50 + как ниже
	35	ALS 35-35		3		8			
50	25	ALS 50-25	3,1	4,6	9,8	6,8	95	16	
	35	ALS 50-35		4		8			
	50	ALS 50-50		3,1		9,8			
70	25	ALS 70-25	3,65	5,85	11,2	6,8	100	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
	35	ALS 70-35		5,25		8			
	50	ALS 70-50		4,35		9,8			
	70	ALS 70-70		3,65		11,2			
95	25	ALS 95-25	4,4	7,6	13,2	6,8	105	22	
	35	ALS 95-35		7		8			
	50	ALS 95-50		6,1		9,8			
	70	ALS 95-70		5,4		11,2			
	95	ALS 95-95		4,4		13,2			
120	35	ALS 120-35	4,15	7,5	14,7	8	110	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, PR240
	50	ALS 120-50		6,6		9,8			
	70	ALS 120-70		5,9		11,2			
	95	ALS 120-95		4,9		13,2			
	120	ALS 120-120		4,15		14,7			
150	50	ALS 150-50	4,35	7,6	16,3	9,8	110	25	
	70	ALS 150-70		6,9		11,2			
	95	ALS 150-95		5,9		13,2			
	120	ALS 150-120		5,15		14,7			
	150	ALS 150-150		4,35		16,3			
185	70	ALS 185-70	5,1	8,65	18,3	11,2	130	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
	95	ALS 185-95		7,65		13,2			
	120	ALS 185-120		6,9		14,7			
	150	ALS 185-150		6,1		16,3			
	185	ALS 185-185		5,1		18,3			
240	95	ALS 240-95	5,5	9,4	21	13,2	130	32	
	120	ALS 240-120		8,65		14,7			
	150	ALS 240-150		7,85		16,3			
	185	ALS 240-185		6,85		18,3			
	240	ALS 240-240		5,5		21			
300	150	ALS 300-150	5,35	8,85	23,3	16,3	135	34	
	185	ALS 300-185		7,85		18,3			
	240	ALS 300-240		6,5		21			
	300	ALS 300-300		5,35		23,3			
400	185	ALS 400-185	6,25	10,1	26	18,3	165	38	GU625
	240	ALS 400-240		8,75		21			
	300	ALS 400-300		7,6		23,3			
	400	ALS 400-400		6,25		26			
500	240	ALS 500-240	7,5	11,5	29	21	180	44	
	300	ALS 500-300		10,35		23,3			
	400	ALS 500-400		9		26			
	500	ALS 500-500		7,5		29			
625	300	ALS 625-300	8,5	13,35	33	23,3	200	52	
	400	ALS 625-400		12		26			
	500	ALS 625-500		10,5		29			
	625	ALS 625-625		8,5		33			

Изготовление на заказ. Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

Соединитель редукционный ALR

для одно и многопроволочных кабелей Al

Материал: алюминий

Сечение жилы rm/sm [мм²] с	на	Обозначение соединителя	s_1 [мм]	s_2 [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	16	ALR 25-16	2,6	3,25	6,8	5,5	75	12	R50 + как ниже
35	16	ALR 35-16	3	4,25	8	5,5	90	14	
	25	ALR 35-25		3,6		6,8			
50	25	ALR 50-25	3,1	4,6	9,8	6,8	90	16	
	35	ALR 50-35		4		8			
70	25	ALR 70-25	3,65	5,85	11,2	6,8	110	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
	35	ALR 70-35		5,25		8			
	50	ALR 70-50		4,35		9,8			
95	25	ALR 95-25	4,4	7,6	13,2	6,8	110	22	
	35	ALR 95-35		7		8			
	50	ALR 95-50		6,1		9,8			
	70	ALR 95-70		5,4		11,2			
120	35	ALR 120-35	4,15	7,5	14,7	8	110	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, PR240
	50	ALR 120-50		6,6		9,8			
	70	ALR 120-70		5,9		11,2			
	95	ALR 120-95		4,9		13,2			
150	50	ALR 150-50	4,35	7,6	16,3	9,8	130	25	
	70	ALR 150-70		6,9		11,2			
	95	ALR 150-95		5,9		13,2			
	120	ALR 150-120		5,15		14,7			
185	70	ALR 185-70	5,1	8,65	18,3	11,2	130	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
	95	ALR 185-95		7,65		13,2			
	120	ALR 185-120		6,9		14,7			
	150	ALR 185-150		6,1		16,3			
240	95	ALR 240-95	5,5	9,4	21	13,2	150	32	
	120	ALR 240-120		8,65		14,7			
	150	ALR 240-150		7,85		16,3			
	185	ALR 240-185		6,85		18,3			
300	150	ALR 300-150	5,35	8,85	23,3	16,3	160	34	
	185	ALR 300-185		7,85		18,3			
	240	ALR 300-240		6,5		21			
400	185	ALR 400-185	6,25	10,1	26	18,3	170	38	GU625
	240	ALR 400-240		8,75		21			
	300	ALR 400-300		7,6		23,3			
500	240	ALR 500-240	7,5	11,5	29	21	180	44	
	300	ALR 500-300		10,35		23,3			
	400	ALR 500-400		9		26			
625	300	ALR 625-300	8,5	13,35	33	23,3	190	52	
	400	ALR 625-400		12		26			
	500	ALR 625-500		10,5		29			

Изготовление на заказ. Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

для одно и многопроволочных кабелей Al и Cu

Al –Cu соединитель ACL

Материал: медь, алюминий

Выполнение: размеры трубчатой части Al и Cu по DIN 46267

Термостойкость 300°C

Сечение жилы [мм²] se	Al rm/sm	Cu rm/sm	Обозначение соединителя	s_1 [мм]	d_1 [мм]	s_2 [мм]	d_2 [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	16	10	ACL 16-10	3,2	5,6	0,75	4,5	55	12/6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR95A, PR50-D
		16	ACL 16-16			1,5	5,5	61	12/8	
		25	ACL 16-25			1,5	7	61	12/10	
35	25	10	ACL 25-10	2,6	6,8	0,75	4,5	55	12/6	
		16	ACL 25-16			1,5	5,5	61	12/8	
		25	ACL 25-25			1,5	7	61	12/10	
		35	ACL 25-35			2,15	8,2	61	12/12	
50	35	16	ACL 35-16	3	8	1,5	5,5	71	14/8	
		25	ACL 35-25			1,5	7	71	14/10	
		35	ACL 35-35			2,15	8,2	71	14/12	
		50	ACL 35-50			2,25	10	77	14/14	
70	50	16	ACL 50-16	3,1	9,8	1,5	5,5	71,5	16/8	
		25	ACL 50-25			1,5	7	71,5	16/10	
		35	ACL 50-35			2,15	8,2	71,5	16/12	
		50	ACL 50-50			2,25	10	77,5	16/14	
		70	ACL 50-70			2,5	11,5	82	16/16	
95	70	16	ACL 70-16	3,65	11,2	1,5	5,5	79	18/8	
		25	ACL 70-25			1,5	7	79	18/10	
		35	ACL 70-35			2,15	8,2	79	18/12	
		50	ACL 70-50			2,25	10	85	18/14	
		70	ACL 70-70			2,5	11,5	87	18/16	
		95	ACL 70-95			2,75	13,5	95	18/18	
120	95	16	ACL 95-16	4,4	13,2	1,5	5,5	79	22/8	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR50-D
		25	ACL 95-25			1,5	7	79	22/10	
		35	ACL 95-35			2,15	8,2	79	22/12	
		50	ACL 95-50			2,25	10	87	22/14	
		70	ACL 95-70			2,5	11,5	89	22/16	
		95	ACL 95-95			2,75	13,5	97	22/18	
		120	ACL 95-120			2,75	15,5	97	22/20	
150	120	16	ACL 120-16	4,15	14,7	1,5	5,5	87	22/8	
		25	ACL 120-25			1,5	7	87	22/10	
		35	ACL 120-35			2,15	8,2	87	22/12	
		50	ACL 120-50			2,25	10	95	22/14	
		70	ACL 120-70			2,5	11,5	95	22/16	
		95	ACL 120-95			2,75	13,5	101	22/18	
		120	ACL 120-120			2,75	15,5	101	22/20	
185	150	16	ACL 150-16	4,35	16,3	1,5	5,5	93	25/8	
		25	ACL 150-25			1,5	7	93	25/10	
		35	ACL 150-35			2,15	8,2	93	25/12	
		50	ACL 150-50			2,25	10	101	25/14	
		70	ACL 150-70			2,5	11,5	101	25/16	
		95	ACL 150-95			2,75	13,5	108	25/18	
		120	ACL 150-120			2,75	15,5	108	25/20	
		150	ACL 150-150			3,25	17	108	25/22	

Производство на заказ.
se – сечение секторной однопроволочной жилы,
rm – сечение круглой многопроволочной жилы,
sm – сечение секторной многопроволочной жилы.
Предназначен для соединения алюминиевых с медными кабелями. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь.
Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.
Соединители с контактной пастой – на заказ, обозначается ACL 16-10-P.

Al – Cu соединитель ACL

для одно и многопроволочных кабелей Al и Cu

Материал: медь, алюминий

Выполнение: размеры трубчатой части Al и Cu по DIN 46267

Термостойкость 300°C

Сечение жилы [мм²] se	Al rm/sm	Cu rm/sm	Обозначение соединителя	s_1 [мм]	d_1 [мм]	s_2 [мм]	d_2 [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
240	185	50	ACL 185-50	5,1	18,3	2,25	10	108	28/14	
		70	ACL 185-70			2,5	11,5	108	28/16	
		95	ACL 185-95			2,75	13,5	111	28/18	
		120	ACL 185-120			2,75	15,5	111	28/20	EPZC300, EPZ300,
		150	ACL 185-150			3,25	17	113	28/22	GZ300, HRZ300,
		185	ACL 185-185			3,25	19	116	28/25	PRZ240, GO300,
300	240	50	ACL 240-50	5,5	21	2,25	10	116	32/14	GU300, HR300,
		70	ACL 240-70			2,5	11,5	116	32/16	GU120, HR100-U,
		95	ACL 240-95			2,75	13,5	124	32/18	PR240, PR120-D,
		120	ACL 240-120			2,75	15,5	124	32/20	PR150-D, PR50-D
		150	ACL 240-150			3,25	17	124	32/22	
		185	ACL 240-185			3,25	19	130	32/25	
		240	ACL 240-240			3,75	21,5	130	32/28	
	300	120	ACL 300-120	5,35	23,3	2,75	15,5	127	34/20	EPZC300, EPZ300, GZ300,
		150	ACL 300-150			3,25	17	127	34/22	HRZ300, PRZ240, GO300,
		185	ACL 300-185			3,25	19	134	34/25	GU300, HR300, GU120,
		240	ACL 300-240			3,75	21,5	134	34/28	HR100-U, PR240,
		300	ACL 300-300			3,75	24,5	134	34/32	R120-D, PR150-D

Производство на заказ.
se – сечение секторной однопроволочной жилы,
rm – сечение круглой многопроволочной жилы,
sm – сечение секторной многопроволочной жилы.
Предназначен для соединения алюминиевых с медными кабелями. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь.
Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.
Соединители с контактной пастой – на заказ, обозначается ACL 16-10-P.

Наконечник со штырём ACB

для одно и многопроволочных кабелей Al

Материал: медь, алюминий

Выполнение трубчатой части Al по DIN 46267 ч.2

Термостойкость 300°C

Сечение жилы [мм²] se	rm/sm	Обозначение соединителя	s [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	h [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	16	ACB 16	3,2	5,6	5	18	58	12	EPZC300, EPZ300, GZ300,
35	25	ACB 25	2,6	6,8	6	20	58	12	HRZ300, PRZ240, GO300,
50	35	ACB 35	3	8	7	22	71	14	GU300, HR300, GU120,
70	50	ACB 50	3,1	9,8	8	25	74	16	HR100-U, PR240, R50, PR95A
95	70	ACB 70	3,65	11,2	10	30	87	18	PR95A, HR100-U, GU120,
120	95	ACB 95	4,4	13,2	12	33	91	22	+ как ниже
150	120	ACB 120	4,15	14,7	12	38	97	22	
185	150	ACB 150	4,35	16,3	12	38	108	25	PRZ240, PR240 + как ниже
240	185	ACB 185	5,1	18,3	14	44	116	28	
300	240	ACB 240	5,5	21	16	44	128	32	EPZC300, EPZ300, GZ300,
	300	ACB 300	5,35	23,3	18	46	131	34	HRZ300, GO300, GU300, HR300

se – сечение секторной однопроволочной жилы,
rm – сечение круглой многопроволочной жилы,
sm – сечение секторной многопроволочной жилы.
Предназначен для соединения алюминиевых кабелей с медными элементами. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь.
Изготовление на заказ. Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям, до 625мм².
Соединители с контактной пастой – на заказ, обозначается ACB 16-P.

Al-Cu шайба ACP

Материал: медь E-Cu, алюминий

Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	d_1 [мм]	s [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]
3	3,2	ACP 3-1	7	1	0,18	50
5	5,2	ACP 5-1	11	1	0,44	50
		ACP 5-2		2	0,92	
6	6,5	ACP 6-1	13	1	1,00	50
		ACP 6-2		2	1,20	
8	8,5	ACP 8-1	17	1	1,00	50
		ACP 8-2		2	2,00	
10	11	ACP 10-1	21	1	1,44	50
		ACP 10-2		2	2,70	
12	13	ACP 12-1	28	1	2,76	50
		ACP 12-2		2	5,50	
14	15	ACP 14-1	32	1	3,10	50
		ACP 14-2		2	7,10	
16	17	ACP 16-1	35	1	4,00	50
		ACP 16-2		2	8,20	
20	21	ACP 20-1	40	1	5,14	50
		ACP 20-2		2	10,52	

Предназначена для соединения медных и алюминиевых элементов. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь.
Другие размеры и форма – на заказ.

для одно и многопроволочных кабелей Al

Герметичный наконечник ACK

Материал: медь, алюминий

Выполнение: размеры трубчатой части Al по DIN 46329

Термостойкость 300°C

Сечение жилы [мм²] se	rm/sm	Болт M	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	l [мм]	a [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	16	8	8,4	ACK 8-16	3,2	5,6	25	10	15,5	61	30	12	R50 + как ниже
35	25	10	10,5	ACK 10-25	2,6	6,8	25	12	15,5	61	30	12	
		12	13	ACK 12-25				13		61			
50	35	8	8,4	ACK 8-35	3	8	25	10	15,5	75	42	14	
		10	10,5	ACK 10-35				12		75			
70	50	8	8,4	ACK 8-50	3,1	9,8	25	10	15,5	75	42	16	
		10	10,5	ACK 10-50				12		75			
95	70	10	10,5	ACK 10-70	3,65	11,2	25	12	15,5	85	52	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
		12	13	ACK 12-70				13		85			
120	95	10	10,5	ACK 10-95	4,4	13,2	25	12	15,5	92	56	22	
150	120	12	13	ACK 12-120	4,15	14,7	30	13	15,5	94	56	22	PR240 + как ниже
185	150	16	17	ACK 16-150	4,35	16,3	30	16	20	104	60	25	
240	185	12	13	ACK 12-185	5,1	18,3	36	13	20	126	60	28	
300	240	12	13	ACK 12-240	5,5	21	36	13	20	126	70	32	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300, GU625
400	300	16	17	ACK 16-300	5,35	23,3	38	16	24	130	70	34	
	400	16	17	ACK 16-400	6,25	26	47	24	24	157	73	38	
	500	16	17	ACK 16-500	7,5	29	47	24	24	160	79	44	
	625	16	17	ACK 16-625	8,5	33	52	24	24	164	85	52	

Изготовление на заказ.
se – сечение секторной однопроволочной жилы,
rm – сечение круглой многопроволочной жилы,
sm – сечение секторной многопроволочной жилы.
Предназначен для соединения алюминиевых кебелей с медными элементами. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь.
Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.
Наконечники с контактной пастой – на заказ, обозначается ACK 8-16-P.

Болтовые соединители и наконечники являются альтернативой для технологии опрессовки. Основа – это срываемые болты, которые делают технологию универсальной, а монтаж быстрым. Важной особенностью является возможность применения одного соединителя для проводов с различной структурой жил и широким диапазоном сечений.

Болтовой соединительSZS

до 36 kB

Материал:

Корпуса соединителей: алюминий с лужением

Болта соединителей стандартно латунь с лужением или из специального алюминия

Обозначение	Сечение жилы Al [мм²]					Cu [мм²]			d_1 [мм]	D [мм]	L [мм]	a [мм]	Колво болтов
	rmv	rm	re	sm	se	rmv	rm	sm					
SZS 1695	16-95	16-95	16-95	25-70	16-95	16-95	16-95	25-70	13	24	70	32	2
SZS 50150	35-150	50-120	50-150	50-120	50-150	35-150	50-120	50-120	15,5	30	85	35	2
SZS 95240	95-240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-240	95-185	95-185	20	33	120	56	4
SZS 120300	120-300	120-300	120-300	120-240	120-300	120-300	120-300	120-240	25	38	142	67	4
SZS 185400	185-400	185-400	185-400	185-300	–	185-400	185-400	185-300	26	42	170	82	6
SZS 300500	300-500	300-500	300-500	300-400	–	300-500	300-500	300-400	34	52	200	94	6
SZS 400630	400-630	400-630	400-630	400-500	–	400-630	400-630	400-500	34	52	200	94	6

На заказ возможно изготовление соединители других размеров:
алюминиевые болты без лужения, при заказе обозначение, нп. SZS 1695-A
алюминиевые болты с лужением, при заказе обозначение, нп. SZS 1695-AT

Болтовой редукционный соединитель SZSR

до 36 kB

НОВИНКА

Материал:

Корпуса соединителей: алюминий с лужением

Болта соединителей стандартно латунь с лужением или из специального алюминия

Обозначение	Сечение жилы Al [мм²]			Cu [мм²]		D [мм]	d_1 [мм]	d_2 [мм]	L [мм]	Колво болтов
	rm (v)	re	sm	rm (v)	sm					
SZSR 120300-1695	120-300/ 16-95	120-300/ 16-95	120-240/ 25-70	120-300/ 16-70	120-240/ 25-70	38	25	13	140	2/1
SZSR 185400-95240	185-400/ 95-240	185-400/ 95-240	185-300/ 95-185	185-400/ 95-240	185-300/ 95-185	42	26	20	170	3/2
SZSR 185400-300500	185-400/ 300-500	185-400/ 300-500	185-300/ 300-400	185-400/ 300-500	185-300/ 300-400	52	26	34	200	3/3
SZSR 185400-400630	185-400/ 400-630	185-400/ 400-630	185-300/ 400-500	185-400/ 400-630	185-300/ 400-500	52	26	34	200	3/3

На заказ возможно изготовление соединители других размеров:
алюминиевые болты без лужения, при заказе обозначение, нп. SZSR 120300-1695-A
алюминиевые болты с лужением, при заказе обозначение, нп. SZSR 120300-1695-AT

до 1 kB

Болтовой соединитель SZN

Материал:

Корпуса соединителей: алюминий с лужением

Болта соединителей стандартно латунь с лужением или из специального алюминия

Обозначение	Сечение жилы Al [мм²] rm	re	sm	se	Cu [мм²] rm	sm	re	d_1 [мм]	D [мм]	L [мм]	a [мм]	Колво болтов
SZN 1625	16-35	16-35	16-25	16-35	10-25	10-25	10-25	9	16	40	18	2
SZN 1650	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	11	21	55	25	2
SZN 2595	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	14	25	55	25	2
SZN 25150	25-150	25-150	25-120	25-150	25-150	25-120	25-150	17,5	28	70	32,5	2
SZN 25185	35-185	25-185	25-185	25-185	25-185	25-185	25-185	21	32	80	37,5	2
SZN 120240	120-240	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	–	23	38	128	60	4
SZNE 120240	120-240	120-240	120-240	120-240	120-240	120-240	–	24,5	36	80	37,5	2

На заказ возможно изготовление соединители других размеров:
алюминиевые болты без лужения, при заказе обозначение, нп. SZN 2595-A
алюминиевые болты с лужением, при заказе обозначение, нп. SZN 2595-AT
корпуса соединителей без лужения, алюминиевые болты с лужением, при заказе обозначение SZN 2595-AT-N

до 36 kB

Болтовой наконечник SKS

Материал:

Корпуса наконечника: алюминий с лужением

Болта наконечника стандартно латунь с лужением или из специального алюминия

Обозначение	Сечение жилы Al [мм²] rmv	rm	re	sm	se	Cu [мм²] rmv	rm	sm	d_1 [мм]	D [мм]	L [мм]	a [мм]	Колво болтов
SKS 12-1695	16-95	16-95	16-95	25-70	16-95	16-95	16-95	25-70	13	24	60	32	1
SKS 16-1695													
SKS 12-50150	50-150	50-120	50-150	50-120	50-150	50-150	50-120	50-120	15,5	30	79	35	1
SKS 16-50150													
SKS 12-95240	95-240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-240	95-185	95-185	20	33	95	56	2
SKS 16-95240													
SKS 12-120300	120-300	120-300	120-300	120-240	120-300	120-300	120-300	120-240	25	38	100	67	2
SKS 16-120300													
SKS 12-185400	185-400	185-400	185-400	185-300	–	185-400	185-400	185-300	26	42	120	82	3
SKS 16-185400													
SKS 12-300500													
SKS 16-300500	300-500	300-500	300-500	300-400	–	300-500	300-500	300-400	52	34	130	94	3
SKS 20-300500													
SKS 12-400630													
SKS 16-400630	400-630	400-630	400-630	400-500	–	400-630	400-630	400-500	52	34	130	94	3
SKS 20-400630													

На заказ возможно изготовление наконечников других размеров:
алюминиевые болты без лужения, при заказе обозначение, нп. SKS 12-1695-A
алюминиевые болты с лужением, при заказе обозначение, нп. SKS 12-1695-AT

Болтовой наконечник SKN

до 6 kB

Материал:
Корпуса наконечника: алюминий с лужением
Болта наконечника стандартно латунь с лужением или из специального алюминия

Обозначение	Сечение жилы Al [мм²] rm	re	sm	se	Cu [мм²] rm	sm	re	d_1 [мм]	D [мм]	L [мм]	a [мм]	Колво болтов
SKN 8-1625												
SKN 10-1625	16-35	16-35	16-25	16-35	10-25	10-25	10-25	9	18	40	18	1
SKN 12-1625												
SKN 8-2595												
SKN 10-2595	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	14	25	60	32,5	1
SKN 12-2595												
SKN 8-25185												
SKN 10-25185	35-185	25-185	25-185	25-185	25-185	25-185	25-185	21	33	95	56	2
SKN 12-25185												
SKN 8-120240												
SKN 10-120240	120-240	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	–	23	38	100	63	2
SKN 12-120240												
SKN 16-120240												

На заказ возможно изготовление наконечников других размеров:
алюминиевые болты без лужения, при заказе обозначение, нп. SKS 12-1695-A
алюминиевые болты с лужением, при заказе обозначение, нп. SKS 12-1695-AT

Болтовой наконечник SKSW

до 6 kB

НОВИНКА

Материал:
Корпуса соединителей: латунь с лужением
Болта соединителей: латунь с лужением

Обозначение	Cu [мм²]	Плоский кабель Al Колво	Размер	d_2 [мм]	b [мм]	D [мм]	d [мм]	a [мм]	L [мм]
SKSW 10-1070 наконечник для поворотных кабелей	10-50	3-13	1 мм x 5,2 мм	10,5	16	16	10,5	20	39
SKSW 1 я поворотных кабелей	10-50	3-13	1 мм x 5,2 мм	13	19	16	10,5	20	41

Болтовой соединитель SZSW

Материал:
Корпуса соединителей: латунь с лужением
Болта соединителей: латунь с лужением

НОВИНКА

Обозначение	Cu [мм²]	Плоский кабель Al		d_2 [мм]	b [мм]	D [мм]	d [мм]	a [мм]	L [мм]
		Колво	Размер						
SZSW 1070 соединитель для поворотных кабелей	10-50	3-13	1 mm x 5,2 mm			16	10,5		40

Инструменты для монтажа болтовых соединителей

Ключ с трещёткой POK ZS

Ключ для срывания болтов в наконечниках и соединителях.
Комплектация:
- NAS J6 имбусная насадка 6
- NAS J8 имбусная насадка 8
- NAS S10 насадка S10

Длина: 260 мм; Масса: 0,65 кг

NAS J6 NAS J8 NAS S10

Держатель для болтовых соединителей UZS 1

Держатель для фиксации соединителя в процессе монтажа (срывания болтов).
Длина: 265 мм; Масса: 0,65 кг

Соеденитель Cu до 10kB

KLN-S соединитель Cu трубчатый до 10kB

Диаметры трубчатой части как для KLN
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

Наконечники и соединтели Cu до 36kB

KCM-F герметичный Cu наконечник до 10 – 36kB

Размеры как для KCM
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

KCR-F наконечник Cu трубчатый от 10 – 36kB

Размеры как для KCR
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

KLS-F соеденитель Cu трубчатый от 10 – 36kB

Размеры диаметра трубчатой части как для KLS
Диапазон 25 ÷ 300 мм²

KLR-F трубчатый Cu соеденитель от 10 – 36kB

Размеры диаметра трубчатой части как для KLS
Диапазон 25 ÷ 300 мм²

KLP-F герметичный Cu соединитель от 10 – 36kB

Размеры диаметра трубчатой части как для KLP
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

KLN-F трубчатый Cu соединитель от 10 – 36kB

Размеры соответственно таблице ниже
Диапазон 16 ÷ 625 мм²

Обозначение	l [мм]	s [мм]	d_1 [мм]
KLN-F_16	60	1,5	5,5
KLN-F_25	60	1,5	7
KLN-F_35	60	2,15	8,2
KLN-F_50	65	2,25	10
KLN-F_70	65	2,5	11,5
KLN-F_95	90	2,75	13,5
KLN-F_120	90	2,75	15,5
KLN-F_150	105	3,25	17
KLN-F_185	105	3,25	19
KLN-F_240	125	3,75	21,5
KLN-F_300	125	3,75	24,5
KLN-F_400	160	5,5	27,5
KLN-F_500	175	5,5	31
KLN-F_625	190	4,75	34,5

Соединитель Al до 10кВ

Oznaczenie	l [mm]	s [mm]	d_1 [mm]
ALD-S_16	55	3,2	5,6
ALD-S_25	70	2,6	6,8
ALD-S_35	85	3	8
ALD-S_50	85	3,1	9,8
ALD-S_70	105	3,65	11,2
ALD-S_95	105	4,4	13,2
ALD-S_120	105	4,15	14,7
ALD-S_150	125	4,35	16,3
ALD-S_185	125	5,1	18,3
ALD_S_240	145	5,5	21
ALD-S_300	145	5,35	23,3
ALD-S_400	210	6,25	26
ALD-S_500	210	7,5	29
ALD-S_625	330	8,5	35

ALD-S соединитель Al для одно и многопроволочных кабелей Al до 10кВ

Материал: алюминий Al
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

Наконечники и соединители Al, Al-Cu до 36кВ

AS-F герметичный Al наконечник до 36кВ

Размеры по DIN 46329 как для наконечников AS
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

AR-F трубчатый Al наконечник до 36кВ

Размеры по DIN 46267 ч.2 как для наконечников AR
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

ALD-F соединитель Al для одно и многопроволочных кабелей Al до 36кВ

Материал: Алюминий Al
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

ALS-F трубчатый Al соединитель до 36кВ

Диаметры трубчатой части как для соединителей ALS
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

ALR-F редукционный Al соединитель до 36кВ

Диаметры трубчатой части как для соединителей ALR
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

ACL-F соединитель Al-Cu до 36кВ

Диаметры трубчатой части по DIN 46267
(Cu –ч.1; Al –ч.2) как для соединителей ACL.
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

ACK-F наконечник Al-Cu до 36кВ

Диаметры трубчатой части
по DIN 46329 как для
наконечников ACK.
Диапазон 25 ÷ 625 мм²

Наконечники для экрана телекоммуникационных кабелей

Наконечники типа TEL 2,5
(для соединителей экрана O)

Предназначены для многопарных кабелей с сечением провода соединителя 2,5 мм².

Наконечники типа EL 2,5
(для соединителей экрана N)

Предназначены для малопарных кабелей с сечением провода соединителя 2,5 мм².

Наконечники типа EL 1,5
(для соединителей экрана A)

Предназначены для малопарных кабелей с сечением провода соединителя 1,5 мм².

Соединители экрана

Предназначены для надёжного и простого соединения экранов телекоммуникационных кабелей, нп. для выполнения сквозных и разветвлённых муфт. Дают возможность соединять экраны любого диаметра. Выполнены из материала, не вступающего в реакцию с материалом экрана.

Для многопарных кабелей:

Соединитель SC-O

Соединитель SC-O-O

Соединитель SC-O-H

Соединитель SC-O-N

Соединители SC-O предназначены для соединения многопарных кабелей.
Сечение соединяющего провода: 2,5 мм².
При монтаже необходимо разрезать броню кабеля.

Для малопарных кабелей:

Соединитель SC-N

Соединитель SC-N-N

Соединитель SC-N-H

Соединитель SC-A-A

Соединители SC-N и SC-A предназначены для соединения малопарных кабелей. Сечение соединяющего провода:

- 1,5 мм² - соединитель SC-A
- 2,5 мм² - соединитель SC-N

Не требуют разрезания брони кабеля во время монтажа.

Соединители экрана LK

Соединитель экрана с проводом оконченным клипсой экрана KET-2 и любым наконечником ERKO с другой стороны.

Клипса экрана тип KET-2

Предназначена для соединения заземляющего провода с краем не покрашенного корпуса устройства или подузла, который должен быть заземлён.

Специальные наконечники и соединители

Специальные наконечники и соединители 140

Специальные наконечники и соединители

Более 30 лет опыта фирмы ERKO в сфере электротехники и современная технологическая база даёт нам возможность выполнять самые трудные задания, полученные от наших Клиентов. Кроме стандартных проектируем и изготовляем наконечники и соединители по требованиям и индивидуальным договорённостям таких как:

- из медной и латунной ленты
- из медных и алюминиевых труб
- из алюминиевого и медного стержня
- медно-алюминиевого
- с изоляцией и без изоляции
- из поковки и одливки

Проектирование и автоматизация производственных процессов

ЭRKO® ROBOTICS

Проектирование и производство

Большой опыт компании ERKO дает нашим Клиентом уверенность в том, что мы в состоянии реализировать даже самые трудные и сложные с точки зрения инженерии и технологии проекты. Добро наших клиентов мы всегда ставим в перюуя очередь. Современные инструменты, опытные инженеры ERKO, позволяют обеспечивать все требования Клиентов и безопасность реялизации инвестиции.
Предлагаем нестандартный и индивидуальный подход к требованиям Клиентов. Наша компания обеспечивает современные и инновационные решения, гарантируя быстрый возврат инвестиции.

Спектр услуг ERKO

- проектирование и производство деталей и оснащения для многих отраслей промышленности (электротехническая, автомобильная, авиационная) и проектирование и производство автоматизированных продукционных элементов и комплектных линий продукции. Большинство проектов мы реализировали в промышленности: электротехнической, автомобильной, авиационно, изготовлении элементов из листовой стали и промышленного распределения природного газа и так далее
- проектирование в программах CAD-CAM (Inventor, Unigraphics, EdgeCam, NX), электрические документации и управление машинами проектируем на основе программов: E-Plan, Siemens, Omron
- производство инструментов, оснащения и производственных линий осуществляется на основе современного парку машин, передовых метод упревления производственными процессами
- изготовленные элементы подлежат строгой контроли качества, осуществляемой продвинувшимся измерительным машинам
- разработка технологических документации и изготоление части узлов, инструментов и комплектных автоматизированных монтажных и производственных линий, осуществляется на основе документации Клиента.
- модернизация, ремонты, пуск, монтаж и обслуживание монтажных линий

Многолетний опыт и ресурсы позволяют нам на комплектное обсуживание проектов, начиная от диагностики требований Клиента, через проектирование, производство и реализацию в местонахождению Клиента

Авиационные части и оснащение

ЭЛКО® AERO

Входим в группу

AVIATION VALLEY

ERKO является производителем, между прочим, частей для узлов турбин применяемых в авиационных турбовентиляционных двигателях. Детали обрабатываются на цифровых обрабатывающих центрах и применяются в производстве самолётов и вертолётов, а производимое технологическое оснащение используется для поддержки производства, сборки и произведения измерений, в том числе, вспомогательных авиационных двигателей, называемых APU. Являемся членом Товарищества Группы Предпринимателей Авиационной Промышленности „Авиационная Долина". Наши ключевые клиенты, это такие производители как: WSK PZL Жешув, Pratt & Whitney, Agusta Westland, Hamilton Sundstrand. Имеем сертификат TUV NORD: AS/EN 9100:2009, а также EN/ISO 9001:2008.
Содержим современный, постоянно развиваемый машинный парк, специализированная лаборатория для произведения измерений, а также квалифицированные инженерские кадры. Обеспечиваем самое высокое качество на этапе конструирования,технологического контроля, производства, контроля качества и продажи, тем самым сохраняя требования авиационных стандартов.

Сертификаты

BUREAU VERITAS
Certification

Certificate of Approval

This is to certify that the Quality Management System of:

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak
Spółka Jawna Bracia Pętlak
Ks. Jana Hanowskiego 7, Jonkowo, 11042, Poland,

has been audited in accordance with the requirements of EN 9104-001:2013 by Bureau Veritas Certification and conforms to the following Quality Management Systems Standards detailed below

Standards

BS EN ISO 9001:2008
EN 9100:2009
(Technically equivalent to AS9100C)

Scope of certification

DESIGN AND DEVELOPMENT, MANUFACTURE AND SALES OF PARTS, TOOLS AND DEVICES FOR AEROSPACE INDUSTRY.

Certification Structure: **Multiple Site**
Central Function: Ks. Jana Hanowskiego 7, Jonkowo, 11042, Poland,

This certificate forms part of the approval identified by certificate number: **UK852014-1**

Original ISO Approval: **13 DECEMBER 2014**

Original ASCS Approval: **13 DECEMBER 2014**

Current Certification: **13 DECEMBER 2014**

Certificate Expiry: **12 DECEMBER 2017**

Date Issued: **14 JANUARY 2015**

Ken Smith
Authorised Signatory

ADS aerospace sector certification scheme

UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 008

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organisation.

Certification Body: Bureau Veritas Certification Holding SAS-UK Branch 5th Floor, 66 Prescot Street, London, E1 8HG, United Kingdom.

Сертификат касается проектирования и развития, производства и продажи частей, оснащения и инструментов для авиационной промышленности.

Главные клиенты

Pratt & Whitney
A United Technologies Company

Hamilton Sundstrand
A United Technologies Company

UTC Aerospace Systems

GKN AEROSPACE

MTU Aero Engines

SAFRAN

MB AEROSPACE

Производство авиационных частей и оснащения

Рекламные материалы

Банер – размеры: 180 x 100 cm

Флаг
размеры: 140 x 250 cm

Таблица
размеры: 65 x 100 cm

Таблица
размеры: 65 x 100 cm

Выставочная стойка
размеры: 30 x 26 x 36 cm

Выставочный стенд
размеры: 202 x 46 x 90 cm

Выставочный стенд
размеры: 202 x 46 x 50 cm

Выставочная стойка
размеры: 210 x 100 x 47 cm

Выставочная стойка
размеры: 50 x 34 x 143 cm

ERKO
Общество с ограниченной ответственностью
коммандитное товарищество

ul. Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo /k. Olsztyna

☎/🖷 +48 89 512 92 73
✉ общий: erko@erko.pl
✉ отдел продажи Польша: sprzedaz@erko.pl
✉ экспорт: export@erko.pl
✉ маркетинг: marketing@erko.pl
www.erko.pl

Фирма ERKO® оставляет за собой право на выполнение изменений без предварительного предупреждения.
Логотип ERKO® охраняется законом об авторских правах.